

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567
2. สำเนาหนังสือคำสั่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
3. เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
4. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Prevention Maintenance Program) ประจำปี 2568
5. ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
6. เอกสารการดำเนินงานเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
7. สถิติการเกิดการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 3 ปีย้อนหลัง
8. คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
9. สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
10. เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)
11. แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
12. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568
13. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย บ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
14. แผนการชุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน ประจำปี 2568
15. กิจกรรม Big Cleaning (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
16. กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุอันตราย และกากของเสีย
17. ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัตถุอันตราย และกากของเสียด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
18. ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
19. การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม
20. ใบอนุญาตประเภทบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก (รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)
21. การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
22. แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ
23. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและอุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลว (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
24. ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)
25. คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง
26. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนดำเนินการขนส่งฯ ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet) (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
27. บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
28. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ 3 ปี ย้อนหลัง (2565-2568)

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

29. ตัวอย่างเอกสารกรรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
30. แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
31. การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย
32. ตัวอย่างใบกำกับกาขนส่งของเสีย (Manifest Form) แบบกอ. 2 (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
33. ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
34. เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
35. สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ. 1) (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
36. นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
37. การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
38. เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
39. แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568
40. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
41. ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
42. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
43. คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน
44. ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
45. ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567
46. สำเนาหน้าสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
47. การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
48. ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)
49. บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
50. ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
51. Internal Audit ISO 9001 (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
52. แผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ระดับ 1-3)
53. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (ระดับ 1) ประจำปี 2567
54. การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติ
55. แบบฟอร์มการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
56. การเข้าร่วมกิจกรรมช่วยเหลือชุมชน และการประชาสัมพันธ์โครงการ (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
57. เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)
58. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
59. เอกสารรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568
60. แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
61. การประสานกับโรงพยาบาลปิยะเวทซ์ บ่อวิน

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/1729

ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567

ที่ อก 5103.3.1/1429



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

4 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ที่ HSE-L24-021 ลงวันที่ 24 พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม
อลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ
ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L25-008

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จำนวน 2 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 3 แผ่น

ตามที่บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา





บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluck Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L25-008

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM)
จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบายางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่
ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบ
จากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่
8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่
ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และ
หนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง
(ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็น
เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 (ข้อมูลระหว่าง
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ให้ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา





บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluk Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

HSE-L25-008

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามที่บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/3194 ลงนามวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561, หนังสือรับทราบที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม 2563, หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563, หนังสือรับทราบที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม 2566 และหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/1729 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-1324

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 9950

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 0293944370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

ใบคำรับรองการจัดทำรายงานการจัดการพลังงาน

ของโรงงานควบคุม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะซิตี้

1. ประธานคณะกรรมการจัดการพลังงาน

ข้าพเจ้าในฐานะประธานคณะกรรมการพลังงานของโรงงานควบคุมขอรับรองว่า
ได้ดำเนินการจัดการพลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ
(คาซุฮิโระ คาวาบาระ)
วันที่...../...../.....

2. ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

ข้าพเจ้าในฐานะผู้รับผิดชอบด้านพลังงานของโรงงานควบคุมขอรับรองว่าได้ดำเนินการจัดการ
พลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ
(นายสุเทพ ประเสริฐศรี)
ตำแหน่ง ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส
ทะเบียนเลขที่ ผอส.อยู่ระหว่างการแต่งตั้ง
วันที่...../...../.....

ลงชื่อ
(นายช.กุรินาท พันธุ์)
ตำแหน่ง ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ
ทะเบียนเลขที่ ผสร.15689
วันที่...../...../.....

3. เจ้าของโรงงานควบคุม

ข้าพเจ้าในฐานะเจ้าของโรงงานควบคุม/ผู้รับมอบอำนาจ ขอรับรองว่าได้ดำเนินการจัดการ
พลังงานให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ
(คาซุฮิโระ คาวาบาระ)
วันที่...../...../.....

รายงาน
การจัดการพลังงาน
ประจำปี 2567



ชื่อนิติบุคคล : บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อโรงงานควบคุม : บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะซิตี้

TSIC-ID : 24202-1007

ข้อมูลทั่วไป

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลทั่วไป

1

ชื่อนิติบุคคล : บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อโรงงานควบคุม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะจิตต์
TSIC-ID : 24202-1007

2

ระบุกลุ่มโรงงานควบคุม ดังนี้

☐

กลุ่มที่ 1 (ขนาดเล็ก): โรงงานควบคุมที่ใช้เครื่องวัดไฟฟ้าหรือติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้ารวมกันน้อยกว่าสามพันกิโลวัตต์หรือสามพันห้าร้อยสามสิบกิโลวัตต์แอมแปร์หรือโรงงานควบคุมที่ใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานความร้อนจากไอน้ำ หรือพลังงานสิ้นเปลืองอื่นๆ โดยมีปริมาณพลังงานเทียบเท่าพลังงานไฟฟ้าต่ำกว่าหกสิบล้านเมกะจูล/ปี

☒

กลุ่มที่ 2 (ขนาดใหญ่): โรงงานควบคุมที่ใช้เครื่องวัดไฟฟ้าหรือติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้ารวมกันตั้งแต่สามพันกิโลวัตต์หรือสามพันห้าร้อยสามสิบกิโลวัตต์แอมแปร์ขึ้นไปหรือโรงงานควบคุมที่ใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานความร้อนจากไอน้ำ หรือพลังงานสิ้นเปลืองอื่นๆ โดยมีปริมาณพลังงานเทียบเท่าพลังงานไฟฟ้าตั้งแต่หกสิบล้านเมกะจูล/ปีขึ้นไป

3

ที่อยู่โรงงาน
นิคมอุตสาหกรรมอมตะจิตต์ เลที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง 21140
โทรศัพท์ : 0-3802-7513 - 5 โทรสาร : 0-3802-7516 E-mail : maintenance_1@dik-th.in.th

4

ที่อยู่สำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร เลขที่ 700/99 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเก่า อำเภอกาฬทอง
จังหวัดชลบุรี 20160
โทรศัพท์ : 0-3821-4631 - 3 โทรสาร : 0-3821-4634 E-mail :-

สารบัญ

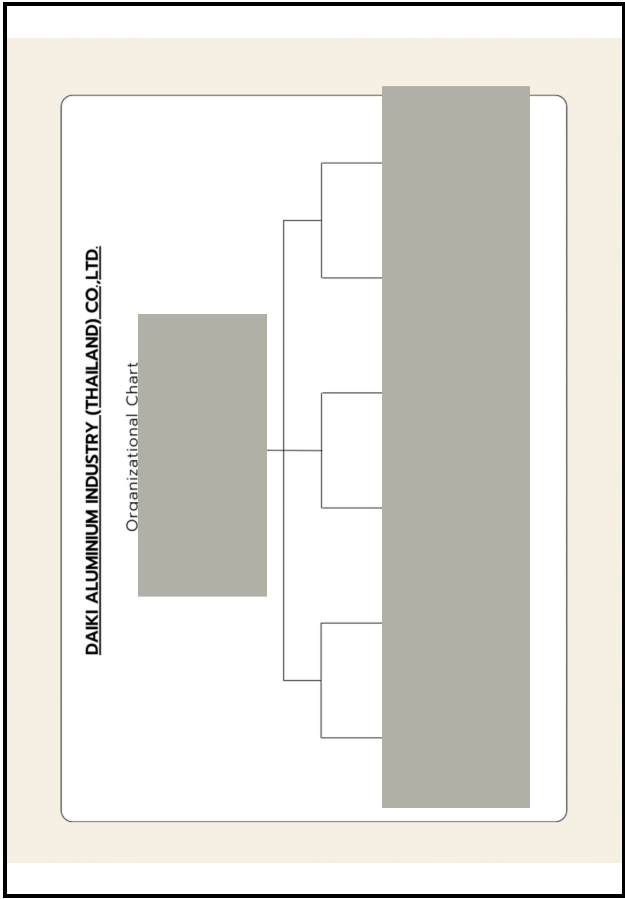
หน้า

ข้อมูลเบื้องต้น	1
ข้อมูลด้านการจัดการพลังงาน	
ขั้นตอนที่ 1 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน	3
ขั้นตอนที่ 2 การประเมินสถานการณ์การจัดการพลังงานเบื้องต้น	7
ขั้นตอนที่ 3 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	8
ขั้นตอนที่ 4 การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	11
ขั้นตอนที่ 5 การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน	26
ขั้นตอนที่ 6 การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน	38
ขั้นตอนที่ 7 การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน	57
ขั้นตอนที่ 8 การทบทวน วิเคราะห์และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน	61
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก. แผนการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า	
ภาคผนวก ข. เอกสารประกอบอื่นๆ	

ข้อมูลด้านการจัดการพลังงาน

ขั้นตอนที่ 1 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

1.1 โครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



รูปที่ 1-1 ผังโครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

5 ประเภทอุตสาหกรรม

- ☐ หิน กรวด ดิน หวาย ☐ อาหาร เครื่องดื่มและยาสูบ ☐ สิ่งทอ ☐ ไม้
- ☐ กระดาษ ☐ เคมี ☐ อโลหะ ☐ โลหะมูลฐาน
- ☒ ผลิตภัณฑ์จากโลหะ ☐ การผลิตอื่นๆ ☐ การไฟฟ้าและก๊าซ ☐ การประปา

6 โรงงานเริ่มดำเนินการผลิต เมื่อ ปี 2557

จำนวนพนักงาน 100 คน

จำนวน 7 แผนก

7 เวลาทำงาน

ส่วนสำนักงาน: จำนวนชั่วโมงทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน

จำนวนวันทำงาน 300 วัน/ปี

รวมจำนวนชั่วโมงทำงาน 2,400 ชั่วโมง/ปี

ส่วนโรงงาน: จำนวนชั่วโมงทำงาน 24 ชั่วโมง/วัน

จำนวนวันทำงาน 365 วัน/ปี

รวมจำนวนชั่วโมงทำงาน 8,760 ชั่วโมง/ปี

สำหรับโรงงานที่ไม่ได้ดำเนินการผลิตต่อเนื่องตลอดทั้งปี ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง

ตั้งแต่ เดือน - ถึง เดือน - รวมเป็น - เดือน

8 ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	คุณสมบัติ***	ทะเบียนเลขที่
1	นายสุเทพ ประเสริฐศรี	<input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	ผลลอยู่ระหว่างกาการแต่งตั้ง
2	นายช.อุไรนถ พันธ์ชู	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	พพร.15689
3	นายพนพล สาสีสี	<input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส	ผอส.03803

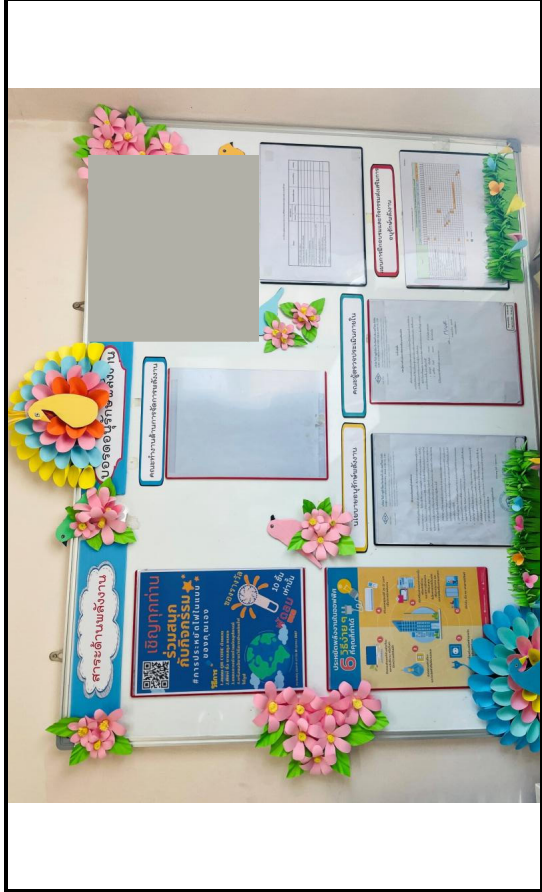
***คุณสมบัติผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน

- ผู้รับผิดชอบ (ก) เป็นผู้ได้รับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงและมีประสบการณ์การทำงานในโรงงานอย่างน้อยสามปีโดยมีผลงานด้านการอนุรักษ์พลังงานตามการรับรองของเจ้าของโรงงานควบคุมหรือเจ้าของอาคารควบคุมสามัญ
- (ข) เป็นผู้ได้รับปริญญาทางวิศวกรรมศาสตร์ หรือทางวิทยาศาสตร์ โดยมีผลงานด้านการอนุรักษ์พลังงานตามการรับรองของเจ้าของโรงงานควบคุมหรือเจ้าของอาคารควบคุม
- (ค) เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมด้านการอนุรักษ์พลังงานหรือการฝึกอบรมที่มีวัตถุประสงค์คล้ายคลึงกัน
- (ง) เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตรผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส ที่อธิบดีให้ความเห็นชอบ
- (จ) เป็นผู้สอบได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจากการจัดสอบผู้รับผิดชอบด้านพลังงานซึ่งจัดโดยกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
- ผู้รับผิดชอบ (ก) เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตรผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส ที่อธิบดีให้ความเห็นชอบ
- ด้านพลังงาน (ข) เป็นผู้สอบได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดจากการจัดสอบผู้รับผิดชอบด้านพลังงานซึ่งจัดโดยอาวุโส
- กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

1.3 วิธีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการพลังงาน

- ☒ ติดประกาศ
- ☐ ไปสเตอร์
- จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง
- จำนวนติดประกาศ แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
- ☐ เสียงตามสาย
- แผ่นพับ ฉบับ
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- ☐ สัปดาห์ละ ครั้ง
- จำนวนผู้ได้รับ คน
- ☐ จำนวนผู้ได้รับ ครั้ง
- ระดับที่ได้รับ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการพลังงาน



(1)(ติดประกาศ).....

รูปที่ 1-3 ภาพการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : กรณีมีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

1.2 การแต่งตั้งคณะกรรมการพลังงาน และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ

ประกาศ

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการพลังงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการพลังงานของบริษัท เป็นไปอย่างต่อเนื่อง มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการพลังงานจากตัวแทนของหน่วยงานต่างๆในองค์กร เพื่อร่วมประสานการดำเนินการด้านการอนุรักษ์พลังงานไปพร้อมๆกับการดำเนินงานด้านการจัดการพลังงานและวัตถุประสงค์ของวิสัยทัศน์ รวมไปถึงการลดค่าใช้จ่ายของบริษัท โดยมีการแต่งตั้งคณะกรรมการพลังงานมีรายชื่อต่อไปนี้

นาย. ศาสิต นิธิ...	ความสะอาด	ประธานคณะกรรมการพลังงาน
นาย. ภาณุวัฒน์...	ปฏิบัติการ	
นาย. สุเทพ...	ประเสริฐศรี	ผู้ช่วยประธาน
นาย. ศ. สุวิมล...	กันยิ	คณะกรรมการ
นาย. สมพร...	กิตติพรหม	คณะกรรมการ
นางสาว. รพี...	โพธิ์	คณะกรรมการ
นางสาว. ศรีบุญ...	ทวนอนันต์	คณะกรรมการ
นางสาว. ปิยะนุช...	ภู่งาม	คณะกรรมการ
นาย. บัญชา...	แก้วโพธิ์	คณะกรรมการ

อำนาจหน้าที่และขอบเขตของคณะกรรมการพลังงาน

- ดำเนินการจัดการพลังงานให้สอดคล้องกับนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงานขององค์กร
- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงาน รวมทั้งจัดทำแผนหรือโครงการเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานขององค์กร
- ควบคุมดูแลให้การจัดการพลังงานองค์กรเป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงาน
- รายงานผลการอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงานขององค์กรให้เจ้าของทราบ
- เสนอแนะเกี่ยวกับการกำหนดหรือทบทวนนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงานไปให้เจ้าของพิจารณา
- สนับสนุนให้เจ้าของ หรือผู้บริหารมีส่วนร่วม และส่งเสริมการดำเนินการปฏิบัติตาม พ.ร.บ. การส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย

รูปที่ 1-2 คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการพลังงาน และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ

ขั้นตอนที่ 2 การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น

ผลการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น

ตารางที่ 2.1 การประเมินการจัดการพลังงานขององค์กร

ระดับคะแนน	นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน	การจัดองค์กร	การกระตุ้นและสร้างแรงจูงใจ	ระบบข้อมูลข่าวสาร	ประชาสัมพันธ์คุณค่าของการประหยัดพลังงาน และผลการดำเนินงานของการจัดการพลังงาน	การลงทุน
4	มีนโยบายการจัดการพลังงานจากฝ่ายบริหารและถือเป็นส่วนหนึ่งของบริษัท	มีการจัดองค์กรและเป็นโครงสร้างส่วนหนึ่งของฝ่ายบริหารที่รับผิดชอบด้านพลังงาน	มีการประสานงานระหว่างผู้รับผิดชอบด้านพลังงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ	กำหนดเป้าหมายที่ครอบคลุมติดตามผล วัตถุประสงค์ชัดเจน ประเมินผล และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	ประชาสัมพันธ์คุณค่าของการประหยัดพลังงาน และผลการดำเนินงานของการจัดการพลังงาน	จัดสรรงบประมาณโดยละเอียด โดยพิจารณาถึงความสำคัญของการจัดการพลังงาน
3	มีนโยบายและมีกรอบสนับสนุนเป็นครั้งคราวจากฝ่ายบริหาร	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานรายงานต่อคณะกรรมการจัดการพลังงาน ซึ่งประกอบด้วย หัวหน้าฝ่ายต่างๆ	คณะกรรมการอนุรักษ์พลังงานเป็นช่องทางหลักในการดำเนินงาน	แจ้งผลการใช้พลังงานจากมิเตอร์ย่อยให้แก่ฝ่ายทราบ แต่ไม่มีการแจ้งเตือนการประหยัด	ให้พนักงานรับทราบโครงการอนุรักษ์พลังงาน และให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอ	ใช้ระยะเวลา คุ่มทุนเป็นหลักในการพิจารณาการลงทุน
2	ไม่มีการกำหนดนโยบายที่ชัดเจน โดยผู้บริหารหรือผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน	คณะกรรมการเฉพาะกิจเป็นรายงานต่อคณะกรรมการเฉพาะกิจ แต่สายงานบังคับบัญชาไม่ชัดเจน	ผู้ดำเนินการ	ทำรายงานติดตามประเมินผลโดยดูจากมิเตอร์ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจเข้ามาเกี่ยวข้องกับการตั้ง	จัดฝึกอบรมให้พนักงานรับทราบเบื้องต้น	ลงทุนโดยดูมาตรการที่มีระยะเวลาสั้นๆ
1	ไม่มีแนวทางปฏิบัติที่ทำได้เป็นลายลักษณ์อักษร	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานมีขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบจำกัด	มีการติดต่ออย่างไม่เป็นทางการระหว่างวิศวกรกับผู้ใช้งาน (พนักงาน)	มีการสุปรายงานด้านค่าใช้จ่ายการใช้พลังงานเพื่อใช้ภายในฝ่ายวิศวกรรม	แจ้งให้พนักงานทราบอย่างไม่เป็นทางการเพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ	พิจารณาเฉพาะมาตรการที่ลงทุนต่ำ
0	ไม่มีนโยบายที่ชัดเจน	ไม่มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน	ไม่มีการติดต่อกับผู้ใช้พลังงาน	ไม่มีระบบรวบรวมข้อมูลและบัญชีการใช้พลังงาน	ไม่มีการสนับสนุนการประหยัดพลังงาน	ไม่มีการลงทุนใดๆในการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน

- หมายเหตุ 1. ข้อมูลการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้นประเมินจาก.....7.....แผนก ของจำนวนทั้งหมด.....7.....แผนก คิดเป็นร้อยละ100.00%.....ของแผนก หรือบุคลากรจำนวน.....17.....คน จากทั้งหมด.....80.....คน (ข้อมูลปี 2558)
2. ข้อมูลการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้นประเมินจาก.....7.....แผนก ของจำนวนทั้งหมด.....7.....แผนก คิดเป็นร้อยละ100.00%.....ของแผนก หรือบุคลากรจำนวน.....007.....คน จากทั้งหมด.....080.....คน (ข้อมูลปี 2567)
3. ในกรณีที่โรงงานควบคุมพัฒนากระบวนการจัดการพลังงานในรอบที่สอง ในขั้นตอนนี้โรงงานควบคุมจะดำเนินการหรือไม่ดำเนินการก็ได้ หากดำเนินการประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานภายในองค์กรต่อเนื่องทุกปี จะทำให้ทราบสถานภาพการจัดการพลังงานที่มีการเปลี่ยนแปลงได้ดียิ่งขึ้น
4. การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานในภาพรวมของโรงงานควบคุม หากทางโรงงานมีวิธีการอื่นที่เหมาะสมกว่า ก็สามารถนำมาใช้แทนตารางด้านบนได้

ขั้นตอนที่ 3 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

3.1 นโยบายอนุรักษ์พลังงานขององค์กร

เพื่อแสดงเจตจำนงและความมุ่งมั่นในการดำเนินการด้านการอนุรักษ์พลังงาน โรงงานควบคุมได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน ซึ่งสอดคล้องกับสถานภาพการใช้พลังงาน และเหมาะสมกับโรงงานควบคุม ดังต่อไปนี้

ประกาศเรื่อง นโยบายการดำเนินการจัดการพลังงาน

บริษัท บริษัท โคก ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ จึงมุ่งเน้นให้มีแนวทางปฏิบัติการอนุรักษ์พลังงานแก่พนักงานภายในองค์กร เพื่อทำให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินการอนุรักษ์พลังงาน และปฏิบัติตามในแนวทางเดียวกัน ซึ่งมุ่งไปสู่เป้าหมายการลดค่าใช้จ่ายขององค์กร และการประหยัดพลังงานตามนโยบายของรัฐบาล ซึ่งรัฐบาลจะยืดหยุ่นและเปลี่ยนแปลงได้

1. การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของงานด้านพลังงานขององค์กร และผู้บริหารองค์กรต้องให้ความสำคัญและให้ความสำคัญในการบริหารจัดการพลังงาน
2. ทางบริษัทสนับสนุนให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการอนุรักษ์พลังงาน โดยการทำตามแนวทางจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งเน้นการลดการใช้พลังงาน และต้นทุนการผลิต
3. ทางบริษัทกำหนดให้มีการนำเสนองานการอนุรักษ์พลังงานจากแผนกงานต่างๆ เพื่อร่วมพิจารณาตั้งเป็นเป้าหมายลดการใช้พลังงานขององค์กรให้เหมาะสมและสอดคล้องตามบริบทขององค์กร โดยมีการมอบหมายตามการดำเนินงานที่เหมาะสม
4. มุ่งเน้นปฏิบัติตามแนวทางจัดการพลังงานของ พ.ร.บ. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน (ฉบับปรับปรุง พ.ศ. 2560) เพื่อให้มีการอนุรักษ์พลังงานภายในองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ
5. กำหนดให้มีการทบทวนนโยบายการจัดการพลังงาน นำมาใช้ในการจัดการใช้พลังงาน และแผนปฏิบัติงานการอนุรักษ์พลังงานอย่างยั่งยืน
6. ส่งเสริมให้มีการจัดฝึกอบรมให้ความรู้ ความเข้าใจแก่พนักงานในองค์กร เกี่ยวกับอนุรักษ์พลังงาน และแนวทางปฏิบัติเป็นไปในแนวทางเดียวกัน
7. ทำการพัฒนาประสิทธิภาพการใช้พลังงานขององค์กร เพื่อมุ่งไปสู่การใช้พลังงานอย่างคุ้มค่า

ประกาศ ณ วันที่ 19 มิถุนายน 2567

รูปที่ 3-1 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งประกาศนโยบายอนุรักษ์พลังงาน

ขั้นตอนที่ 4 การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน

การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุมแบ่งออกได้เป็น 3 ระดับ คือ

- (4.1) การประเมินระดับองค์กร
 - (4.2) การประเมินระดับผลิตภัณฑ์
 - (4.3) การประเมินระดับเครื่องจักร/อุปกรณ์
- โดยมีแนวทางดำเนินการดังต่อไปนี้

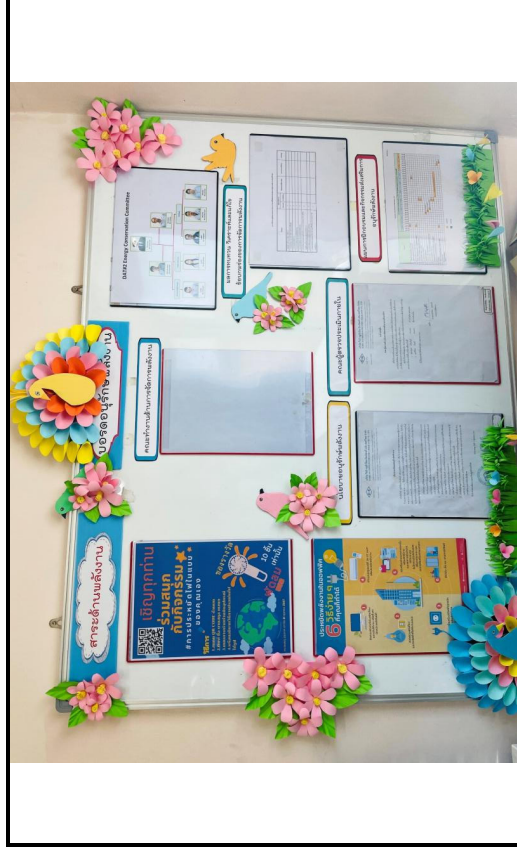
3.2 การเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนทราบและปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุม จึงได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

- ☒ ดัดประกาศ
จำนวนตีประกาศ 1 แห่ง
- ☐ โปสเตอร์
จำนวนตีประกาศ แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
เสี่ยงตามสาย
- ☐ แผ่นพับ ฉบับ
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
สัปดาห์ละ ครั้ง ช่วงเวลา
- ☐ จำนวนผู้ได้รับ คน
- ☐ ระดับที่ได้รับ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)
- ☐ การประชุมพนักงาน
เดือนละ ครั้ง

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน



(1)(ดัดประกาศ).....

รูปที่ 3-2 ภาพการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลการหลักฐานภาพต่างๆเพิ่มเติม

4.1) การประเมินระดับองค์กร

4.1.1) ข้อมูลผลผลิตในรอบปี 2566

ปริมาณการผลิตปี 2566

ตารางที่ 4.1 ปริมาณการผลิตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ ปี 2566

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์(หน่วย)	กำลังผลิตติดตั้ง (กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร)	ปริมาณผลผลิตจริง	ร้อยละปริมาณผลผลิต
1	น้ำอลูมิเนียม (Ton)	38,894.40	27,934.00	71.82

รายละเอียดข้อมูลการผลิตในรอบปี 2566

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2566

ลำดับที่ 1	น้ำอลูมิเนียม											
วัตถุดิบหลัก	อลูมิเนียม											
เดือนที่ผลิต	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ชั่วโมงทำงาน	672	672	744	528	744	720	744	744	720	744	720	600
หน่วยผลผลิต	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton
ปริมาณ ผลผลิตจริง	2,577.00	2,485.00	2,641.00	1,477.00	2,399.00	2,475.00	2,627.00	2,225.00	2,379.00	2,450.00	2,407.00	1,792.00
กำลังผลิตติดตั้ง	3,303	2,984	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303

หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์

4.1.2) ข้อมูลระบบไฟฟ้า
4.1.2.1) ข้อมูลหม้อแปลงไฟฟ้า

ลำดับที่	หมายเลข ผู้ใช้ไฟฟ้า	หมายเลข เครื่องวัดไฟฟ้า	ประเภท ผู้ใช้ไฟฟ้า	อัตรา การใช้ไฟฟ้า	หม้อแปลงไฟฟ้า
1	9087 020018342944	19933507	4.2.2.4	<div><input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input checked="" type="checkbox"/> TOU</div>	<div>ขนาด 1,250 kVA จำนวน 1 ตัว</div> <div>ขนาด 500 kVA จำนวน 1 ตัว</div> <div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div>
				<div><input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input type="checkbox"/> TOU</div>	<div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div> <div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div> <div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div>
				<div><input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOD <input type="checkbox"/> TOU</div>	<div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div> <div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div> <div>ขนาด kVA จำนวน ตัว</div>
รวม					1,750 KVA

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2566

หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า 9087 020018342944 หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า 19933507

เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.	632	640	576	84,011.76	304,960.00	984,248.83	1,648,888.04	64.05	5.41
ก.พ.	616	664	600	81,884.88	282,820.00	916,268.41	1,537,172.99	63.38	5.44
มี.ค.	600	592	552	79,758.00	300,520.00	976,860.13	1,629,070.67	67.32	5.42
เม.ย.	592	512	552	78,694.56	198,840.00	631,367.69	1,089,706.64	46.65	5.48
พ.ค.	592	520	576	78,694.56	278,140.00	904,873.19	1,324,141.97	63.15	4.76
มิ.ย.	584	592	544	77,631.12	275,420.00	898,834.05	1,313,888.21	64.62	4.77
ก.ค.	624	600	544	82,948.32	297,800.00	957,705.33	1,404,406.79	64.15	4.72
ส.ค.	632	608	616	84,011.76	287,480.00	935,291.32	1,371,492.11	61.14	4.77
ก.ย.	608	608	528	80,538.30	274,760.00	898,379.77	1,107,986.24	62.76	4.03
ต.ค.	608	576	592	80,821.44	273,520.00	891,295.49	1,100,437.29	60.47	4.02
พ.ย.	624	576	544	82,948.32	279,600.00	916,227.95	1,130,723.13	62.23	4.04
ธ.ค.	560	544	576	74,440.80	194,440.00	614,222.69	779,812.83	45.37	4.01
รวม				966,383.82	3,248,300.00	10,525,574.85	15,437,726.91		
เฉลี่ย				80,531.99	270,691.67	877,131.24	1,286,477.24	55.84	4.75

หมายเหตุ : กรณีอัตรา ปกติ ให้กรอกค่าพลังไฟฟ้าสูงสุด (On Peak) ในช่อง P

กรณีอัตรา TOD: P หมายถึง On Peak / PP หมายถึง Partial Peak / OP หมายถึง Off Peak

กรณีอัตรา TOU: P หมายถึง Peak / OP1 หมายถึง Off Peak1 / OP2 หมายถึง Off Peak2

กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่อง ให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

ค่าตัวประกอบภาระ

$$\left(\frac{\text{kWh}}{\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{Hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน}} \right) \times 100\%$$

4.1.3) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงในรอบปี 2566

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียน

ตารางที่ 4.4 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2566

ชนิดพลังงานที่ใช้	หน่วย/มูลค่า	ปริมาณการใช้												ค่าความร้อนเฉลี่ย (เมกะจูล/หน่วย)	ปริมาณพลังงานรวม (เมกะจูล)
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
น้ำมันเตา (ชนิด A)	ลิตร														
	บาท														
น้ำมันดีเซล	ลิตร														
	บาท														
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ลิตร														
	บาท														
ก๊าซธรรมชาติ	ล้านบิพยู	10,145.25	10,796.08	10,972.73	8,170.82	9,992.81	10,484.43	11,051.43	10,420.44	10,625.68	9,802.03	10,701.92	7,955.19	121,118.81	1,055
	บาท	4,377,881.74	4,665,865.20	5,220,648.58	4,042,858.92	4,757,582.52	4,910,909.48	5,479,731.95	6,334,960.98	6,266,797.71	5,298,217.61	5,292,988.76	3,851,821.93	60,500,265.38	
ถ่านหินระบุชนิด	ตัน														
	บาท														
ไอน้ำที่ซื้อ (.....bar /°C)	หน่วย(ระบุ)														
	บาท														
อื่นๆ (ระบุ)	หน่วย(ระบุ)														
	บาท														
รวมการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิง															127,780,344.55
พลังงานหมุนเวียน	หน่วย(ระบุ)														
	บาท														
รวมการใช้พลังงานหมุนเวียน															
รวมปริมาณพลังงานความร้อนทั้งหมด															127,780,344.55

หมายเหตุ : 1.ในกรณีไม่มีค่าความร้อนเฉลี่ยจากผู้จำหน่าย ให้อ้างอิงค่าความร้อนเฉลี่ยตามที่กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานกำหนด
2.ระบุข้อมูลในตารางเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเท่านั้น (ไม่รวมระบบขนส่ง, การผลิตไฟฟ้า และการประกอบอาหาร)

4.1.4) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเพื่อผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2566

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า

- ☐ ผลิตสำหรับกรณีฉุกเฉิน
- ☐ ผลิตใช้เองภายในโรงงาน
- ☐ ผลิตเพื่อจำหน่าย

ตารางที่ 4.5 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2566

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (กิโลวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมง การเดินเครื่อง (ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ (ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	สำหรับใช้เองบาร์/.... ° C	สำหรับจำหน่ายบาร์/.... ° C
ม.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ส.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ธ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม						0	0	0	0

ไม่มีการใช้

4.1.5) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2566

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2566

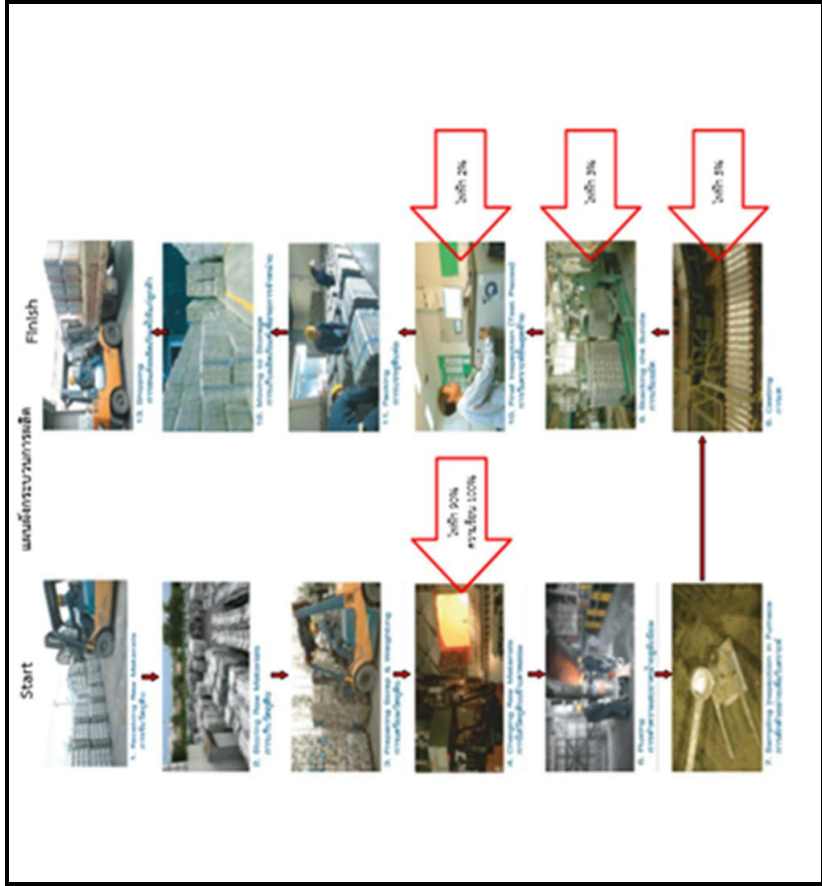
ตารางที่ 4.6 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2566

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	149,040.00	4.59	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	122,880.00	3.78	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,592,826.29	79.82	✓	
อัดอากาศ	327,199.94	10.07	✓	
อื่นๆ	56,353.77	1.73	✓	
รวม	3,248,300.00	100.00		

หมายเหตุ : * เฉพาะเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

4.2 การประเมินระดับผลิตภัณฑ์

4.2.1 ผลิตภัณฑ์ที่ 1 (ระบุได้มากกว่า 1 ผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้พลังงานรวมกันสูงเกินกว่า 80% ของการใช้พลังงานทั้งหมด)
กระบวนการผลิตน้ำอูมูเนียม



รูปที่ 4-1 แผนผังกระบวนการผลิต

4.1.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อนในรอบปี 2566

ตารางที่ 4.7 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2566

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	แกละจูล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	74,842,268.74	58.57	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	35,618,497.40	27.87	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	4,281,868.94	3.35	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	13,037,709.47	10.20	✓	
รวม			127,780,344.55	100.00		

4.2.2) ค่าการใช้พลังงานจำเพาะต่อหน่วยผลผลิต

ตารางที่ 4.8 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของน้ำออลูมิเนียม ในรอบปี 2566

เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 66	2,577.00	304,960.00	10,703,238.75	4,579.39
ก.พ. 66	2,485.00	282,820.00	11,389,864.40	4,993.17
มี.ค. 66	2,641.00	300,520.00	11,576,230.15	4,792.92
เม.ย. 66	1,477.00	198,840.00	8,620,215.10	6,320.95
พ.ค. 66	2,399.00	278,140.00	10,542,414.55	4,811.89
มิ.ย. 66	2,475.00	275,420.00	11,061,073.65	4,869.73
ก.ค. 66	2,627.00	297,800.00	11,659,258.65	4,846.34
ส.ค. 66	2,225.00	287,480.00	10,993,564.20	5,406.06
ก.ย. 66	2,379.00	274,760.00	11,210,092.40	5,127.88
ต.ค. 66	2,450.00	273,520.00	10,341,141.65	4,622.78
พ.ย. 66	2,407.00	279,600.00	11,290,525.60	5,108.88
ธ.ค. 66	1,792.00	194,440.00	8,392,725.45	5,074.06
รวม	27,934.00	3,248,300.00	127,780,344.55	
เฉลี่ย	2,327.83	270,691.67	10,648,362.05	4,992.99

หมายเหตุ: ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) =
$$\frac{\text{ปริมาณพลังงานไฟฟ้า(กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)} \times 3.6(\text{เมกะจูล/กิโลวัตต์ - ชั่วโมง}) + \text{ปริมาณพลังงานความร้อน(เมกะจูล)}}{\text{ปริมาณผลผลิต(หน่วย)}}$$

กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์

คำอธิบายกระบวนการผลิต

คำอธิบายกระบวนการผลิต

บริษัท ไทกี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่ง โดยมีวัตถุดิบหลักคือ อลูมิเนียม , ซีลีอย , ชิ้นส่วน Recycle เป็นต้น ซึ่งขั้นตอนในการผลิตดังนี้

การเตรียมวัตถุดิบ

โรงงานนี้เป็นการเตรียมวัตถุดิบต่างๆ ก่อนเข้าเตาหลอม เช่น การอบซีลีอย(ซีลีง) การแยกอลูมิเนียมออกจากเหล็ก,การคัดเลือกวัตถุดิบและแยกวัตถุดิบ เป็นต้น โดยจะมีการใช้เครื่องจักรในการเตรียมวัตถุดิบบางตัว เช่น การใช้เตา Rotary ในการแยกอลูมิเนียมติดเหล็กและการแยกอลูมิเนียมออกจากของเสีย (Dross) , การใช้เตา ER ในการอบซีลีอย

การผลิตและหลอมวัตถุดิบ

เป็นการผสมวัตถุดิบต่างๆให้ผสมกัน โดยเริ่มจากการหลอมอลูมิเนียมแท่งก้อนนั้นจะเติมวัตถุดิบต่างๆเข้าเตาหลอม โดยคุณสมบัติของอลูมิเนียมจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติที่ลูกค้ากำหนดว่าจะมีเปอร์เซ็นต์ต่อลิ้นเยียม , สังกะสี และ คุณสมบัติอื่นๆซึ่งอุณหภูมิของอลูมิเนียมจะอยู่ประมาณ 650-700 °C ใช้เวลาในการหลอมประมาณ 8-9 ชั่วโมง จากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณสมบัติของอลูมิเนียม เมื่อคุณสมบัติได้ตามที่ต้องการแล้วก็จะเข้าสู่กระบวนการต่อไป ส่วนของเสียที่ลอยอยู่ด้านบนจะถูกนำไปแยกอลูมิเนียมอีกครั้งและส่วนหนึ่งจะถูกนำกลับไปหลอมใหม่

การขึ้นรูป

กระบวนการนี้เป็นการขึ้นรูปอลูมิเนียมส่วนใหญ่ที่นิยมจะทำอยู่ในรูปแท่งซึ่งการขึ้นรูปทำได้โดยการเทน้ำอลูมิเนียมลงในแม่พิมพ์ ซึ่งเป็นเครื่องจักรอัตโนมัติ จากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการหล่อเย็นต่อไป

การหล่อเย็น

กระบวนการนี้เป็นการหล่อเย็นแม่พิมพ์เพื่อให้สามารถแกะอลูมิเนียมออกจากแม่พิมพ์ได้ง่ายขึ้นเนื่องจากเมื่ออลูมิเนียมเย็นตัวลงจะหดตัวลงทำให้สามารถแกะอลูมิเนียมออกจากแม่พิมพ์ได้

การนำอลูมิเนียมออกจากแม่พิมพ์

เมื่อหล่อเย็นแล้วจะเทอลูมิเนียมออกจากแม่พิมพ์หลังจากนั้นจะนำอลูมิเนียมแท่งไปตั้งทิ้งไว้ให้เย็น หลังจากนั้นจะทำการบรรจุและขนย้ายเข้าคลังสินค้าเพื่อการการจัดจำหน่ายต่อไป

หมายเหตุ กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มแผนผังกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก

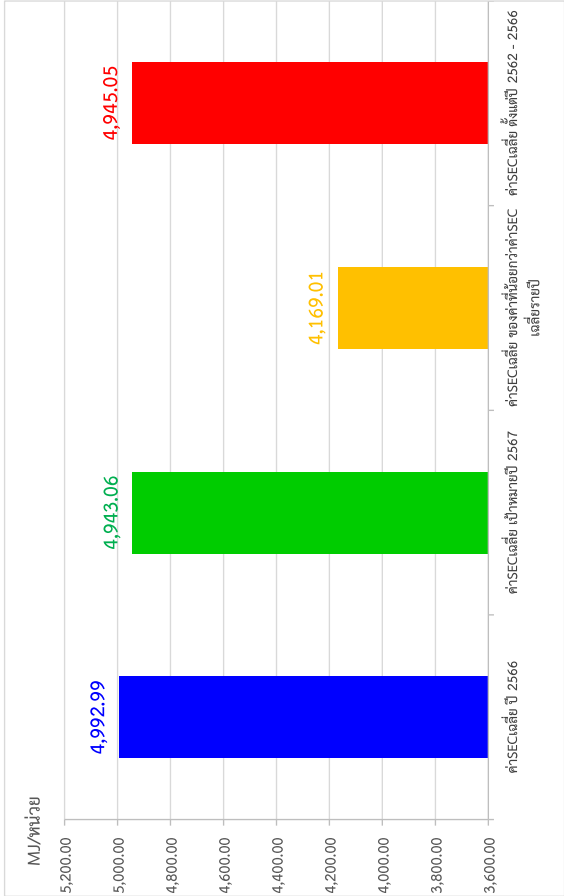
หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มแผนผังกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก

4.3 การประเมินระดับเครื่องจักร/อุปกรณ์

การค้นหาค่าใช้จ่ายพลังงานที่มีนัยสำคัญในเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก โรงงานควบคุมได้ดำเนินการโดยการตรวจวัดหาข้อมูลปริมาณการใช้พลังงาน ชั่วโมงการทำงาน ชั่วโมงการว่างงาน และวิเคราะห์หาค่าประสิทธิภาพและการสูญเสียพลังงานในแต่ละเครื่องจักร/อุปกรณ์หลักที่มีการใช้ในโรงงานควบคุม ซึ่งมีผลสรุปได้ดังนี้

เปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานหรือดัชนีการใช้พลังงานเทียบกับค่าเป้าหมายภายในโรงงาน หรือเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานกับโรงงานอื่น (ถ้ามี)

กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลดัชนีการใช้พลังงานของน้ำออลูมิเนียม



รูปที่ 4-2 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานหรือดัชนีการใช้พลังงานเทียบกับเป้าหมายภายในโรงงานหรือเปรียบเทียบข้อมูล (ถ้ามี)

ตารางที่ 5.1 มาตรการและเป้าหมายในการดำเนินการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	มาตรการ	เป้าหมายการประหยัด						ร้อยละ ผล ประหยัด	เงินลงทุน (บาท)	ระยะเวลา คืนทุน(ปี)	
		ไฟฟ้า			เชื้อเพลิง						
		กิโลวัตต์	กิโลวัตต์- ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	ชนิด	ปริมาณ/ปี	หน่วย				บาท/ปี
ด้านไฟฟ้า											
1	ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp		245,814.48	1,168,247.03					0.63	15,467,600.00	13.24
รวมด้านไฟฟ้า			245,814.48	1,168,247.03					0.63	15,467,600.00	
ด้านความร้อน											
		ไม่มีมาตรการด้านความร้อน									
รวมด้านความร้อน						0.00	MJ	0.00	0.00	0.00	
รวมทั้งหมด			245,814.48	1,168,247.03		0.00	MJ	0.00	0.63	15,467,600.00	

หมายเหตุ : 1. ร้อยละผลประหยัด คัดเทียบจากข้อมูลการใช้พลังงานรวมในปีที่ผ่านมา
2. อัตราค่าไฟฟ้าเฉลี่ย4.75.....บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง (ปี 2566)
3. อัตราค่าเชื้อเพลิง0.47..... บาท/(เมกะจูล) (ปี 2566)

ตารางที่ 5.2 แผนอนุรักษ์พลังงานด้านไฟฟ้า

ลำดับที่	มาตรการ	วัตถุประสงค์	ระยะเวลา		เงินลงทุน (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			เริ่มต้น (เดือน/ปี)	สิ้นสุด (เดือน/ปี)		
1	ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp	เพื่อลดการใช้พลังงาน	มกราคม/67	เมษายน/67	15,467,600.00	นายสุเทพ ประเสริฐศรี

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบมาตรการ(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)

ตารางที่ 5.3 แผนอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน

ลำดับที่	มาตรการ	วัตถุประสงค์	ระยะเวลา		เงินลงทุน (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			เริ่มต้น (เดือน/ปี)	สิ้นสุด (เดือน/ปี)		

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบมาตรการ(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

- 1) มาตรการลำดับที่ : 1

2) ชื่อมาตรการ : ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp

3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : นายสุเทพ ประเสริฐศรี ตำแหน่ง : ผู้รับผิดชอบพลังงาน

4) อุปกรณ์ที่ปรับปรุง : Solar Rooftop

5) จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง : 194.4 kWp

6) สถานที่ปรับปรุง : หลังคาโรงงาน

7) สาเหตุการปรับปรุง : เนื่องจากปัจจุบัน ทางโรงงานมีการใช้ปริมาณไฟฟ้า ใช้พลังงานปริมาณมาก เช่น อุปกรณ์/เครื่องจักรที่ซื้อไฟฟ้าจากการไฟฟ้า ที่พึ่งพพลังงานจาก ก็ธรรมชาติ ถ่านหิน และน้ำมันเป็นหลัก ทำให้ราคาค่าไฟฟ้าผันตามราคาของเชื้อเพลิงในช่วงหลายปีที่ผ่านมา ส่งผลให้ต้นทุนการผลิตสูงขึ้นตาม
- 8) การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง

9) การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง

10) ผลประหยัด

11) เงินลงทุนทั้งหมด

12) ระยะเวลาคืนทุน

13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง
- | กิโลวัตต์ | กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี | บาท/ปี |
|-----------|----------------------|---------------|
| - | 3,248,300.00 | 15,437,726.91 |
| - | 3,002,485.52 | 14,269,479.88 |
| | 245,814.48 | 1,168,247.03 |
| | 15,467,600.00 | บาท |
| | 13.24 | ปี |
- เนื่องจากปัจจุบัน ทางโรงงานมีการใช้ปริมาณไฟฟ้า ใช้พลังงานปริมาณมาก จึงดำเนินการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคาขนาด 194.40 kWp เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการซื้อไฟฟ้าและหันมาใช้พลังงานไฟฟ้าที่มาจากแสงอาทิตย์แทน คาดว่าจะช่วยเพิ่มเสถียรภาพในการใช้ไฟฟ้าในช่วงที่มีปัญหาการจ่ายไฟฟ้าจาก การไฟฟ้าและช่วยลดผลกระทบจากค่าไฟฟ้าแพงในอนาคต

- 14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง
- ดำเนินการตรวจวัดและบันทึกพลังงานไฟฟ้าก่อนติดตั้งและหลังติดตั้ง แล้วนำไปวิเคราะห์หาผลประหยัดต่อไป

รายละเอียดมาตรฐานการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

1) มาตรการลำดับที่ :

2) ชื่อมาตรการ :

3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : ตำแหน่ง :

4) อุปกรณ์ที่ปรั่

5) จำนวนอุปกรณ์

6) สถานที่รับ

7) สาเหตุการ

8) การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง

9) การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง

10) ผลประหยัด

11) เงินลงทุนทั้งหมด

12) ระยะเวลาคืนทุน

13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง

.....

.....

14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง

.....

.....

ไม่มีมาตรการด้านความร้อน

ชนิด	MJ/ปี	บาท/ปี
		บาท
		ปี

15) ภาพถ่ายดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 2-1 ภาพถ่ายดำเนินการปรับปรุง

รายละเอียดการคำนวณมาตรการ

สมมติเงื่อนไขปรับปรุง	
ปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ได้จากติดตั้ง Solar cell	= 3,248,300.00 kWh/ปี
ค่าใช้จ่ายจากใช้ไฟฟ้าก่อนปรับปรุง	= 15,429,425.00 บาท/ปี
วันทำงาน	365 วัน/ปี
ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย	4.75 บาท/kWh

!!! บิลค่าไฟฟ้า

สมมติหลังการปรับปรุง

จากการคำนวณพื้นที่ของหลังคาสามารถติดตั้ง Solar cell	= 359 แผง	!!! เอพื้นที่ติดตั้งหลัก 20% หารขนาดแผง
ประสิทธิภาพในการผลิตพลังงานไฟฟ้าต่อหนึ่งแผ่น	= 540 Wp/แผง	!!! ขนาดแผง 120 * 200 cm
ชั่วโมงการทำงานที่แผงทำได้ประสิทธิภาพต่อวัน	= 4 ชั่วโมง/วัน	
วันทำงาน	= 317 วัน/ปี	193.86
ค่าไฟฟ้าเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วย	= 4.75 บาท/kWh	
ประสิทธิภาพที่ลดลงต่อปี	= 0.38 %	
พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตจากการติดตั้ง Solar cell ต่อหนึ่งวัน = (ประสิทธิภาพในการผลิตไฟฟ้าต่อหนึ่งแผ่น) x (จำนวนแผง Solar cell ทั้งหมด) x (ชั่วโมงการทำงาน)	= (540 Wp) x (359) x (4 Hr.)	
	= 775,440 Wh/day	
	= 775.44 kWh/day	
คำนวณพลังงานไฟฟ้าที่ Solar cell สามารถผลิตได้ต่อปี	= (พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตจากการติดตั้ง Solar cell ต่อหนึ่งวัน) x จำนวนวันทำงาน	
	= (775.44 kWh/day) x 317 day/Year	
พลังงานไฟฟ้าที่ Solar cell สามารถผลิตได้ต่อปี	= 245,814.48 kWh/Year	
ผลประหยัดต่อปี	= (พลังงานไฟฟ้าที่ Solar cell สามารถผลิตได้ต่อปี) x (ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย)	
	= 1,167,618.78 บาท	
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้หลังปรับปรุง	= 3,002,485.52 kWh/ปี	
ค่าใช้จ่ายจากใช้ไฟฟ้าหลังปรับปรุง	= 14,261,806.22 บาท/ปี	

สรุปประโยชน์

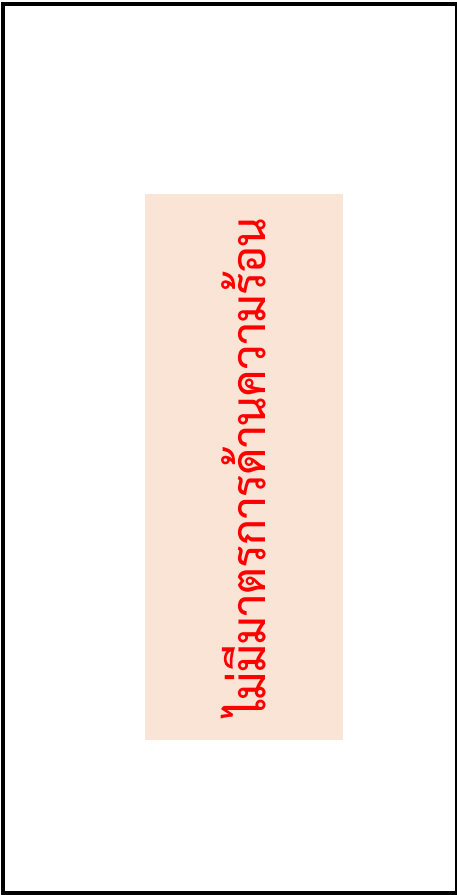
ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ลดลง	= 245,814.48 kWh/ปี
ค่าใช้จ่ายจากใช้ไฟฟ้าก่อนปรับปรุง	= 1,167,618.78 บาท/ปี

ภาพรวมพบ

งบประมาณที่ใช้ในการลงทุนจริง	= 15,467,600 บาท
ระยะเวลาคืนทุน	= 13.25 ปี

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)(ต่อ)

15) ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5- ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

5.2 แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 5.4 แผนการฝึกอบรมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2567

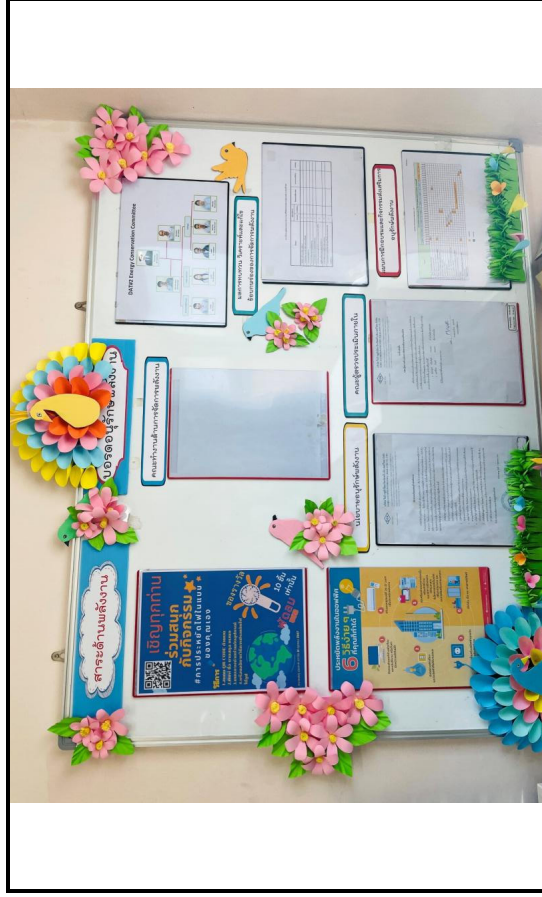
ลำดับที่	หลักสูตร	กลุ่ม ผู้เข้าอบรม	จำนวน ผู้เข้าอบรม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	หัวข้อการจัดการพลังงานตาม กม.สู่มาตรฐานสากล ISO 50001	ซ่อมบำรุง	4		✓											คุณสุเทพ ประเสริฐศรี

ตารางที่ 5.5 แผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2567

ลำดับที่	หลักสูตร	กลุ่ม ผู้เข้าอบรม	จำนวน ผู้เข้าอบรม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	กิจกรรมส่งเสริมการประหยัดพลังงานใน แบบของคุณ	พนักงานทั้งหมด	พนักงานทั้งหมด								✓	✓				คุณสุเทพ ประเสริฐศรี

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบหลักสูตร/กิจกรรม(ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ)

เอกสาร หลัฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



(1)(ติดประกาศ).....

รูปที่ 5-1 ภาพการเผยแพร่แผนกิจกรรม

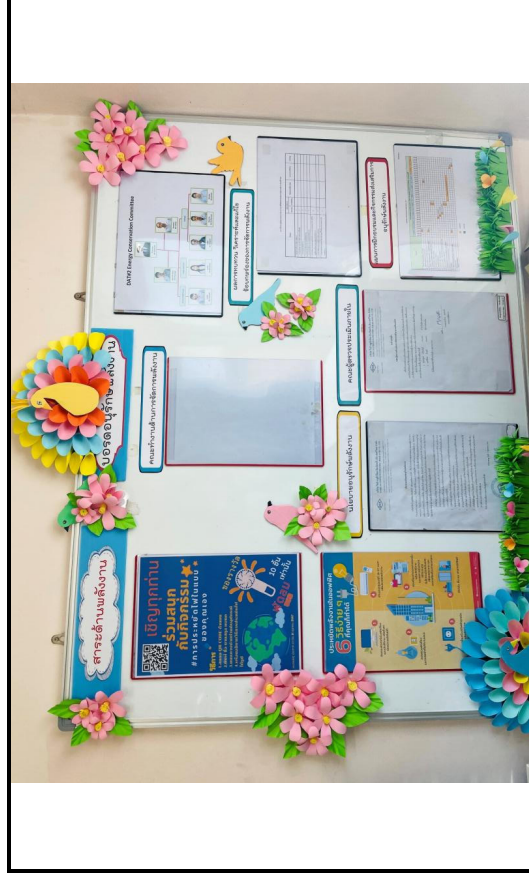
5.3 การเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและเข้าร่วมดำเนินการตามแผนฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

- ☒ ติดประกาศ
- ☐ ไปสเตอร์
- ☐ จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง
- ☐ จำนวนติดประกาศ แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
- ☐ เสียตามสาย
- ☐ แผ่นพับ ฉบับ
- ☐ สืบหาหละ ครั้ง ช่วงเวลา
- ☐ จัดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- ☐ การประชุมพนักงาน
- ☐ จำนวนผู้ได้รับ คน
- ☐ เดือนละ ครั้ง
- ☐ ระดับที่ได้รับ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)

เอกสาร หลัฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม



(1)(ให้ระบุวิธีการเผยแพร่).....

รูปที่ 5- ภาพการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม

หมายเหตุ : กรณีมีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลัฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

ตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.2 สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

การติดตามการดำเนินการ	แผนการอนุรักษ์พลังงานตามเป้าหมาย	แผนการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริง	หน่วย
* ร้อยละที่ลดลงของปริมาณพลังงานที่ใช้เดิม			
R ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 1	49.93	เพิ่มขึ้น 289.56	(เมกะจูล/Ton)
* ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 2			
* ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 3			
* ระดับของการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่			

ขั้นตอนที่ 6 การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการของมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

คณะทำงานด้านการจัดการพลังงานได้ดำเนินการติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานตามแผนและมาตรการอนุรักษ์พลังงาน โดยผลการดำเนินการสรุปได้ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	มาตรการ	สถานการณ์การดำเนินการ	หมายเหตุ
1	ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp	<div><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	
		<div><input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน</div> <div><input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ</div> <div><input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....</div>	

ตารางที่ 6.3 ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรฐานรักษพลังงาน
สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า

ชื่อมาตรการ : ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp

มาตรการลำดับที่ : 1

จากจำนวนทั้งหมด : 1 มาตรการ

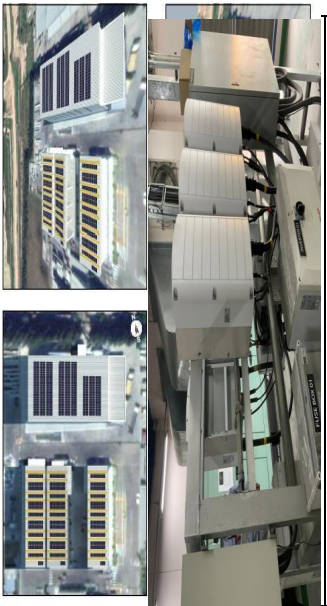
ระยะเวลาดำเนินการ		สถานภาพ การดำเนินการ	เงินลงทุน		ผลการอนุรักษ์พลังงาน					
					ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)			ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
					ไฟฟ้า			ไฟฟ้า		
ตามแผน ดำเนินการ	ที่เกิดขึ้นจริง		ตามแผน (บาท)	ลงทุนจริง (บาท)	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
มกราคม/67 - เมษายน/67	มกราคม/67 - เมษายน/67	ดำเนินการ ตามแผน	15,467,600.00	15,467,600.00		245,814.48	1,168,247.03	0.00	426,401.27	1,587,101.67

- หมายเหตุ : 1. ระบุมาตรการเรียงตามลำดับ โดยกรอก 1 แผ่น ต่อ 1 มาตรการ
2. รายละเอียด และที่มีของผลการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริงอยู่นี้ถัดไป

ชื่อโครงการที่ขอรับการสนับสนุนจาก พพ. (ถ้ามี) :
จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน :
ปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการ :
ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ :

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

ชื่อมาตรการ : ติดตั้ง Solar Rooftop ขนาด 194.40 kWp
มาตรการลำดับที่ : 1
ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6-1 ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง

เดือน	พลังงานไฟฟ้า ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)
ม.ค.	-	-
ก.พ.	39,127.00	-
มี.ค.	46,283.00	-
เม.ย.	51,587.00	-
พ.ค.	23,462.00	-
มิ.ย.	44,259.00	-
ก.ค.	36,299.00	-
ส.ค.	4,421.00	-
ก.ย.	26,982.00	-
ต.ค.	38,429.00	-
พ.ย.	44,850.00	-
ธ.ค.	35,168.83	-
รวม	390,867.83	-
เฉลี่ย	35,533.44	-

งบประมาณ		
ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ลดลง	=	426,401.27 กิโลวัตต์-ชั่วโมง
ค่าใช้จ่ายจากไฟฟ้าที่ลดลงปรับปรุง	=	1,587,101.67 บาท/ปี
งบประมาณ		
งบประมาณที่ใช้ในการลงทุนจริง	=	15,467,600 บาท
ระยะเวลาที่ทุน	=	9.75 ปี

ตารางที่ 6.4 ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
สำหรับมาตรการด้านความร้อน

ชื่อมาตรการ :
มาตรการลำดับที่ : จากจำนวนทั้งหมด : มาตรการ

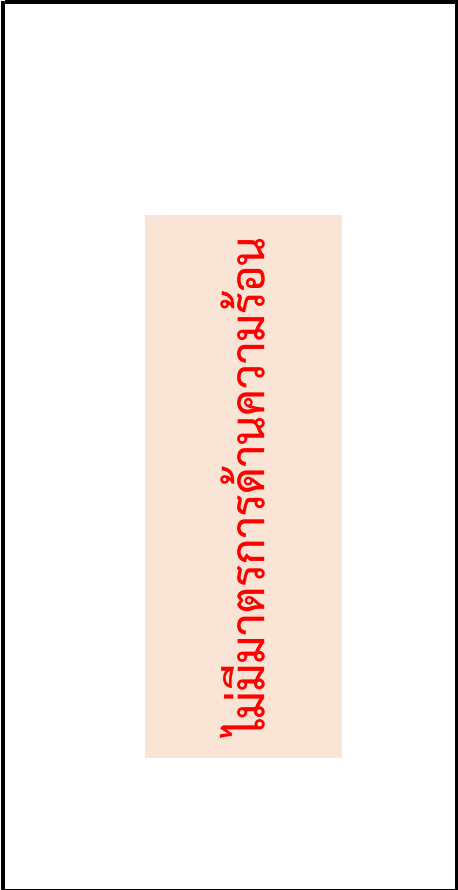
ระยะเวลาดำเนินการ		สถานภาพ การดำเนินการ	เงินลงทุน	ผลการอนุรักษ์พลังงาน				
				ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)		ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ตามแผน ดำเนินการ	ที่เกิดขึ้นจริง				เชื้อเพลิง			
					บาท/ปี	ชนิด	ปริมาณ (MJ/ปี)	บาท/ปี
			ไม่มีมาตรการด้านความร้อน					

หมายเหตุ : 1. ระบุมาตรการเรียงตามลำดับ โดยกรอก 1 แผ่น ต่อ 1 มาตรการ
2. รายละเอียด และที่มาของผลการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริงอยู่หน้าถัดไป

ชื่อโครงการที่ขอรับการสนับสนุนจาก พพ. (ถ้ามี) :
จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน :
ปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการ :
ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ :

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

ชื่อมาตรการ :
มาตรการลำดับที่ :
ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6- ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง
แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.6 สรุปสถานการณ์การดำเนินงานตามหลักสูตรแผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	ชื่อกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ	หมายเหตุ
1	กิจกรรมส่งเสริมการประหยัดพลังงานในแบบของชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....	พนักงานทุกคน	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		

หมายเหตุ : กรณีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

ภาพ/หลักฐานแสดงกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



เชิญทุกท่าน ร่วมสนุก กับกิจกรรม # การประหยัไฟฟ้าในแบบ ของคุณเอง

วิธีการ

1. Scan QR CODE ด้านบน
- 2.กรอก ชื่อ นามสกุล เขต
- 3.ตอบคำถามเกี่ยวกับพลังงานอย่างถูกต้อง
- 4.จะได้รับรางวัลสิทธิประโยชน์ต่าง



ของรางวัล

10 ชิ้น เท่านั้น

พุดลม

แสง

พฤษภาคม ปีระกาศ รวไร ๒๕๖๓

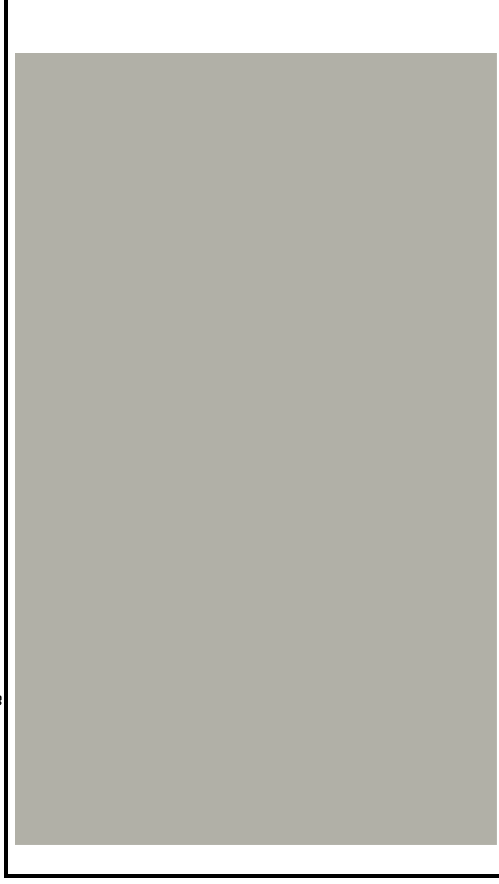
6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.5 สรุปสถานภาพการดำเนินงานตามหลักสูตรแผนการฝึกอบรม

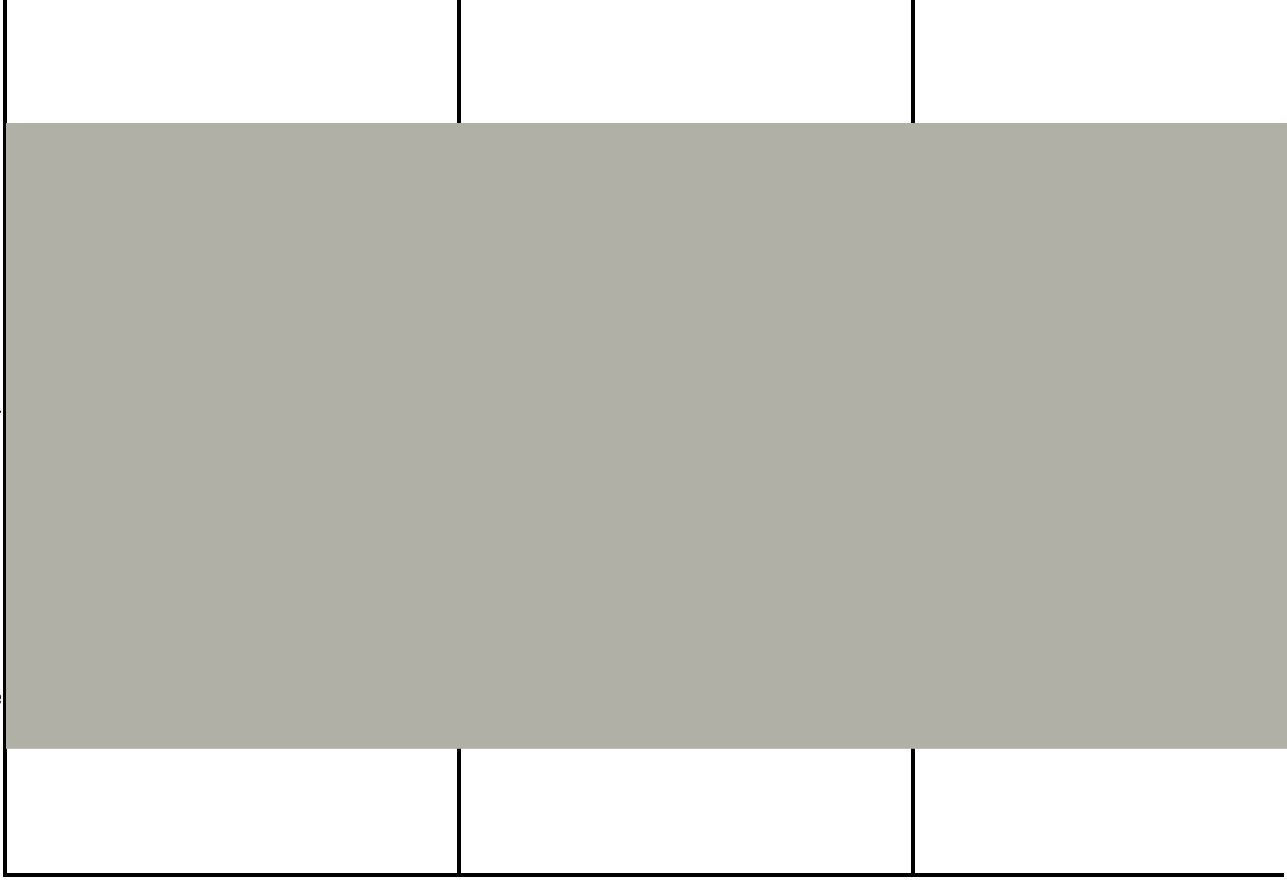
ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร การฝึกอบรม	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวน ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1	หัวข้อการจัด การปฏิบัติงานตาม กม.สู่ มาตรฐานสากล ISO 50001	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	5	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....		
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....		

หมายเหตุ : กรณีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

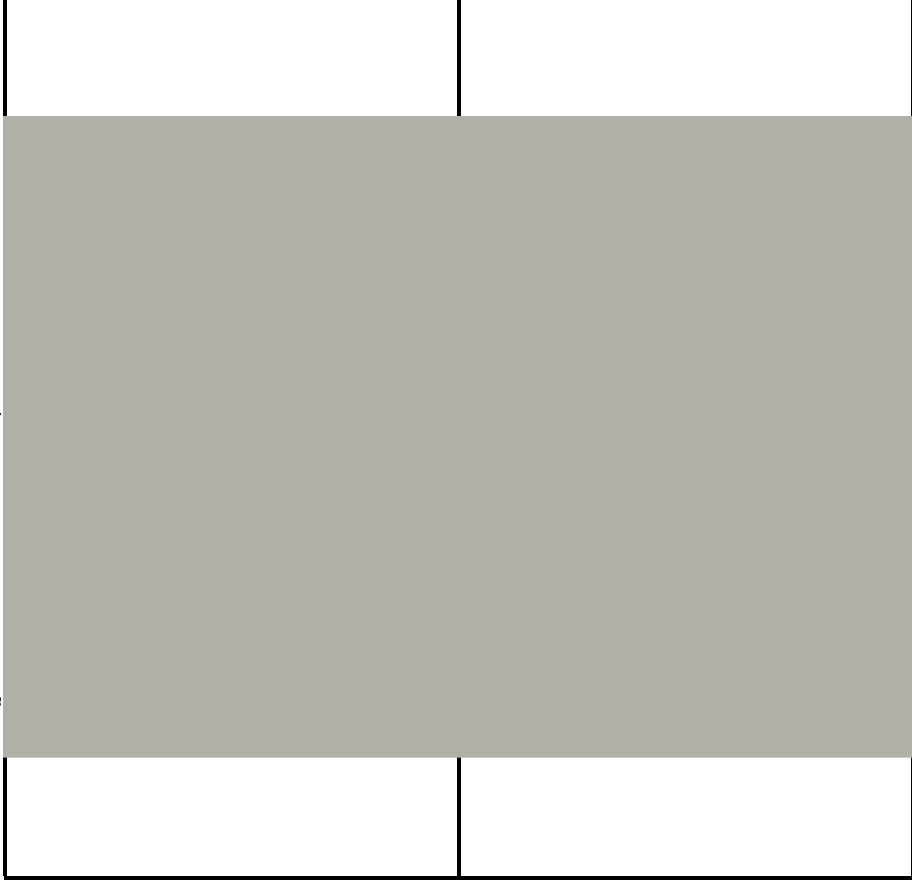
ภาพ/หลักฐานแสดงการฝึกอบรม



ภาพ/หลักฐานแสดงกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



ภาพ/หลักฐานแสดงกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



6.3.1) ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2567

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์(หน่วย)	กำลังผลิตติดตั้ง (กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร)	ปริมาณผลผลิตจริง	ร้อยละปริมาณผลผลิต
1	น้ำตาลมึนียม (Ton)	39,000.96	25,185.00	64.58

ตารางที่ 6.8 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2567

ลำดับที่ 1	น้ำอลูมิเนียม											
วัตถุดิบหลัก	อลูมิเนียม											
เดือนที่ผลิต	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ชั่วโมงทำงาน	696	696	744	504	744	720	744	744	720	744	720	600
หน่วยผลผลิต	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton	Ton
ปริมาณผลผลิตจริง	2,339.00	2,369.00	1,941.00	1,647.00	2,033.00	1,927.00	2,315.00	2,357.00	2,252.00	1,996.00	2,133.00	1,876.00
กำลังผลิตติดตั้ง	3,303	3,090	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303

6.3.2) ข้อมูลปริมาณการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2567

เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์- ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.				85,075.20	263,720.00	856,487.66	1,120,068.39		4.25
ก.พ.				82,948.32	277,447.32	767,345.97	1,010,989.67		3.64
มี.ค.				76,567.68	297,043.00	798,851.08	1,043,606.17		3.51
เม.ย.				76,567.68	242,067.00	609,663.96	815,556.72		3.37
พ.ค.				89,328.96	308,582.00	920,423.88	1,201,946.77		3.90
มิ.ย.				76,567.68	258,299.00	673,156.21	893,506.52		3.46
ก.ค.				74,440.80	264,099.00	747,919.25	977,075.26		3.70
ส.ค.				91,455.84	256,021.00	814,311.87	1,076,436.55		4.20
ก.ย.				80,821.44	261,222.00	757,734.20	997,141.57		3.82
ต.ค.				87,202.08	257,949.00	718,522.82	955,756.61		3.71
พ.ย.				78,694.56	256,010.00	682,976.55	905,066.03		3.54
ธ.ค.				68,060.16	210,968.83	553,553.79	740,176.73		3.51
รวม				967,730.40	3,153,428.15	8,900,947.24	11,737,326.99		
เฉลี่ย				80,644.20	262,785.68	741,745.60	978,110.58		3.72

กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่องให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

$$= \left(\frac{\text{kWh}}{\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{Hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน}} \right) \times 100\%$$

ตารางที่ 6.9 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2567

หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า				หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า				19933507	
เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.	640	592	560	85,075.20	263,720.00	856,487.66	1,120,068.39	55.38	4.25
ก.พ.	624	576	560	82,948.32	238,320.32	767,345.97	1,010,989.67	54.87	4.24
มี.ค.	576	592	544	76,567.68	250,760.00	798,851.08	1,043,606.17	56.93	4.16
เม.ย.	576	608	512	76,567.68	190,480.00	609,663.96	815,556.72	43.51	4.28
พ.ค.	672	640	624	89,328.96	285,120.00	920,423.88	1,201,946.77	57.03	4.22
มิ.ย.	576	560	512	76,567.68	214,040.00	673,156.21	893,506.52	51.61	4.17
ก.ค.	560	528	496	74,440.80	227,800.00	747,919.25	977,075.26	54.68	4.29
ส.ค.	688	608	560	91,455.84	251,600.00	814,311.87	1,076,436.55	49.15	4.28
ก.ย.	608	576	528	80,821.44	234,240.00	757,734.20	997,141.57	53.51	4.26
ต.ค.	656	560	576	87,202.08	219,520.00	718,522.82	955,756.61	44.98	4.35
พ.ย.	592	576	464	78,694.56	211,160.00	682,976.55	905,066.03	49.54	4.29
ธ.ค.	512	592	480	68,060.16	175,800.00	553,553.79	740,176.73	39.91	4.21
รวม				967,730.40	2,762,560.32	8,900,947.24	11,737,326.99		
เฉลี่ย				80,644.20	230,213.36	741,745.60	978,110.58	45.71	4.25

หมายเหตุ : กรณีอัตรา ปกติ ให้กรอกค่าพลังไฟฟ้าสูงสุด (On Peak) ในช่อง P
กรณีอัตรา TOD: P หมายถึง On Peak / PP หมายถึง Partial Peak / OP หมายถึง Off Peak
กรณีอัตรา TOU: P หมายถึง Peak / OP1 หมายถึง Off Peak1 / OP2 หมายถึง Off Peak2

ค่าตัวประกอบภาระ
$$= \frac{\text{kWh}}{(\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{Hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน})} \times 100\%$$

กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่องให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

ตารางที่ 6.9 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2567

หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า				หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า					
เดือน	พลังไฟฟ้าสูงสุด				พลังงานไฟฟ้า		ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าตัวประกอบภาระ (เปอร์เซ็นต์)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/กิโลวัตต์-ชั่วโมง)
	P (กิโลวัตต์)	PP/OP1 (กิโลวัตต์)	OP/OP2 (กิโลวัตต์)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ปริมาณ (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ค่าใช้จ่าย (บาท)			
ม.ค.	-	-	-	-	-	-	-		
ก.พ.	-	-	-	-	39,127.00	-	-		
มี.ค.	-	-	-	-	46,283.00	-	-		
เม.ย.	-	-	-	-	51,587.00	-	-		
พ.ค.	-	-	-	-	23,462.00	-	-		
มิ.ย.	-	-	-	-	44,259.00	-	-		
ก.ค.	-	-	-	-	36,299.00	-	-		
ส.ค.	-	-	-	-	4,421.00	-	-		
ก.ย.	-	-	-	-	26,982.00	-	-		
ต.ค.	-	-	-	-	38,429.00	-	-		
พ.ย.	-	-	-	-	44,850.00	-	-		
ธ.ค.	-	-	-	-	35,168.83	-	-		
รวม				0.00	390,867.83	0.00	0.00		
เฉลี่ย					35,533.44				0.00

หมายเหตุ : กรณีอัตรา ปกติ ให้กรอกค่าพลังไฟฟ้าสูงสุด (On Peak) ในช่อง P
กรณีอัตรา TOD: P หมายถึง On Peak / PP หมายถึง Partial Peak / OP หมายถึง Off Peak
กรณีอัตรา TOU: P หมายถึง Peak / OP1 หมายถึง Off Peak1 / OP2 หมายถึง Off Peak2
กรณีโรงงานมีเครื่องวัดไฟฟ้ามากกว่า 1 เครื่องให้เพิ่มจำนวนตารางแสดงข้อมูลการใช้ไฟฟ้าตามจำนวนของเครื่องวัดไฟฟ้า

ค่าตัวประกอบภาระ
$$= \frac{\text{kWh}}{(\text{Peak Max(kW)} \times 24(\text{Hr}) \times \text{จำนวนวันในแต่ละเดือน})} \times 100\%$$

6.3.2) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2567

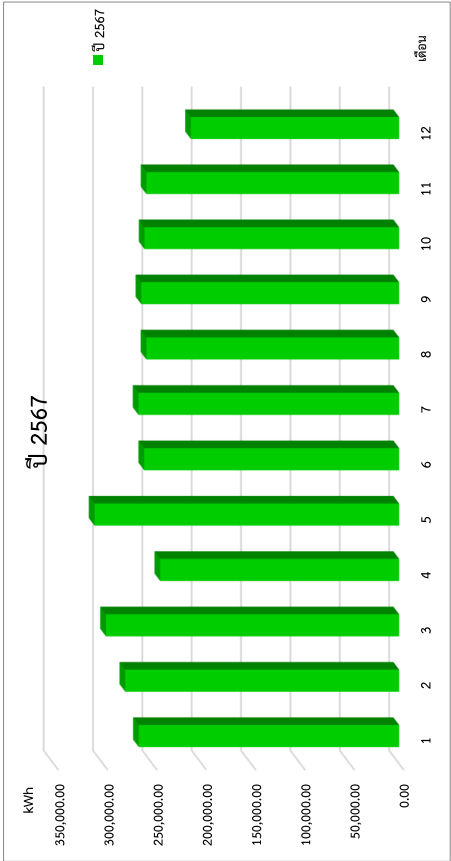
ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียน

ตารางที่ 6.10 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงและพลังงานหมุนเวียนในรอบปี 2567

ชนิดพลังงานที่ใช้	หน่วย/มูลค่า	ปริมาณการใช้													ค่าความร้อนเฉลี่ย (เมกะจูล/หน่วย)	ปริมาณพลังงานรวม (เมกะจูล)
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม		
น้ำมันเตา (ชนิด A)	ลิตร															
	บาท															
น้ำมันดีเซล	ลิตร															
	บาท															
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ลิตร															
	บาท															
ก๊าซธรรมชาติ	ล้านบิตู	8,917.33	9,898.82	10,141.59	8,725.66	10,550.79	9,850.96	8,993.02	10,342.59	10,969.82	9,261.51	9,425.21	8,267.42	115,344.72	1,055	121,688,679.60
	บาท	4,350,083.42	4,929,361.47	5,210,248.10	4,935,846.14	6,045,551.35	5,588,763.73	5,186,787.96	6,292,679.80	5,629,082.68	4,873,849.47	5,162,524.53	4,511,918.04	62,716,696.69		
ถ่านหิน	ตัน															
	บาท															
ระบบทำความร้อน	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
ไอน้ำที่ซื้อ (.....bar /°C)	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
อื่นๆ (ระบุ)	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
รวมการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิง																121,688,679.60
พลังงานหมุนเวียน	หน่วย(ระบุ)															
	บาท															
รวมการใช้พลังงานหมุนเวียน																
รวมปริมาณพลังงานความร้อนทั้งหมด																121,688,679.60

หมายเหตุ : 1. ในกรณีไม่มีความร้อนเฉลี่ยจากผู้จำหน่าย ให้อ้างอิงค่าความร้อนเฉลี่ยตามที่กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์ฯกำหนด
2. ระบุข้อมูลในตารางเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเท่านั้น (ไม่รวมระบบขนส่ง, การผลิตไฟฟ้า และการประกอบอาหาร)

กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงาน



รูปที่ 6-2 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานไฟฟ้ารายเดือน ปี 2566 และปี 2567



รูปที่ 6-3 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิงรายเดือน ปี 2566 และปี 2567

6.3.4) ข้อมูลปริมาณการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2567

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า

- ☐ ผลิตสำหรับกรณีนุกเดิน
- ☐ ผลิตใช้เองภายในโรงงาน
- ☐ ผลิตเพื่อจำหน่าย

ตารางที่ 6.11 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2567

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (กิโลวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมง การเดินเครื่อง (ชั่วโมง)	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ	
								(ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	สำหรับใช้เองบาร์/.... ° C	สำหรับจำหน่ายบาร์/.... ° C
ม.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ส.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ก.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พ.ย.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ธ.ค.	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม						0	0	0	0

ไม่มีการใช้



รูปที่ 6-4 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้ารายเดือน ปี 2566 และปี 2567

6.3.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อนในรอบปี 2567

ตารางที่ 6.13 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2567

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	แกละจุล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	72,039,698.32	59.20	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	34,620,429.35	28.45	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	3,991,388.69	3.28	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	11,037,163.24	9.07	✓	
รวม			121,688,679.60	100.00		

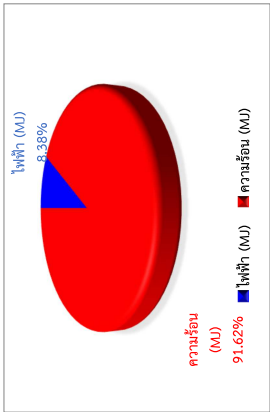
6.3.5) สัดส่วนการใช้พลังงานแยกตามระบบในรอบปี 2567

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2567

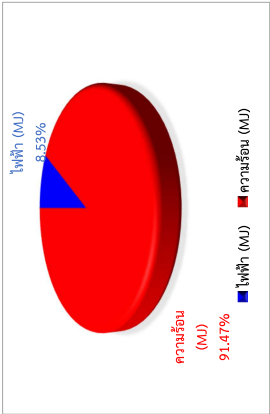
ตารางที่ 6.12 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2567

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	149,040.00	4.73	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	122,880.00	3.90	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,422,926.29	76.83	✓	
อากาศ	302,400.00	9.59	✓	
อื่นๆ	156,181.85	4.95	✓	
รวม	3,153,428.15	100.00		

หมายเหตุ : * เฉพาะเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

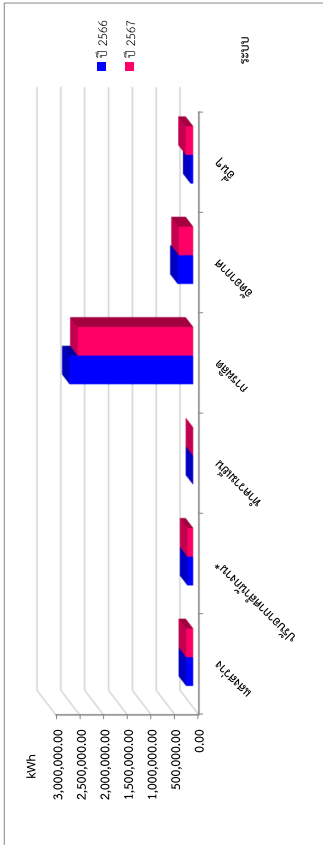


สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2566

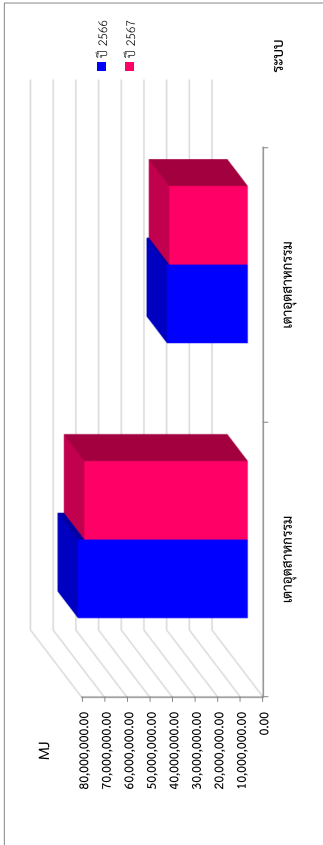


สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2567

รูปที่ 6-5 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2566 และปี 2567



รูปที่ 6-6 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2566 และปี 2567



รูปที่ 6-7 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อน ปี 2566 และปี 2567

6.3.7) ค่าการใช้พลังงานจำเพาะต่อหน่วยผลผลิต

ตารางที่ 6.14 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของน้ำออสุมิเนียม ในรอบปี 2566 และปี 2567

เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)	เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)				ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 66	2,577.00	304,960.00	10,703,238.75	4,579.39	ม.ค. 67	2,339.00	263,720.00	9,407,783.15	4,428.04
ก.พ. 66	2,485.00	282,820.00	11,389,864.40	4,993.17	ก.พ. 67	2,369.00	277,447.32	10,443,255.10	4,829.91
มี.ค. 66	2,641.00	300,520.00	11,576,230.15	4,792.92	มี.ค. 67	1,941.00	297,043.00	10,699,377.45	6,063.23
เม.ย. 66	1,477.00	198,840.00	8,620,215.10	6,320.95	เม.ย. 67	1,647.00	242,067.00	9,205,571.30	6,118.40
พ.ค. 66	2,399.00	278,140.00	10,542,414.55	4,811.89	พ.ค. 67	2,033.00	308,582.00	11,131,083.45	6,021.63
มิ.ย. 66	2,475.00	275,420.00	11,061,073.65	4,869.73	มิ.ย. 67	1,927.00	258,299.00	10,392,762.80	5,875.79
ก.ค. 66	2,627.00	297,800.00	11,659,258.65	4,846.34	ก.ค. 67	2,315.00	264,099.00	9,487,636.10	4,509.02
ส.ค. 66	2,225.00	287,480.00	10,993,564.20	5,406.06	ส.ค. 67	2,357.00	256,021.00	10,911,432.45	5,020.41
ก.ย. 66	2,379.00	274,760.00	11,210,092.40	5,127.88	ก.ย. 67	2,252.00	261,222.00	11,573,160.10	5,556.64
ต.ค. 66	2,450.00	273,520.00	10,341,141.65	4,622.78	ต.ค. 67	1,996.00	257,949.00	9,770,893.05	5,360.48
พ.ย. 66	2,407.00	279,600.00	11,290,525.60	5,108.88	พ.ย. 67	2,133.00	256,010.00	9,943,596.55	5,093.87
ธ.ค. 66	1,792.00	194,440.00	8,392,725.45	5,074.06	ธ.ค. 67	1,876.00	210,968.83	8,722,128.10	5,054.17
รวม	27,934.00	3,248,300.00	127,780,344.55		รวม	25,185.00	3,153,428.15	121,688,679.60	
เฉลี่ย	2,327.83	270,691.67	10,648,362.05	4,992.99	เฉลี่ย	2,098.75	262,785.68	10,140,723.30	5,282.55

หมายเหตุ: ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) = $\frac{\text{ปริมาณพลังงานไฟฟ้า(กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)} \times 3.6(\text{เมกะจูล/กิโลวัตต์ - ชั่วโมง}) + \text{ปริมาณพลังงานความร้อน(เมกะจูล)}}{\text{ปริมาณผลผลิต(หน่วย)}}$

กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์หลักให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนที่ 7 การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน

7.1 คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

การแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

ประกาศ

เรื่อง การแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

บริษัท โดκι อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มุ่งมั่นการอนุรักษ์พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ และหวังผลการดำเนินงานเป็นอย่างดีมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน จึงพิจารณาการแต่งตั้งคณะผู้ตรวจติดตามประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร ซึ่งมีรายชื่อต่อไปนี้

1. คุณภาณุวัฒน์ ภูมิประสิทธิ์
- ประธานคณะตรวจติดตามภายในองค์กร
2. คุณศิริธร สืบศรี
- ผู้ตรวจประเมินด้านการจัดการพลังงาน

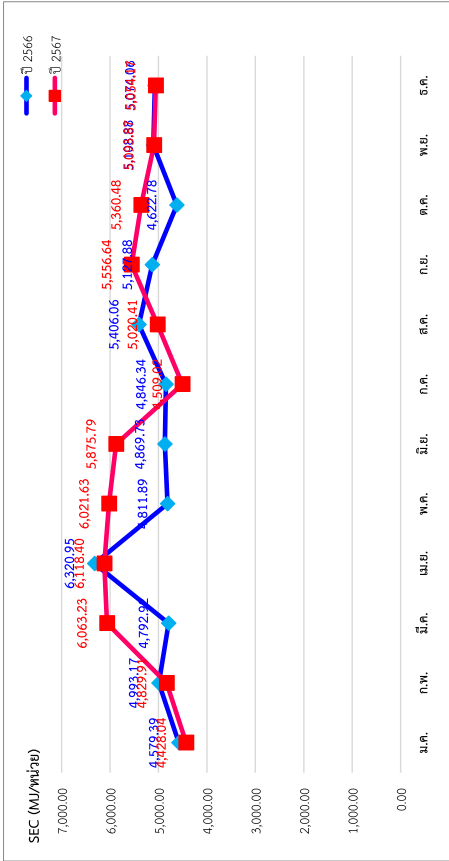
ซึ่งอำนาจหน้าที่ของคณะตรวจติดตามภายใน จะเป็นผู้ตรวจสอบการดำเนินการจัดการพลังงาน เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายการจัดการพลังงานของบริษัท รวมถึงการประเมินความรับผิดชอบด้านอนุรักษ์พลังงานของส่วนพื้นที่ต่างๆในการดำเนินการจัดการพลังงาน

แจ้งมาเพื่อทราบทั่วกัน



รูปที่ 7-1 คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้ง



รูปที่ 6-8 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบค่า SEC ของผลิตภัณฑ์ ปี 2566 และ ปี 2567

7.3 ผลการตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

ตารางที่ 7.1 การตรวจติดตามการดำเนินการจัดการพลังงาน

ข้อกำหนด	สิ่งที่ต้องเฝ้าระวัง/หลักฐาน	ผลการตรวจสอบ		ความถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนด		ข้อควรปรับปรุง/ข้อเสนอแนะ
		มี	ไม่มี	ครบ	ไม่ครบ	
1. คณะทำงานการจัดการพลังงาน	1. คีลสิ่งแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ที่ระบุโครงสร้าง อำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบของคณะทำงาน	✓		✓		
	2. เอกสารที่แสดงการเผยแพร่คีสั่งและชี้แจงและทำงานด้านการจัดการพลังงานไม่ได้ถูกบริหารด้วยวิธีการต่างๆ	✓		✓		
	3. อื่น ๆ (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓		
2. การประเมินสภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น	1. ผลการประเมินการดำเนินงานด้านพลังงานเชิงปริมาณ โดยชี้แจงตารางการประเมินการจัดการพลังงาน (Energy Management Matrix)	✓		✓		
	2. อื่น ๆ (ระบุ)	✓		✓		
	3. นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
4. การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	1. นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	2. เอกสารที่แสดงการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงานให้บุคลากรรับทราบด้วยวิธีการต่าง	✓		✓		
	3. อื่น ๆ (ระบุ) การเผยแพร่	✓		✓		
5. การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	1. การประเมินการใช้พลังงานระดับผลิตภัณฑ์	✓		✓		
	2. การประเมินการใช้พลังงานระดับผลิตภัณฑ์	✓		✓		
	3. การประเมินการใช้พลังงานระดับผลิตภัณฑ์	✓		✓		
6. การดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน	1. ผลการดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	2. สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	3. ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงานในภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง	✓		✓		
7. การตรวจสอบและประเมินการดำเนินการพลังงาน	1. ผลการดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	2. สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	3. ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงานในภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง	✓		✓		
8. การทบทวน วิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน	1. ผลการดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	2. สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายอนุรักษ์พลังงาน	✓		✓		
	3. ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงานในภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง	✓		✓		

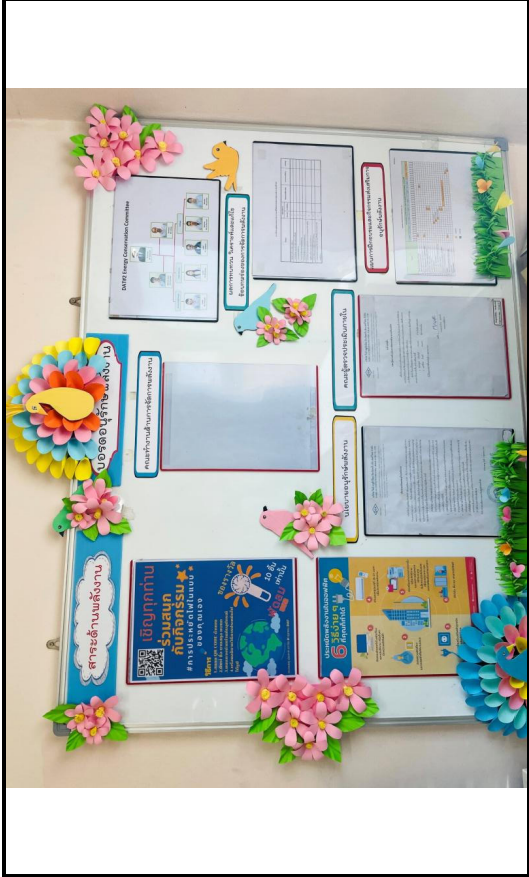
7.2 การเผยแพร่ คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบ คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

- ☒ ดิตประกาศ
- ☐ ไปสเตอร์
- จำนวนดิตประกาศ 1 แห่ง
- จำนวนดิตประกาศ แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
- ☐ เสียงตามสาย
- แผนพับ ฉบับ
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- ☐ การประชุมพนักงาน
- จำนวนผู้ได้รับ คน
- เดือบละ ครั้ง
- ระดับที่ได้รับ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)
- สัปดาห์ละ ครั้ง
- ช่วงเวลา

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กรให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



(1)(ดิตประกาศ)

รูปที่ 7-2 เผยแพร่คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

ตารางที่ 8.2 สรุปผลการทบทวน วิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน ประจำปี 2567

ขั้นตอน	ผลการทบทวน		ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ	แนวทางการปรับปรุง
	เหมาะสม	ควรปรับปรุง		
1. คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน	✓			
2. การประเมินสถานภาพการจัดการพลังงานเบื้องต้น	✓			
3. นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	✓			
4. การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	✓			
5. การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
6. การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
7. การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน	✓			
8. การเผยแพร่ทบทวนผลการวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน	✓			

8.2 การเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและติดตามผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

- ☒ ติดประกาศ
- ☐ โปสเตอร์
- ☐ จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง
- ☐ จำนวนติดประกาศ แห่ง
- ☐ เอกสารเผยแพร่
- ☐ เสียงตามสาย
- ☐ แผ่นพับ ฉบับ
- ☐ เสียตามสาย
- ☐ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- ☐ สไลด์ห้ละ ครั้ง
- ☐ จำนวนผู้ได้รับ คน
- ☐ การประชุมพนักงาน
- ☐ เดือนละ ครั้ง
- ☐ ระดับที่ได้รับ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



(1)(บอร์ดประชาสัมพันธ์).....

รูปที่ 8-2 เผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร

หมายเหตุ : การมีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก. แผนการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า
- ภาคผนวก ข. เอกสารประกอบอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 4

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Prevention Maintenance Program)

ประจำปี 2568

TITLE :		MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/25											
1th Furnace Melting Furnace Holding furnace	1	จุดยึดหัวเสา	ตรวจสอบยึดหัวเสา	เช็กสภาพอุปกรณ์ยึดหัวเสา	1 ครั้ง/เดือน	MT				X			X			X	
	2	มอเตอร์พัดลม	ตรวจสอบมอเตอร์พัดลม	PM โดยช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/ปี	Safety											
	3	Motor Blower	ตรวจสอบมอเตอร์พัดลม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	4	พัดลม	ตรวจสอบพัดลม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	ML		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	5	หัวฉีด	ตรวจสอบหัวฉีด	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	6	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ช่างเทคนิคภายนอก	2 ครั้ง/ปี	MT					X						X
	7	ชุดหัวฉีด	ตรวจสอบชุดหัวฉีด	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/ปี	QC											
	8	บอล Ceramic Ball	ทำความสะอาด Ceramic Ball	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	ML		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12th	1	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	2	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	3	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	4	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	5	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Casting Machine (CM 2)	1	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	2	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	3	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	4	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	5	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Stacking Machine No. 1, 2	1	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	2	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	3	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	4	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	5	ชุดปั๊ม	ตรวจสอบชุดปั๊ม	ช่างเทคนิคภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

TITLE :		MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN										REV NO. 01/25											
Doc. No.												Effective Date											
DIK2-QS-MT-002												20 Jun 2025 Page 2 of 11											
1st/2nd/3rd/4th/5th/6th/7th/8th/9th/10th/11th/12th/13th/14th/15th/16th/17th/18th/19th/20th/21st/22nd/23rd/24th/25th/26th/27th/28th/29th/30th/31st/32nd/33rd/34th/35th/36th/37th/38th/39th/40th/41st/42nd/43rd/44th/45th/46th/47th/48th/49th/50th/51st/52nd/53rd/54th/55th/56th/57th/58th/59th/60th/61st/62nd/63rd/64th/65th/66th/67th/68th/69th/70th/71st/72nd/73rd/74th/75th/76th/77th/78th/79th/80th/81st/82nd/83rd/84th/85th/86th/87th/88th/89th/90th/91st/92nd/93rd/94th/95th/96th/97th/98th/99th/100th/101st/102nd/103rd/104th/105th/106th/107th/108th/109th/110th/111th/112th/113th/114th/115th/116th/117th/118th/119th/120th/121st/122nd/123rd/124th/125th/126th/127th/128th/129th/130th/131st/132nd/133rd/134th/135th/136th/137th/138th/139th/140th/141st/142nd/143rd/144th/145th/146th/147th/148th/149th/150th/151st/152nd/153rd/154th/155th/156th/157th/158th/159th/160th/161st/162nd/163rd/164th/165th/166th/167th/168th/169th/170th/171st/172nd/173rd/174th/175th/176th/177th/178th/179th/180th/181st/182nd/183rd/184th/185th/186th/187th/188th/189th/190th/191st/192nd/193rd/194th/195th/196th/197th/198th/199th/200th/201st/202nd/203rd/204th/205th/206th/207th/208th/209th/210th/211st/212nd/213th/214th/215th/216th/217th/218th/219th/220th/221st/222nd/223rd/224th/225th/226th/227th/228th/229th/230th/231st/232nd/233rd/234th/235th/236th/237th/238th/239th/240th/241st/242nd/243rd/244th/245th/246th/247th/248th/249th/250th/251st/252nd/253rd/254th/255th/256th/257th/258th/259th/260th/261st/262nd/263rd/264th/265th/266th/267th/268th/269th/270th/271st/272nd/273rd/274th/275th/276th/277th/278th/279th/280th/281st/282nd/283rd/284th/285th/286th/287th/288th/289th/290th/291st/292nd/293rd/294th/295th/296th/297th/298th/299th/300th/301st/302nd/303rd/304th/305th/306th/307th/308th/309th/310th/311st/312nd/313th/314th/315th/316th/317th/318th/319th/320th/321st/322nd/323rd/324th/325th/326th/327th/328th/329th/330th/331st/332nd/333rd/334th/335th/336th/337th/338th/339th/340th/341st/342nd/343rd/344th/345th/346th/347th/348th/349th/350th/351st/352nd/353rd/354th/355th/356th/357th/358th/359th/360th/361st/362nd/363rd/364th/365th/366th/367th/368th/369th/370th/371st/372nd/373rd/374th/375th/376th/377th/378th/379th/380th/381st/382nd/383rd/384th/385th/386th/387th/388th/389th/390th/391st/392nd/393rd/394th/395th/396th/397th/398th/399th/400th/401st/402nd/403rd/404th/405th/406th/407th/408th/409th/410th/411st/412nd/413th/414th/415th/416th/417th/418th/419th/420th/421st/422nd/423rd/424th/425th/426th/427th/428th/429th/430th/431st/432nd/433rd/434th/435th/436th/437th/438th/439th/440th/441st/442nd/443rd/444th/445th/446th/447th/448th/449th/450th/451st/452nd/453rd/454th/455th/456th/457th/458th/459th/460th/461st/462nd/463rd/464th/465th/466th/467th/468th/469th/470th/471st/472nd/473rd/474th/475th/476th/477th/478th/479th/480th/481st/482nd/483rd/484th/485th/486th/487th/488th/489th/490th/491st/492nd/493rd/494th/495th/496th/497th/498th/499th/500th/501st/502nd/503rd/504th/505th/506th/507th/508th/509th/510th/511st/512nd/513th/514th/515th/516th/517th/518th/519th/520th/521st/522nd/523rd/524th/525th/526th/527th/528th/529th/530th/531st/532nd/533rd/534th/535th/536th/537th/538th/539th/540th/541st/542nd/543rd/544th/545th/546th/547th/548th/549th/550th/551st/552nd/553rd/554th/555th/556th/557th/558th/559th/560th/561st/562nd/563rd/564th/565th/566th/567th/568th/569th/570th/571st/572nd/573rd/574th/575th/576th/577th/578th/579th/580th/581st/582nd/583rd/584th/585th/586th/587th/588th/589th/590th/591st/592nd/593rd/594th/595th/596th/597th/598th/599th/600th/601st/602nd/603rd/604th/605th/606th/607th/608th/609th/610th/611st/612nd/613th/614th/615th/616th/617th/618th/619th/620th/621st/622nd/623rd/624th/625th/626th/627th/628th/629th/630th/631st/632nd/633rd/634th/635th/636th/637th/638th/639th/640th/641st/642nd/643rd/644th/645th/646th/647th/648th/649th/650th/651st/652nd/653rd/654th/655th/656th/657th/658th/659th/660th/661st/662nd/663rd/664th/665th/666th/667th/668th/669th/670th/671st/672nd/673rd/674th/675th/676th/677th/678th/679th/680th/681st/682nd/683rd/684th/685th/686th/687th/688th/689th/690th/691st/692nd/693rd/694th/695th/696th/697th/698th/699th/700th/701st/702nd/703rd/704th/705th/706th/707th/708th/709th/710th/711st/712nd/713th/714th/715th/716th/717th/718th/719th/720th/721st/722nd/723rd/724th/725th/726th/727th/728th/729th/730th/731st/732nd/733rd/734th/735th/736th/737th/738th/739th/740th/741st/742nd/743rd/744th/745th/746th/747th/748th/749th/750th/751st/752nd/753rd/754th/755th/756th/757th/758th/759th/760th/761st/762nd/763rd/764th/765th/766th/767th/768th/769th/770th/771st/772nd/773rd/774th/775th/776th/777th/778th/779th/780th/781st/782nd/783rd/784th/785th/786th/787th/788th/789th/790th/791st/792nd/793rd/794th/795th/796th/797th/798th/799th/800th/801st/802nd/803rd/804th/805th/806th/807th/808th/809th/810th/811st/812nd/813th/814th/815th/816th/817th/818th/819th/820th/821st/822nd/823rd/824th/825th/826th/827th/828th/829th/830th/831st/832nd/833rd/834th/835th/836th/837th/838th/839th/840th/841st/842nd/843rd/844th/845th/846th/847th/848th/849th/850th/851st/852nd/853rd/854th/855th/856th/857th/858th/859th/860th/861st/862nd/863rd/864th/865th/866th/867th/868th/869th/870th/871st/872nd/873rd/874th/875th/876th/877th/878th/879th/880th/881st/882nd/883rd/884th/885th/886th/887th/888th/889th/890th/891st/892nd/893rd/894th/895th/896th/897th/898th/899th/900th/901st/902nd/903rd/904th/905th/906th/907th/908th/909th/910th/911st/912nd/913th/914th/915th/916th/917th/918th/919th/920th/921st/922nd/923rd/924th/925th/926th/927th/928th/929th/930th/931st/932nd/933rd/934th/935th/936th/937th/938th/939th/940th/941st/942nd/943rd/944th/945th/946th/947th/948th/949th/950th/951st/952nd/953rd/954th/955th/956th/957th/958th/959th/960th/961st/962nd/963rd/964th/965th/966th/967th/968th/969th/970th/971st/972nd/973rd/974th/975th/976th/977th/978th/979th/980th/981st/982nd/983rd/984th/985th/986th/987th/988th/989th/990th/991st/992nd/993rd/994th/995th/996th/997th/998th/999th/1000th/1001st/1002nd/1003rd/1004th/1005th/1006th/1007th/1008th/1009th/1010th/1011st/1012nd/1013th/1014th/1015th/1016th/1017th/1018th/1019th/1020th/1021st/1022nd/1023rd/1024th/1025th/1026th/1027th/1028th/1029th/1030th/1031st/1032nd/1033rd/1034th/1035th/1036th/1037th/1038th/1039th/1040th/1041st/1042nd/1043rd/1044th/1045th/1046th/1047th/1048th/1049th/1050th/1051st/1052nd/1053rd/1054th/1055th/1056th/1057th/1058th/1059th/1060th/1061st/1062nd/1063rd/1064th/1065th/1066th/1067th/1068th/1069th/1070th/1071st/1072nd/1073rd/1074th/1075th/1076th/1077th/1078th/1079th/1080th/1081st/1082nd/1083rd/1084th/1085th/1086th/1087th/1088th/1089th/1090th/1091st/1092nd/1093rd/1094th/1095th/1096th/1097th/1098th/1099th/1100th/1101st/1102nd/1103rd/1104th/1105th/1106th/1107th/1108th/1109th/1110th/1111st/1112nd/1113th/1114th/1115th/1116th/1117th/1118th/1119th/1120th/1121st/1122nd/1123rd/1124th/1125th/1126th/1127th/1128th/1129th/1130th/1131st/1132nd/1133rd/1134th/1135th/1136th/1137th/1138th/1139th/1140th/1141st/1142nd/1143rd/1144th/1145th/1146th/1147th/1148th/1149th/1150th/1151st/1152nd/1153rd/1154th/1155th/1156th/1157th/1158th/1159th/1160th/1161st/1162nd/1163rd/1164th/1165th/1166th/1167th/1168th/1169th/1170th/1171st/1172nd/1173rd/1174th/1175th/1176th/1177th/1178th/1179th/1180th/1181st/1182nd/1183rd/1184th/1185th/1186th/1187th/1188th/1189th/1190th/1191st/1192nd/1193rd/1194th/1195th/1196th/1197th/1198th/1199th/1200th/1201st/1202nd/1203rd/1204th/1205th/1206th/1207th/1208th/1209th/1210th/1211st/1212nd/1213th/1214th/1215th/1216th/1217th/1218th/1219th/1220th/1221st/1222nd/1223rd/1224th/1225th/1226th/1227th/1228th/1229th/1230th/1231st/1232nd/1233rd/1234th/1235th/1236th/1237th/1238th/1239th/1240th/1241st/1242nd/1243rd/1244th/1245th/1246th/1247th/1248th/1249th/1250th/1251st/1252nd/1253rd/1254th/1255th/1256th/1257th/1258th/1259th/1260th/1261st/1262nd/1263rd/1264th/1265th/1266th/1267th/1268th/1269th/1270th/1271st/1272nd/1273rd/1274th/1275th/1276th/1277th/1278th/1279th/1280th/1281st/1282nd/1283rd/1284th/1285th/1286th/1287th/1288th/1289th/1290th/1291st/1292nd/1293rd/1294th/1295th/1296th/1297th/1298th/1299th/1300th/1301st/1302nd/1303rd/1304th/1305th/1306th/1307th/1308th/1309th/1310th/1311st/1312nd/1313th/1314th/1315th/1316th/1317th/1318th/1319th/1320th/1321st/1322nd/1323rd/1324th/1325th/1326th/1327th/1328th/1329th/1330th/1331st/1332nd/1333rd/1334th/1335th/1336th/1337th/1338th/1339th/1340th/1341st/1342nd/1343rd/1344th/1345th/1346th/1347th/1348th/1349th/1350th/1351st/1352nd/1353rd/1354th/1355th/1356th/1357th/1358th/1359th/1360th/1361st/1362nd/1363rd/1364th/1365th/1366th/1367th/1368th/1369th/1370th/1371st/1372nd/1373rd/1374th/1375th/1376th/1377th/1378th/1379th/1380th/1381st/1382nd/1383rd/1384th/1385th/1386th/1387th/1388th/1389th/1390th/1391st/1392nd/1393rd/1394th/1395th/1396th/1397th/1398th/1399th/1400th/1401st/1402nd/1403rd/1404th/1405th/1406th/1407th/1408th/1409th/1410th/1411st/1412nd/1413th/1414th/1415th/1416th/1417th/1418th/1419th/1420th/1421st/1422nd/1423rd/1424th/1425th/1426th/1427th/1428th/1429th/1430th/1431st/1432nd/1433rd/1434th/1435th/1436th/1437th/1438th/1439th/1440th/1441st/1442nd/1443rd/1444th/1445th/1446th/1447th/1448th/1449th/1450th/1451st/1452nd/1453rd/1454th/1455th/1456th/1457th/1458th/1459th/1460th/1461st/1462nd/1463rd/1464th/1465th/1466th/1467th/1468th/1469th/1470th/1471st/1472nd/1473rd/1474th/1475th/1476th/1477th/1478th/1479th/1480th/1481st/1482nd/1483rd/1484th/1485th/1486th/1487th/1488th/1489th/1490th/1491st/1492nd/1493rd/1494th/1495th/1496th/1497th/1498th/1499th/1500th/1501st/1502nd/1503rd/1504th/1505th/1506th/1507th/1508th/1509th/1510th/1511st/1512nd/1513th/1514th/1515th/1516th/1517th/1518th/1519th/1520th/1521st/1522nd/1523rd/1524th/1525th/1526th/1527th/1528th/1529th/1530th/1531st/1532nd/1533rd/1534th/1535th/1536th/1537th/1538th/1539th/1540th/1541st/1542nd/1543rd/1544th/1545th/1546th/1547th/1548th/1549th/1550th/1551st/1552nd/1553rd/1554th/1555th/1556th/1557th/1558th/1559th/1560th/1561st/1562nd/1563rd/1564th/1565th/1566th/1567th/1568th/1569th/1570th/1571st/1572nd/1573rd/1574th/1575th/1576th/1577th/1578th/1579th/1580th/1581st/1582nd/1583rd/1584th/1585th/1586th/1587th/1588th/1589th/1590th/1591st/1592nd/1593rd/1594th/1595th/1596th/1597th/1598th/1599th/1600th/1601st/1602nd/1603rd/1604th/1605th/1606th/1607th/1608th/1609th/1610th/1611st/1612nd/1613th/1614th/1615th/1616th/1617th/1618th/1619th/1620th/1621st/1622nd/1623rd/1624th/1625th/1626th/1627th/1628th/1629th/1630th/1631st/1632nd/1633rd/1634th/1635th/1636th/1637th/1638th/1639th/1640th/1641st/1642nd/1643rd/1644th/1645th/1646th/1647th/1648th/1649th/1650th/1651st/1652nd/1653rd/1654th/1655th/1656th/1657th/1658th/1659th/1660th/1661st/1662nd/1663rd/1664th/1665th/1666th/1667th/1668th/1669th/1670th/1671st/1672nd/1673rd/1674th/1675th/1676th/1677th/1678th/1679th/1680th/1681st/1682nd/1683rd/1684th/1685th/1686th/1687th/1688th/1689th/1690th/1691st/1692nd/1693rd/1694th/1695th/1696th/1697th/1698th/1699th/1700th/1701st/1702nd/1703rd/1704th/1705th/1706th/1707th/1708th/1709th/1710th/1711st/1712nd/1713th/1714th/1715th/1716th/1717th/1718th/1719th/1720th/1721st/1722nd/1723rd/1724th/1725th/1726th/1727th/1728th/1729th/1730th/1731st/1732nd/1733rd/1734th/1735th/1736th/1737th/1738th/1739th/1740th/1741st/1742nd/1743rd/1744th/1745th/1746th/1747th/1748th/1749th/1750th/1751st/1752nd/1753rd/1754th/1755th/1756th/1757th/1758th/1759th/1760th/1761st/1762nd/1763rd/1764th/1765th/1766th/1767th/1768th/1769th/1770th/1771st/1772nd/1773rd/1774th/1775th/1776th/1777th/1778th/1779th/1780th/1781st/1782nd/1783rd/1784th/1785th/1786th/1787th/1788th/1789th/1790th/1791st/1792nd/1793rd/1794th/1795th/1796th/1797th/1798th/1799th/1800th/1801st/1802nd/1803rd/1804th/1805th/1806th/1807th/1808th/1809th/1810th/1811st/1812nd/1813th/1814th/1815th/1816th/1817th/1818th/1819th/1820th/1821st/1822nd/1823rd/1824th/1825th/1826th/1827th/1828th/1829th/1830th/1831st/1832nd/1833rd/1834th/1835th/1836th/1837th/1838th/1839th/1840th/1841st/1842nd/1843rd/1844th/1845th/1846th/1847th/1848th/1849th/1850th/1851st/1852nd/1853rd/1854th/1855th/1856th/1857th/1858th/1859th/1860th/1861st/1862nd/1863rd/1864th/1865th/1866th/1867th/1868th/1869th/1870th/1871st/1872nd/1873rd/1874th/1875th/1876th/1877th/1878th/1879th/1880th/1881st/1882nd/1883rd/1884th/1885th/1886th/1887th/1888th/1889th/1890th/1891st/1892nd/1893rd/1894th/1895th/1896th/1897th/1898th/1899th/1900th/1901st/1902nd/1903rd/1904th/1905th/1906th/1907th/1908th/1909th/1910th/1911st/1912nd/1913th/1914th/1915th/1916th/1917th/1918th/1919th/1920th/1921st/1922nd/1923rd/1924th/1925th/1926th/1927th/1928th/1929th/1930th/1931st/1932nd/1933rd/1934th/1935th/1936th/1937th/1938th/1939th/1940th/1941st/1942nd/1943rd/1944th/1945th/1946th/1947th/1948th/1949th/1950th/1951st/1952nd/1953rd/1954th/1955th/1956th/1957th/1958th/1959th/1960th/1961st/1962nd/1963rd/1964th/1965th/1966th/1967th/1968th/1969th/1970th/1971st/1972nd/1973rd/1974th/1975th/1976th/1977th/1978th/1979th/1980th/1981st/1982nd/1983rd/1984th/1985th/1986th/1987th/1988th/1989th/1990th/1991st/1992nd/1993rd/1994th/1995th/1996th/1997th/1998th/1999th/2000th/2001st/2002nd/2003rd/2004th/2005th/2006th/2007th/2008th/2009th/2010th/2011st/2012nd/2013th/2014th/2015th/2016th/2017th/2018th/2019th/2020th/2021st/2022nd/2023rd/2024th/2025th/2026th/2027th/2028th/2029th/2030th/2031st/2032nd/2033rd/2034th/2035th/2036th/2037th/2038th/2039th/2040th/2041st/2042nd/2043rd/2044th/2045th/2046th/2047th/2048th/2049th/2050th/2051st/2052nd/2053rd/2054th/2055th/2056th/2057th/2058th/2059th/2060th/2061st/2062nd/2063rd/2064th/2065th/2066th/2067th/2068th/2069th/2070th/2071st/2072nd/2073rd/2074th/2075th/2076th/2077th/2078th/2079th/2080th/2081st/2082nd/2083rd/2084th/2085th/2086th/2087th/2088th/2089th/2090th/2091st/2092nd/2093rd/2094th/2095th/2096th/2097th/2098th/2099th/2100th/2101st/2102nd/2103rd/2104th/2105th/2106th/2107th/2108th/2109th/2110th/2111st/2112nd/2113th/2114th/2115th/2116th/2117th/2118th/2119th/2120th/2121st/2122nd/2123rd/2124th/2125th/2126th/2127th/2128th/2129th/2130th/2131st/2132nd/2133rd/2134th/2135th/2136th/2137th/2138th/2139th/2140th/2141st/2142nd/2143rd/2144th/2145th/2146th/2147th/2148th/2149th/2150th/2151st/2152nd/2153rd/2154th/2155th/2156th/2157th/2158th/2159th/2160th/2161st/2162nd/2163rd/2164th/2165th/2166th/2167th/2168th/2169th/2170th/2171st/2172nd/2173rd/2174th/2175th/2176th/2177th/2178th/2179th/2180th/2181st/2182nd/2183rd/2184th/2185th/2186th/2187th/2188th/2189th/2190th/2191st/2192nd/2193rd/2194th/2195th/2196th/2197th/2198th/2199th/2200th/2201st/2202nd/2203rd/2204th/2205th/2206th/2207th/2208th/2209th/2210th/2211st/2212nd/2213th/2214th/2215th/2216th/2217th/2218th/2219th/2220th/2221st/2222nd/2223rd/2224th																							

<div>DIK</div>		TITLE :		MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN												REV NO. 01/25											
Doc No.																Effective Date											
DIK2-QS-MT-002																20 Jun 2025											
19/06/2025		No														Page 3 of 11											
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No																									
Form		No		</																							

		TITLE :		MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN										REV NO. 01/25											
Doc. No.														Effective Date											
DIK2-QS-MT-002														20 Jun 2025 Page 5 of 11											
Item/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/By	Day	Week	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark				
TRUCK	4	น้ำมันเบรก	ระดับน้ำมันเบรก	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	5	น้ำมันเครื่อง	ระดับน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	6	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	7	น้ำมัน POWER	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน POWER	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	8	สวิตตาม	ตรวจเช็คสภาพของสวิตตาม	สังเกตด้วยสายตาขณะรถจอด	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	9	น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตาหรือวัดด้วยเกจ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	10	ไฟส่องสว่าง	ตรวจเช็คระดับไฟส่องสว่าง	เปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	11	โซ่บังคับ	ตรวจเช็คโซ่บังคับ	สังเกตด้วยสายตาขณะรถจอด	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	12	ยาง	ตรวจเช็คยาง	วัดด้วยเครื่องมือ	ทุกวันที่ใช้รถ	Driver	X																		
	13	ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	เมื่อถึงรอบที่กำหนด	HR&GA																			
	Electro magnet Pump	1	โซลีนอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คการทำงานของโซลีนอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คจากภายนอกและฟังเสียง	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																	
		2	Host	ตรวจเช็คระบบโฮสต์	PM โดยหน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/ปี	Safety															ตาม Safety			
		3	Heater Preheat	ตรวจเช็คการทำงานของ Heater Preheat	เปิดใช้งานแล้วฟังเสียงการทำงาน	1 ครั้ง/วัน	ML			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
4		คอยล์แม่เหล็กไฟฟ้า	ตรวจเช็คการทำงานของคอยล์แม่เหล็กไฟฟ้า	เปิดใช้งานแล้วฟังเสียงการทำงาน	1 ครั้ง/วัน	ML			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
5		มอเตอร์ไฟฟ้า	ตรวจเช็คมอเตอร์ไฟฟ้า	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
6		ปั๊มไฮดรอลิก	ตรวจเช็คปั๊มไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
7		วาล์ว	ตรวจเช็ควาล์ว	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
8		สายไฟ	ตรวจเช็คสายไฟ	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
9		ปุ่ม Control	ทำความสะอาดปุ่ม Control	ใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆทำความสะอาด	2 ครั้ง/ปี	MT							X							X					
Backhoe	1	เบรกไฮดรอลิก	ตรวจสอบเบรกไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT		X																	
	2	โซลีนอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คการทำงานของโซลีนอยด์วาล์ว	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
			ตรวจเช็คสภาพกระบอก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	3	โซลีนอยด์วาล์ว	ตรวจเช็คการทำงานของโซลีนอยด์วาล์ว	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
			ตรวจเช็คสภาพโซลีนอยด์วาล์ว	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	4	วาล์วไฮดรอลิก	ตรวจเช็ควาล์วไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
Backhoe	5	วาล์วบังคับ	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วบังคับ	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	6	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพไฮดรอลิกตัวกระบอกวาล์ว	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	7	คันเร่ง , คันเบรก , คันชัก	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของคันเร่ง/คันเบรก/คันชัก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	8	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง/น้ำมันไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก/น้ำมันไฮดรอลิก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
			ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเบรก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	ML	X																		
	9	แบตเตอรี่ , เซ็นเซอร์	ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่/เซ็นเซอร์	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
			ตรวจเช็คสภาพวาล์วน้ำมันเบรก	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	10	มอเตอร์พัดลม	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์พัดลม	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้รถ	MT	X																		
	Rotary fan type 1.2	1	บูมเมอร์ Burner	ตรวจเช็คบูมเมอร์	ถอด/ล้างทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
2		Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์พัดลม	ทำความสะอาด/เปลี่ยนน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
			ตรวจเช็คพัดลม	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					

<div></div>		TITLE :	MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN										REV NO. 01/25											
Dac. No.		Effective Date																						
DIK2-QS-MT-002		29 Jun 2025Page 7 of 11																						
19.วัสดุ/Items	No	เครื่องมือจักรกล/เครื่องมือ(Machine/Equipment)	จุดตรวจ/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจ/Period	ผู้รับผิดชอบ/By	Daily	Weekly	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark			
P-Factory	9	Flexibelt cv2	ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ตรวจเช็คสภาพแกนสาย	เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหักของสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	X																	
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	10	Magnot separator CV	ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพแกนสาย	เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหักของสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	X																	
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	11	Vibrating feeder 2	ตรวจเช็คสภาพแกนสาย	เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหักของสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	X																	
	12	Rubber belt CV1	ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหักของสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	X																	
			ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง			ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
ตรวจเช็คสภาพแกนสาย			เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
13	Rubber belt CV2	ตรวจเช็คสภาพแกนสาย	เช็กลำดับของตัวจักรและเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	ดูรอยแตกหักของสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	X																		
		ตรวจเช็คสภาพลูกกลิ้ง	สังเกตตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		ตรวจเช็คสภาพโซ่และเฟือง	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่และเฟือง	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Brquette machine	14	CONTROL	ห้ามตรวจและซ่อม	ให้ช่างผู้เชี่ยวชาญทำการตรวจสอบ	2 ครั้ง/ปี	MT							X								X			
	1	Plan end mixer	ตรวจเช็คและปรับระดับน้ำในถัง Plan end mixer	เช็คตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	2	Briquette M/C	ตรวจเช็คการทำการบด Briquette M/C ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	3	Prepressing	ตรวจเช็คการทำการบด Prepressing ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	4	Belt Conveyor No 1	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No 1	เช็คตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	5	Belt Conveyor No 2	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No 2	เช็คตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	6	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำการบด Vibration feeder ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	7	Oil Pump	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คตัวสาย	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	8	Elevator No.1	ตรวจเช็คการทำการบด Elevator No.1 ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	9	Stock bin	ตรวจเช็คการทำการบด Stock bin ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	10	Elevator No.2	ตรวจเช็คการทำการบด Elevator No.2 ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	11	Screw feeder	ตรวจเช็คการทำการบด Screw feeder ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Cutting mgot machine	12	Binder mixer	ตรวจเช็คการทำการบด Binder mixer ทำตามปกติหรือไม่	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	13	CONTROL	ห้ามตรวจและซ่อม	ให้ช่างผู้เชี่ยวชาญทำการตรวจสอบ	2 ครั้ง/ปี	MT						X									X			
	1	Power unit hydraulic	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คตัวสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	X																	
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจสอบสภาพทางกลของการทำงาน	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	X																	
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คตัวสาย	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	X																	
			ตรวจเช็ค Motor pump hydraulic	ทำลิ้นวาล์วปิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	X																	
2	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คการทำการบด กระบอกไฮดรอลิก	ทำลิ้นวาล์วปิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	X																		

เอกสารแนบที่ 5

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษอากาศ
ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ

(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

[illegible]

1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

Revision: 02/23 (20-Jun-2023)

[illegible]

1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = " ", กรณีเป็นวันหยุด = "H "

Revision: 02/23 (20-Jun-2023)

[illegible]

1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = \checkmark ผิดปกติ = \times กรณีไม่ไดตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = " ", กรณีเป็นวันหยุด = " H "

2. สัญลักษณ์ตรวจจากอาการข้อ ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3. กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งข้อบกพร่อง และแจ้งให้เกี่ยวข้องรับทราบ

Revision: 02/23 (20-Jun-2023)

[illegible]

- 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = \checkmark ผิดปกติ = \times กรณีใดตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = " ", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- 2.สัญลักษณ์ตรวจจากงานซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- 3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

Revision: 02/23 (20-Jun-2023)



ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : DC-100

ประจำปี

2022

เดือน วันที่ตรวจ	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
		31/01/25	29/02/25	31/03/25	30/04/25	31/05/25	30/06/25						
1.ตรวจรักษาทำงานมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/						
2.ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/						
3.ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/2ปี												
4.ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/						
5.ตรวจเช็ค Rotary valve	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/						
6. ทำความสะอาดตู้ Control	1 ครั้ง/เดือน						/						
7. ทัศนคติและพฤติกรรม	ปีละ 1 ครั้ง												
สรุปผลการตรวจ		/			/	/	/						

[illegible]

หมายเหตุ

1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ไ้ทำงาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการดำเนินงานเปลี่ยนถูกรองของระบบบำบัด

มลพิษทางอากาศ

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD

4/14/2024

APPROVE

Kawabata

CHECK

Phanuwat

PIC

Phanuwat

FACILITY NAME

:


DC800

PERIOD


:

4/14/2024

PHOTOS BEFORE MAINTENANCE



PHOTOS AFTER MAINTENANCE



OUTLINE

DETAILS

Replace bag filter of dc800

DATE

2024/4/14

TIME

09:00-19:00

CONTENTS

MATERIAL COST

0

LABOR COST

0

TOTAL COST

0

GRAND TOTAL

0

WORKER

DURATION

DAILY WAGE

SUB TOTAL

6

PERSONS

DAYS

THB

THB

PERSONS

DAYS

THB

THB

DATE

CONTRACTOR

GRAND TOTAL

TOTAL COST

MATERIAL COST

LABOR COST

TOTAL COST

MEMBERS

MBT

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD

4/15/2024

APPROVE

Kawabata

CHECK

Phanuwat

PIC

Phanuwat

FACILITY NAME

:




DC1200 No. 1

PERIOD

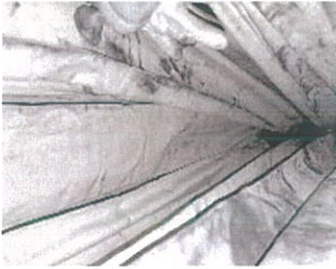
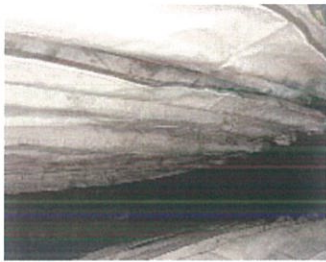
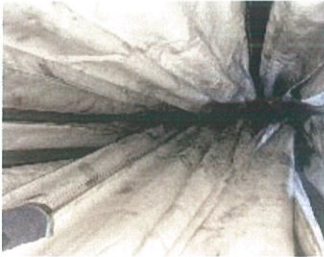
:

4/15/2024

PHOTOS BEFORE MAINTENANCE



PHOTOS AFTER MAINTENANCE



OUTLINE

DETAILS

Replace bag filter of dc1200 No. 1

DATE

2024/4/15

TIME

08:00-19:00

MEMBERS

MBT

CONTENTS

GRAND TOTAL

0

LABOR COST

0

MATERIAL COST

0

TOTAL COST

0

DATE

2024/4/15

TIME

08:00-19:00

MEMBERS

MBT

CONTENTS

GRAND TOTAL

0

LABOR COST

0

MATERIAL COST

0

TOTAL COST

0

APPROVE

Kawabata

CHECK

Phanuwat

PIC

Phanuwat

เอกสารแนบที่ 7

สถิติการเกิดการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3 ปีย้อนหลัง

Change of bag filter

[illegible]

เอกสารแนบที่ 8

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด

มลพิษทางอากาศ




ใบรับ - ส่งเอกสาร

รหัสเอกสาร : DIK2-QW-MT-004		ชื่อเอกสาร :			
Revision : 01/23		การดูแลรักษา Dust Collector			
Effective Date: 20 Jun 2023					
เลขชุดสำเนา	อักษรย่อแผนก/หน่วยงาน	รับ-ส่ง แผนก	ลายมือชื่อผู้รับ	วันที่รับเอกสาร ใหม่	วันที่รับเอกสาร คืน
01	MD Managing Director				
02	SP Shipping Department				
03	DC Document Control (ISO)	✓		3-Jul-23	
04	PS Purchasing Department				
05	HR Human Resoure Department				
06	GM General Manager				
07	PM Plant Manager Production				
08	QC Quality Control Department				
09	PD/ML Production Department				
10	ST Sorting Department				
11	MT Maintenance Department	✓		3-Jul-23	
12	SL Sale Department				
13	DAT#2 Daiki Aluminium (Amata City Rayong)				
14	MR Management Representative				
15	AC Accounting Department				
16	IM Import & Export Department				
17	IT Information Technology				

ลงนาม

Document Control

	TITLE : การดูแลรักษา Dust Collector		REV No. 01/23
			Effective Date
Doc. No.	ISSUED BY	APPROVED BY	20-Jun-23
DIK2-QW-MT-004			Page 1 Of 1

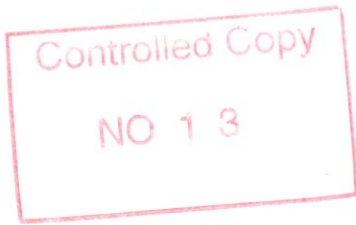
วัตถุประสงค์ : เพื่อบำรุงรักษา Dust Collector ให้ใช้งานได้ดีและอากาศเสียไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : ฝ่ายซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง : พนักงานปฏิบัติการ

วิธีการทำงาน :

ส่วนที่ซ่อมบำรุง	หัวข้อการซ่อมบำรุง	ระยะการซ่อมบำรุง	วิธีการ	เกณฑ์มาตรฐาน	ชื่อผู้ปฏิบัติ
มอเตอร์	ระบบการทำงานของมอเตอร์	ทุก 1 เดือน	ฟังเสียงผิดปกติหรือไม่	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ลูกปืน	ลูกปืน	ทุก 1 เดือน	อัดจาระบี	จาระบีต้องไม่แห้ง	MT
สายพาน	สายพาน	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
Filter	Filter	ทุก 2 ปี หรือ ตามสภาพใช้งาน	เปลี่ยน Filter	Filter ต้องไม่ตัน	MT
ชุดเกียร์	เกียร์	ทุก 6 เดือน	ถ่ายน้ำมันเกียร์	น้ำมันต้องไม่ดำ	MT
ถุงใส่ฝุ่น	ถุงใส่ฝุ่น	ทุกวัน	เปลี่ยนถุงใหม่ถ้าถุงเก่าเต็ม	ฝุ่นต้องไม่ล้นออกมา	ML
Coupling motor	Coupling motor	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา, ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ชุดเขย่าฝุ่น	ระบบเขย่าและเป่าฝุ่น	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา, ฟังเสียง	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
แรงดัน Ai compressor	เกจ์บอกแรงดันลม	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องมีค่าระหว่าง 4-5 Bar	MT
ตู้ CONTROL	ทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน	ใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดทำความสะอาด	ภายในต้องสะอาด	MT
Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	ทุก 1 เดือน	เช็คด้วยตา	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
พัดลมและท่อดูด	เช็คประสิทธิภาพ	ปีละ 1 ครั้ง	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ผู้ออกแบบ	MT
ชุดอุปกรณ์อินเวอร์เตอร์	ตรวจเช็คอินเวอร์เตอร์	1 ครั้ง/3ปี	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT



กรณีที่พบสิ่งไม่ปกติให้ดำเนินการแจ้งซ่อมโดยใช้เอกสารการแจ้งซ่อม DIK2-EQF-MT-001

บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/14	01-Aug-14	1	จัดทำเอกสารใหม่
01/23	20-Jun-23	1	แก้ไขเอกสารให้สอดคล้องกับปัจจุบัน

เอกสารแนบที่ 9

สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๓๔๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๘๐ ลงรับวันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๕๐๗๐๐๑๒๕๕๖๒ (น.๖๐-๑/๒๕๕๖-นอต.) ประกอบกิจการหล่อหลอมอลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอลูมิเนียมโดยผลิตอะลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาขนาดกำลังการผลิต ๔๐๕.๔๘ กิโลวัตต์ เพื่อใช้เอง ภายในบริษัทเท่านั้น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๔๑๒ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๕๑๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ **๒๕ มิถุนายน ๒๕๗๑** โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชนินทร์ เพ็ญสำราญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวรุจิวรรณ คูหาวิชานันท์	๑๒๓-๕๘-๐๐๗๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสมพร ผิวพรรณ		✓	✓	✓
๒	นายจันทร์เที่ยง ผลไธสง		✓	✓	✓
๓	นายสมพล ประเสริฐ		✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบที่ 10
เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

1. บทนำ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการวางแผนการจัดการระดับเสียงของโครงการให้กับ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ 6 ตำบลมายบาวพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์ของการศึกษา

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง เพื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดของเสียง และเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่องานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

- 1) ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานปกติ ดังรูปที่ 1 โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ($L_{eq} 1 \text{ min}$)
- 2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบแผนที่
- 3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่องาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป

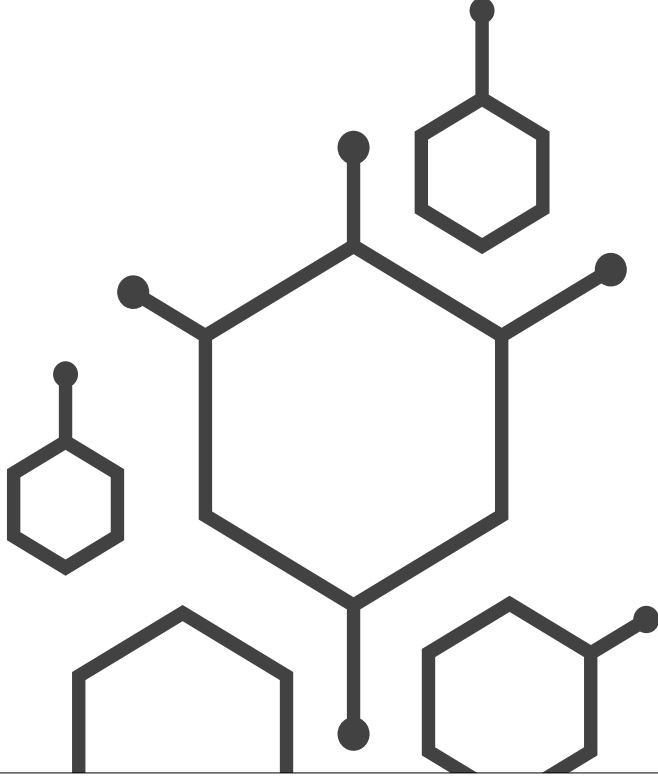


รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

เดือนตุลาคม 2567

บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตำบลมายบาวพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

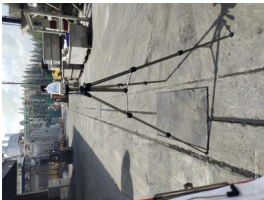
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



รูปที่ 1 ผังแสดงพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 1 ตัวอย่างการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 min) ในพื้นที่โครงการ



5. การจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) สามารถแสดงผังเส้นระดับเสียงได้ดังรูปที่ 2

6. สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567 แสดงข้อมูลระดับเสียงในภาคผนวกที่ 1 จากผังแสดงระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ พบว่า บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณพื้นที่ต่างๆ โดยรอบ ส่วนใหญ่มีระดับเสียงต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และพบวาระระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ โดยเคราะระดับเสียงสูงสุด พบว่า อยู่ในบริเวณอาคาร Crusher plant มีค่าเท่ากับ 98.3 เดซิเบล (เอ) อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ

7. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงของบริษัท ไค อคูนิเมียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียงและลักษณะการกระจายเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรงตัว จากการสำรวจ พบว่า ปัจจุบันโครงการได้เตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน

พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะนำของ National Institute of Occupational Health and Safety ; NIOSH)

4. วิธีการตรวจวัด

4.1. วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ($L_{eq} 1 min$) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอโดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตร ตามแนวรอบรอบไม้โครโฟน ต้องไม่มีกำแพง หรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงที่ติดข้างอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

4.2. วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโครงการ นำมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 13 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียวเข้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ; สีเขียวเข้ม < 70 เดซิเบล (เอ)
- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 70 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ; $70 \leq \text{สีเขียว} < 80$ เดซิเบล (เอ)
- สีเขียวอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ; $80 \leq \text{สีเขียวอ่อน} < 85$ เดซิเบล (เอ)
- สีส้มอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ; $85 \leq \text{สีส้มอ่อน} < 90$ เดซิเบล (เอ)
- สีส้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบล (เอ) แต่น้อยกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ; $90 \leq \text{สีส้ม} < 95$ เดซิเบล (เอ)
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 95 เดซิเบล (เอ) ; สีแดง ≥ 95 เดซิเบล (เอ)

- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแหล่งเครื่องจักรในภายหลัง
- 4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน



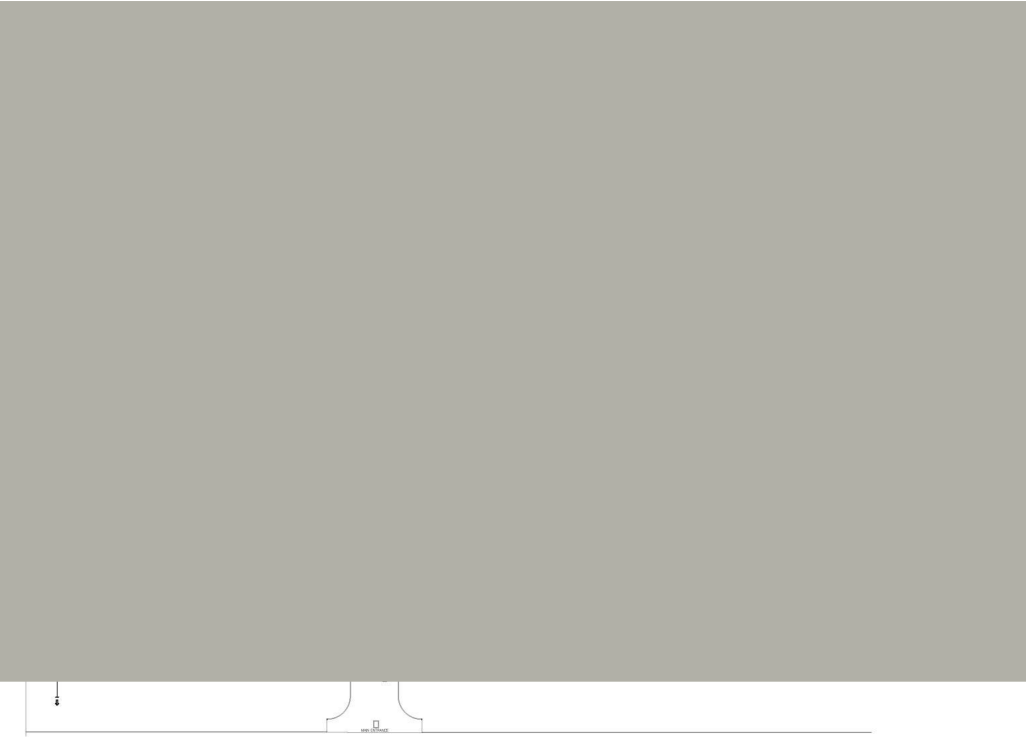
สัญลักษณ์

★ ค่าสูงสุด 98.3 dB(A)

เส้นระดับความดังเสียง

	XX	< 70 dB(A)
70 ≤	XX	< 80 dB(A)
80 ≤	XX	< 85 dB(A)
85 ≤	XX	< 90 dB(A)
90 ≤	XX	< 95 dB(A)
	XX	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 2 แสดงผังเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่โครงการ



สัญลักษณ์

★ ค่าสูงสุด 98.3 dB(A)

แถบสีแสดงเส้นระดับความดังเสียง

95

90

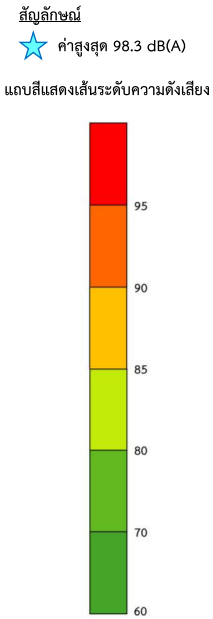
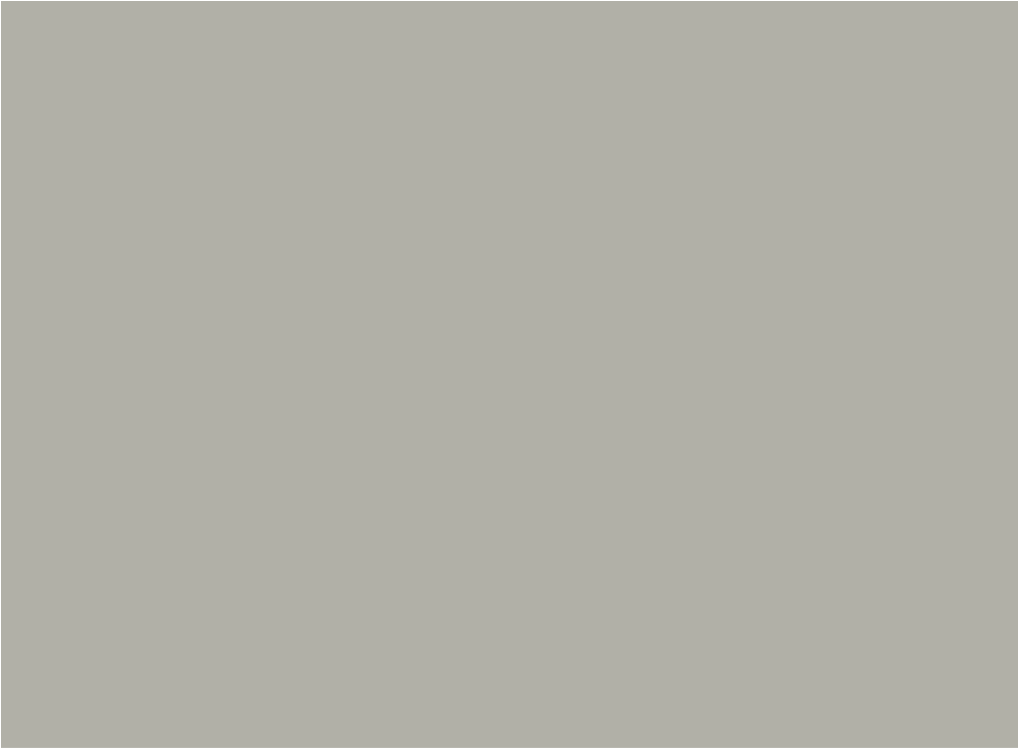
85

80

70

60

รูปที่ 2 (ต่อ)



รูปที่ 2 (ต่อ)



รูปที่ 2 (ต่อ)

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567

สาขาที่ : 00002

พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์ไชย

จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	55.1
2	1	2	55.6
3	1	3	55.4
4	1	4	57.5
5	1	5	69.4
6	1	6	68.3
7	1	7	76.6
8	1	8	77.6
9	1	9	75.3
10	1	10	75.4
11	1	11	76.4
12	1	12	75.4
13	1	13	75.1
14	1	14	67.2
15	1	15	56.6
16	1	16	58.5
17	1	17	58.0
18	1	18	73.2
19	1	19	74.4
20	1	20	74.6
21	1	21	-
22	1	22	-
23	1	23	-
24	1	24	-
25	1	25	58.9
26	1	26	54.6
27	1	27	56.2
28	2	1	56.8
29	2	2	56.4
30	2	3	56.2
31	2	4	58.3
32	2	5	70.3
33	2	6	70.8
34	2	7	70.6

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	2	8	71.8
36	2	9	70.9
37	2	10	69.5
38	2	11	74.3
39	2	12	70.4
40	2	13	70.5
41	2	14	64.1
42	2	15	56.8
43	2	16	59.0
44	2	17	57.3
45	2	18	74.6
46	2	19	74.8
47	2	20	75.2
48	2	21	-
49	2	22	-
50	2	23	-
51	2	24	-
52	2	25	59.1
53	2	26	56.3
54	2	27	58.1
55	3	1	56.9
56	3	2	58.6
57	3	3	59.2
58	3	4	60.9
59	3	5	69.8
60	3	6	73.2
61	3	7	75.9
62	3	8	71.4
63	3	9	72.2
64	3	10	69.1
65	3	11	69.9
66	3	12	65.4
67	3	13	67.2
68	3	14	63.9

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
137	6	2	61.5
138	6	3	61.2
139	6	4	64.5
140	6	5	74.0
141	6	6	73.7
142	6	7	77.4
143	6	8	79.3
144	6	9	74.2
145	6	10	79.1
146	6	11	73.9
147	6	12	54.3
148	6	13	55.6
149	6	14	-
150	6	15	69.0
151	6	16	64.4
152	6	17	63.9
153	6	18	-
154	6	19	-
155	6	20	-
156	6	21	71.2
157	6	22	-
158	6	23	-
159	6	24	-
160	6	25	-
161	6	26	-
162	6	27	54.1
163	7	1	51.4
164	7	2	62.8
165	7	3	63.1
166	7	4	63.5
167	7	5	75.0
168	7	6	77.5
169	7	7	80.4
170	7	8	79.7

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
171	7	9	76.3
172	7	10	76.0
173	7	11	71.1
174	7	12	76.6
175	7	13	78.8
176	7	14	-
177	7	15	70.3
178	7	16	65.0
179	7	17	67.7
180	7	18	-
181	7	19	-
182	7	20	-
183	7	21	72.1
184	7	22	-
185	7	23	-
186	7	24	-
187	7	25	-
188	7	26	-
189	7	27	53.6
190	8	1	52.5
191	8	2	63.4
192	8	3	63.6
193	8	4	63.9
194	8	5	78.4
195	8	6	80.7
196	8	7	82.5
197	8	8	81.0
198	8	9	80.1
199	8	10	73.0
200	8	11	76.7
201	8	12	80.1
202	8	13	80.2
203	8	14	82.1
204	8	15	71.2

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	3	15	59.2
70	3	16	59.4
71	3	17	56.8
72	3	18	-
73	3	19	-
74	3	20	-
75	3	21	-
76	3	22	-
77	3	23	-
78	3	24	-
79	3	25	60.7
80	3	26	55.1
81	3	27	59.2
82	4	1	58.6
83	4	2	59.3
84	4	3	60.8
85	4	4	61.8
86	4	5	71.6
87	4	6	73.8
88	4	7	71.2
89	4	8	70.5
90	4	9	71.2
91	4	10	69.5
92	4	11	-
93	4	12	56.4
94	4	13	56.6
95	4	14	-
96	4	15	63.5
97	4	16	59.8
98	4	17	62.5
99	4	18	-
100	4	19	-
101	4	20	-
102	4	21	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
103	4	22	-
104	4	23	-
105	4	24	-
106	4	25	65.9
107	4	26	60.7
108	4	27	59.8
109	5	1	60.0
110	5	2	60.4
111	5	3	60.5
112	5	4	63.7
113	5	5	69.8
114	5	6	72.1
115	5	7	76.9
116	5	8	74.0
117	5	9	73.8
118	5	10	68.4
119	5	11	-
120	5	12	55.1
121	5	13	56.2
122	5	14	-
123	5	15	68.2
124	5	16	61.3
125	5	17	61.5
126	5	18	-
127	5	19	-
128	5	20	-
129	5	21	69.9
130	5	22	-
131	5	23	-
132	5	24	-
133	5	25	-
134	5	26	-
135	5	27	60.3
136	6	1	60.8

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
273	11	3	-
274	11	4	-
275	11	5	81.9
276	11	6	81.6
277	11	7	81.5
278	11	8	82.8
279	11	9	82.3
280	11	10	81.4
281	11	11	80.1
282	11	12	76.8
283	11	13	76.6
284	11	14	69.4
285	11	15	70.5
286	11	16	78.2
287	11	17	75.3
288	11	18	76.6
289	11	19	76.1
290	11	20	76.4
291	11	21	73.4
292	11	22	73.6
293	11	23	-
294	11	24	-
295	11	25	-
296	11	26	-
297	11	27	58.3
298	13	1	58.1
299	13	2	56.2
300	13	3	-
301	13	4	-
302	13	5	82.5
303	13	6	84.7
304	13	7	-
305	13	8	-
306	13	9	-

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
205	8	16	72.7
206	8	17	70.3
207	8	18	-
208	8	19	-
209	8	20	-
210	8	21	74.3
211	8	22	73.1
212	8	23	-
213	8	24	-
214	8	25	-
215	8	26	-
216	8	27	54.1
217	9	1	52.3
218	9	2	62.9
219	9	3	-
220	9	4	-
221	9	5	80.8
222	9	6	82.3
223	9	7	81.7
224	9	8	79.6
225	9	9	80.2
226	9	10	79.4
227	9	11	80.7
228	9	12	80.6
229	9	13	81.1
230	9	14	80.3
231	9	15	66.1
232	9	16	70.6
233	9	17	69.4
234	9	18	-
235	9	19	-
236	9	20	-
237	9	21	70.5
238	9	22	72.4

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
409	17	4	70.4
410	17	5	82.1
411	17	6	84.5
412	17	7	-
413	17	8	76.0
414	17	9	76.4
415	17	10	-
416	17	11	80.0
417	17	12	74.3
418	17	13	75.2
419	17	14	73.9
420	17	15	76.3
421	17	16	77.0
422	17	17	75.9
423	17	18	80.8
424	17	19	79.4
425	17	20	-
426	17	21	-
427	17	22	-
428	17	23	-
429	17	24	-
430	17	25	-
431	17	26	-
432	17	27	64.4
433	18	1	66.2
434	18	2	67.4
435	18	3	68.1
436	18	4	68.5
437	18	5	81.7
438	18	6	83.2
439	18	7	-
440	18	8	76.3
441	18	9	77.4
442	18	10	77.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
443	18	11	78.7
444	18	12	85.9
445	18	13	86.4
446	18	14	85.6
447	18	15	73.6
448	18	16	75.5
449	18	17	74.0
450	18	18	79.6
451	18	19	78.8
452	18	20	-
453	18	21	-
454	18	22	-
455	18	23	-
456	18	24	-
457	18	25	-
458	18	26	-
459	18	27	65.9
460	19	1	66.4
461	19	2	66.8
462	19	3	67.8
463	19	4	69.1
464	19	5	80.3
465	19	6	81.6
466	19	7	76.1
467	19	8	77.1
468	19	9	76.9
469	19	10	77.2
470	19	11	-
471	19	12	-
472	19	13	-
473	19	14	87.3
474	19	15	70.1
475	19	16	75.2
476	19	17	72.6

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกยางแดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
341	14	17	70.0
342	14	18	79.8
343	14	19	78.4
344	14	20	73.6
345	14	21	75.3
346	14	22	-
347	14	23	-
348	14	24	-
349	14	25	-
350	14	26	-
351	14	27	59.5
352	15	1	65.3
353	15	2	66.0
354	15	3	-
355	15	4	-
356	15	5	83.2
357	15	6	85.1
358	15	7	-
359	15	8	-
360	15	9	-
361	15	10	82.5
362	15	11	79.5
363	15	12	76.1
364	15	13	75.6
365	15	14	73.4
366	15	15	66.6
367	15	16	70.8
368	15	17	69.0
369	15	18	79.3
370	15	19	-
371	15	20	-
372	15	21	74.2
373	15	22	-
374	15	23	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
375	15	24	-
376	15	25	-
377	15	26	-
378	15	27	58.9
379	16	1	66.0
380	16	2	67.3
381	16	3	69.2
382	16	4	69.5
383	16	5	83.7
384	16	6	86.2
385	16	7	-
386	16	8	-
387	16	9	-
388	16	10	-
389	16	11	82.0
390	16	12	76.2
391	16	13	76.2
392	16	14	72.4
393	16	15	76.0
394	16	16	75.2
395	16	17	74.8
396	16	18	80.3
397	16	19	-
398	16	20	-
399	16	21	-
400	16	22	-
401	16	23	-
402	16	24	-
403	16	25	-
404	16	26	-
405	16	27	62.3
406	17	1	66.6
407	17	2	67.0
408	17	3	68.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
545	22	5	76.9
546	22	6	77.2
547	22	7	77.8
548	22	8	76.6
549	22	9	75.5
550	22	10	77.9
551	22	11	-
552	22	12	78.3
553	22	13	77.7
554	22	14	83.6
555	22	15	67.8
556	22	16	68.4
557	22	17	69.9
558	22	18	78.8
559	22	19	79.6
560	22	20	-
561	22	21	-
562	22	22	-
563	22	23	-
564	22	24	-
565	22	25	-
566	22	26	-
567	22	27	57.3
568	23	1	65.1
569	23	2	67.5
570	23	3	66.6
571	23	4	67.4
572	23	5	76.8
573	23	6	77.0
574	23	7	78.5
575	23	8	76.9
576	23	9	77.2
577	23	10	79.0
578	23	11	79.2

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
579	23	12	75.4
580	23	13	76.2
581	23	14	77.1
582	23	15	68.3
583	23	16	70.1
584	23	17	68.8
585	23	18	80.2
586	23	19	82.1
587	23	20	-
588	23	21	-
589	23	22	-
590	23	23	-
591	23	24	-
592	23	25	-
593	23	26	-
594	23	27	63.6
595	24	1	67.7
596	24	2	68.0
597	24	3	68.3
598	24	4	68.5
599	24	5	76.5
600	24	6	76.8
601	24	7	77.8
602	24	8	79.1
603	24	9	78.3
604	24	10	79.2
605	24	11	78.5
606	24	12	76.1
607	24	13	76.9
608	24	14	79.1
609	24	15	77.8
610	24	16	71.5
611	24	17	66.2
612	24	18	79.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
477	19	18	84.4
478	19	19	82.1
479	19	20	-
480	19	21	-
481	19	22	-
482	19	23	-
483	19	24	-
484	19	25	-
485	19	26	-
486	19	27	60.1
487	20	1	67.3
488	20	2	67.8
489	20	3	68.2
490	20	4	68.8
491	20	5	78.2
492	20	6	78.8
493	20	7	76.0
494	20	8	75.8
495	20	9	77.2
496	20	10	76.0
497	20	11	-
498	20	12	-
499	20	13	-
500	20	14	86.9
501	20	15	69.0
502	20	16	72.3
503	20	17	71.6
504	20	18	82.1
505	20	19	80.3
506	20	20	-
507	20	21	-
508	20	22	-
509	20	23	-
510	20	24	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
511	20	25	-
512	20	26	-
513	20	27	66.1
514	21	1	67.1
515	21	2	67.3
516	21	3	68.5
517	21	4	69.0
518	21	5	78.5
519	21	6	78.0
520	21	7	77.3
521	21	8	77.8
522	21	9	76.0
523	21	10	74.9
524	21	11	-
525	21	12	85.1
526	21	13	84.3
527	21	14	79.1
528	21	15	65.0
529	21	16	67.3
530	21	17	70.0
531	21	18	79.6
532	21	19	78.8
533	21	20	-
534	21	21	-
535	21	22	-
536	21	23	-
537	21	24	-
538	21	25	-
539	21	26	-
540	21	27	57.4
541	22	1	66.5
542	22	2	67.2
543	22	3	68.4
544	22	4	68.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
681	27	6	75.6
682	27	7	78.8
683	27	8	74.3
684	27	9	73.2
685	27	10	73.8
686	27	11	75.1
687	27	12	76.2
688	27	13	76.4
689	27	14	77.6
690	27	15	77.2
691	27	16	70.8
692	27	17	68.3
693	27	18	80.3
694	27	19	81.1
695	27	20	80.6
696	27	21	84.2
697	27	22	91.4
698	27	23	-
699	27	24	90.2
700	27	25	83.4
701	27	26	68.6
702	27	27	61.7
703	28	1	66.9
704	28	2	67.8
705	28	3	69.8
706	28	4	71.4
707	28	5	71.7
708	28	6	72.2
709	28	7	76.4
710	28	8	76.1
711	28	9	73.3
712	28	10	74.4
713	28	11	72.3
714	28	12	75.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
715	28	13	76.6
716	28	14	75.3
717	28	15	75.0
718	28	16	72.3
719	28	17	72.5
720	28	18	78.8
721	28	19	80.6
722	28	20	80.7
723	28	21	82.6
724	28	22	92.6
725	28	23	92.6
726	28	24	91.1
727	28	25	81.0
728	28	26	70.4
729	28	27	62.2
730	29	1	66.3
731	29	2	68.1
732	29	3	68.9
733	29	4	70.5
734	29	5	71.3
735	29	6	72.5
736	29	7	68.5
737	29	8	70.6
738	29	9	76.4
739	29	10	80.7
740	29	11	72.1
741	29	12	76.1
742	29	13	75.3
743	29	14	75.0
744	29	15	76.0
745	29	16	74.5
746	29	17	72.3
747	29	18	81.1
748	29	19	82.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
613	24	19	81.8
614	24	20	-
615	24	21	-
616	24	22	-
617	24	23	-
618	24	24	-
619	24	25	-
620	24	26	-
621	24	27	64.3
622	25	1	67.3
623	25	2	67.7
624	25	3	69.4
625	25	4	64.7
626	25	5	77.6
627	25	6	78.2
628	25	7	75.2
629	25	8	-
630	25	9	-
631	25	10	75.3
632	25	11	78.1
633	25	12	77.3
634	25	13	76.8
635	25	14	85.2
636	25	15	75.4
637	25	16	70.9
638	25	17	66.8
639	25	18	80.6
640	25	19	81.4
641	25	20	-
642	25	21	-
643	25	22	-
644	25	23	-
645	25	24	-
646	25	25	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
647	25	26	-
648	25	27	63.4
649	26	1	69.6
650	26	2	70.5
651	26	3	71.2
652	26	4	71.1
653	26	5	76.4
654	26	6	77.8
655	26	7	80.1
656	26	8	-
657	26	9	-
658	26	10	-
659	26	11	-
660	26	12	76.8
661	26	13	78.1
662	26	14	77.7
663	26	15	76.3
664	26	16	70.0
665	26	17	67.6
666	26	18	79.4
667	26	19	80.8
668	26	20	-
669	26	21	-
670	26	22	-
671	26	23	-
672	26	24	-
673	26	25	-
674	26	26	-
675	26	27	62.6
676	27	1	68.4
677	27	2	68.0
678	27	3	70.5
679	27	4	72.7
680	27	5	73.2



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต

ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล
จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
817	32	7	68.8
818	32	8	65.9
819	32	9	70.2
820	32	10	-
821	32	11	-
822	32	12	-
823	32	13	-
824	32	14	-
825	32	15	83.4
826	32	16	80.7
827	32	17	81.5
828	32	18	95.6
829	32	19	93.4
830	32	20	95.5
831	32	21	97.4
832	32	22	98.3
833	32	23	93.1
834	32	24	89.9
835	32	25	-
836	32	26	-
837	32	27	-
838	33	1	-
839	33	2	63.6
840	33	3	66.4
841	33	4	67.7
842	33	5	67.9
843	33	6	68.2
844	33	7	69.6
845	33	8	69.1
846	33	9	67.2
847	33	10	70.2
848	33	11	66.8
849	33	12	-
850	33	13	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
851	33	14	-
852	33	15	85.0
853	33	16	82.4
854	33	17	81.5
855	33	18	97.7
856	33	19	96.4
857	33	20	95.7
858	33	21	95.2
859	33	22	97.0
860	33	23	92.1
861	33	24	88.1
862	33	25	-
863	33	26	-
864	33	27	-
865	34	1	-
866	34	2	68.2
867	34	3	67.1
868	34	4	69.5
869	34	5	65.2
870	34	6	65.7
871	34	7	64.5
872	34	8	66.9
873	34	9	68.1
874	34	10	69.6
875	34	11	-
876	34	12	-
877	34	13	-
878	34	14	-
879	34	15	86.2
880	34	16	83.6
881	34	17	84.5
882	34	18	92.8
883	34	19	93.5
884	34	20	93.3



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต

ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอบางบาล
จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
749	29	20	80.1
750	29	21	84.2
751	29	22	94.8
752	29	23	93.9
753	29	24	92.3
754	29	25	80.3
755	29	26	73.3
756	29	27	60.1
757	30	1	64.5
758	30	2	63.3
759	30	3	67.6
760	30	4	70.4
761	30	5	69.9
762	30	6	70.8
763	30	7	72.8
764	30	8	71.0
765	30	9	68.9
766	30	10	75.1
767	30	11	-
768	30	12	-
769	30	13	-
770	30	14	73.1
771	30	15	78.0
772	30	16	74.5
773	30	17	74.5
774	30	18	83.2
775	30	19	86.6
776	30	20	84.4
777	30	21	83.9
778	30	22	97.2
779	30	23	95.4
780	30	24	95.0
781	30	25	82.6
782	30	26	66.6

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
783	30	27	59.4
784	31	1	-
785	31	2	63.8
786	31	3	64.1
787	31	4	64.7
788	31	5	70.6
789	31	6	71.8
790	31	7	74.1
791	31	8	72.7
792	31	9	69.3
793	31	10	70.2
794	31	11	-
795	31	12	-
796	31	13	-
797	31	14	-
798	31	15	83.4
799	31	16	79.1
800	31	17	74.0
801	31	18	89.6
802	31	19	89.2
803	31	20	85.5
804	31	21	86.2
805	31	22	96.1
806	31	23	96.2
807	31	24	92.2
808	31	25	-
809	31	26	-
810	31	27	-
811	32	1	-
812	32	2	65.8
813	32	3	66.0
814	32	4	66.2
815	32	5	68.1
816	32	6	68.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
953	37	8	71.6
954	37	9	72.9
955	37	10	65.0
956	37	11	68.0
957	37	12	-
958	37	13	-
959	37	14	-
960	37	15	85.2
961	37	16	86.4
962	37	17	88.7
963	37	18	83.4
964	37	19	84.0
965	37	20	85.5
966	37	21	-
967	37	22	81.4
968	37	23	-
969	37	24	-
970	37	25	-
971	37	26	-
972	37	27	-
973	38	1	-
974	38	2	69.7
975	38	3	70.0
976	38	4	70.4
977	38	5	71.1
978	38	6	72.2
979	38	7	67.6
980	38	8	69.3
981	38	9	67.1
982	38	10	68.9
983	38	11	73.7
984	38	12	71.1
985	38	13	73.4
986	38	14	72.1

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
987	38	15	81.7
988	38	16	81.5
989	38	17	83.7
990	38	18	81.4
991	38	19	84.1
992	38	20	81.2
993	38	21	-
994	38	22	73.2
995	38	23	-
996	38	24	-
997	38	25	-
998	38	26	-
999	38	27	-
1000	39	1	-
1001	39	2	68.6
1002	39	3	69.7
1003	39	4	71.1
1004	39	5	70.3
1005	39	6	70.8
1006	39	7	69.1
1007	39	8	72.2
1008	39	9	71.2
1009	39	10	83.6
1010	39	11	70.4
1011	39	12	72.9
1012	39	13	74.4
1013	39	14	73.9
1014	39	15	78.1
1015	39	16	81.2
1016	39	17	77.9
1017	39	18	83.1
1018	39	19	82.0
1019	39	20	81.3
1020	39	21	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
885	34	21	93.4
886	34	22	92.6
887	34	23	90.2
888	34	24	89.0
889	34	25	-
890	34	26	-
891	34	27	-
892	35	1	-
893	35	2	70.7
894	35	3	70.9
895	35	4	71.5
896	35	5	63.2
897	35	6	63.5
898	35	7	66.1
899	35	8	67.2
900	35	9	65.5
901	35	10	73.2
902	35	11	-
903	35	12	-
904	35	13	-
905	35	14	-
906	35	15	87.4
907	35	16	85.1
908	35	17	90.9
909	35	18	88.9
910	35	19	88.6
911	35	20	90.1
912	35	21	91.6
913	35	22	91.4
914	35	23	-
915	35	24	90.4
916	35	25	-
917	35	26	-
918	35	27	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
919	36	1	-
920	36	2	71.8
921	36	3	72.4
922	36	4	72.8
923	36	5	62.9
924	36	6	66.8
925	36	7	72.7
926	36	8	68.5
927	36	9	66.9
928	36	10	66.7
929	36	11	65.7
930	36	12	-
931	36	13	-
932	36	14	-
933	36	15	89.8
934	36	16	88.6
935	36	17	89.0
936	36	18	88.1
937	36	19	86.4
938	36	20	87.1
939	36	21	-
940	36	22	82.1
941	36	23	-
942	36	24	-
943	36	25	-
944	36	26	-
945	36	27	-
946	37	1	-
947	37	2	69.9
948	37	3	69.7
949	37	4	69.1
950	37	5	72.6
951	37	6	72.2
952	37	7	71.1



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

17/20

16/20

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1089	42	9	73.1
1090	42	10	68.9
1091	42	11	69.4
1092	42	12	72.6
1093	42	13	70.2
1094	42	14	76.7
1095	42	15	75.9
1096	42	16	71.7
1097	42	17	76.4
1098	42	18	79.5
1099	42	19	81.5
1100	42	20	80.6
1101	42	21	82.4
1102	42	22	73.5
1103	42	23	-
1104	42	24	-
1105	42	25	-
1106	42	26	-
1107	42	27	-
1108	43	1	-
1109	43	2	72.5
1110	43	3	72.4
1111	43	4	73.2
1112	43	5	76.7
1113	43	6	80.3
1114	43	7	83.1
1115	43	8	70.1
1116	43	9	72.6
1117	43	10	74.7
1118	43	11	74.3
1119	43	12	73.3
1120	43	13	74.3
1121	43	14	73.9
1122	43	15	75.7

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1123	43	16	73.0
1124	43	17	76.3
1125	43	18	78.9
1126	43	19	82.1
1127	43	20	79.8
1128	43	21	80.9
1129	43	22	75.2
1130	43	23	-
1131	43	24	-
1132	43	25	-
1133	43	26	-
1134	43	27	-
1135	44	1	-
1136	44	2	73.2
1137	44	3	73.9
1138	44	4	74.1
1139	44	5	76.4
1140	44	6	81.9
1141	44	7	82.3
1142	44	8	74.3
1143	44	9	76.9
1144	44	10	68.0
1145	44	11	75.8
1146	44	12	74.0
1147	44	13	71.6
1148	44	14	75.5
1149	44	15	75.2
1150	44	16	73.1
1151	44	17	76.5
1152	44	18	80.0
1153	44	19	79.5
1154	44	20	79.6
1155	44	21	79.8
1156	44	22	76.7

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1021	39	22	72.8
1022	39	23	-
1023	39	24	-
1024	39	25	-
1025	39	26	-
1026	39	27	-
1027	40	1	-
1028	40	2	66.7
1029	40	3	68.6
1030	40	4	69.3
1031	40	5	71.5
1032	40	6	72.3
1033	40	7	64.8
1034	40	8	69.6
1035	40	9	68.7
1036	40	10	83.9
1037	40	11	70.4
1038	40	12	72.7
1039	40	13	73.0
1040	40	14	74.2
1041	40	15	76.8
1042	40	16	79.7
1043	40	17	74.9
1044	40	18	78.9
1045	40	19	80.4
1046	40	20	80.2
1047	40	21	-
1048	40	22	73.6
1049	40	23	-
1050	40	24	-
1051	40	25	-
1052	40	26	-
1053	40	27	-
1054	41	1	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1055	41	2	67.9
1056	41	3	68.2
1057	41	4	68.5
1058	41	5	70.6
1059	41	6	71.5
1060	41	7	80.2
1061	41	8	75.9
1062	41	9	74.5
1063	41	10	65.8
1064	41	11	-
1065	41	12	70.6
1066	41	13	73.3
1067	41	14	75.6
1068	41	15	79.6
1069	41	16	75.9
1070	41	17	76.7
1071	41	18	80.4
1072	41	19	80.0
1073	41	20	82.1
1074	41	21	-
1075	41	22	72.4
1076	41	23	-
1077	41	24	-
1078	41	25	-
1079	41	26	-
1080	41	27	-
1081	42	1	-
1082	42	2	71.0
1083	42	3	71.7
1084	42	4	71.8
1085	42	5	71.2
1086	42	6	81.2
1087	42	7	84.7
1088	42	8	72.9

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1225	47	10	59.0
1226	47	11	60.6
1227	47	12	61.8
1228	47	13	62.1
1229	47	14	73.6
1230	47	15	80.0
1231	47	16	82.5
1232	47	17	83.1
1233	47	18	81.0
1234	47	19	80.8
1235	47	20	85.1
1236	47	21	77.5
1237	47	22	74.1
1238	47	23	-
1239	47	24	-
1240	47	25	-
1241	47	26	-
1242	47	27	-
1243	48	1	-
1244	48	2	63.5
1245	48	3	63.6
1246	48	4	62.7
1247	48	5	63.2
1248	48	6	62.5
1249	48	7	62.7
1250	48	8	61.7
1251	48	9	59.6
1252	48	10	63.0
1253	48	11	62.0
1254	48	12	61.1
1255	48	13	60.0
1256	48	14	71.4
1257	48	15	82.0
1258	48	16	87.9

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1259	48	17	86.1
1260	48	18	85.6
1261	48	19	84.4
1262	48	20	84.7
1263	48	21	72.6
1264	48	22	68.1
1265	48	23	-
1266	48	24	-
1267	48	25	-
1268	48	26	-
1269	48	27	-
1270	49	1	-
1271	49	2	62.2
1272	49	3	63.4
1273	49	4	60.5
1274	49	5	60.9
1275	49	6	60.1
1276	49	7	62.2
1277	49	8	59.3
1278	49	9	58.2
1279	49	10	63.3
1280	49	11	64.4
1281	49	12	61.2
1282	49	13	61.3
1283	49	14	70.2
1284	49	15	86.6
1285	49	16	85.1
1286	49	17	85.7
1287	49	18	86.5
1288	49	19	84.7
1289	49	20	81.0
1290	49	21	71.8
1291	49	22	72.3
1292	49	23	-

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอโคกโพธิ์แดง จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1157	44	23	-
1158	44	24	-
1159	44	25	-
1160	44	26	-
1161	44	27	-
1162	45	1	-
1163	45	2	71.3
1164	45	3	72.5
1165	45	4	72.3
1166	45	5	73.2
1167	45	6	82.8
1168	45	7	82.2
1169	45	8	70.6
1170	45	9	70.2
1171	45	10	70.3
1172	45	11	71.9
1173	45	12	71.9
1174	45	13	72.1
1175	45	14	74.4
1176	45	15	75.5
1177	45	16	75.2
1178	45	17	76.4
1179	45	18	79.6
1180	45	19	79.8
1181	45	20	80.4
1182	45	21	78.1
1183	45	22	75.5
1184	45	23	-
1185	45	24	-
1186	45	25	-
1187	45	26	-
1188	45	27	-
1189	46	1	-
1190	46	2	70.5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1191	46	3	72.1
1192	46	4	71.8
1193	46	5	72.6
1194	46	6	83.9
1195	46	7	84.5
1196	46	8	69.5
1197	46	9	72.4
1198	46	10	60.5
1199	46	11	-
1200	46	12	-
1201	46	13	-
1202	46	14	78.8
1203	46	15	78.7
1204	46	16	77.9
1205	46	17	78.3
1206	46	18	81.8
1207	46	19	79.6
1208	46	20	80.1
1209	46	21	77.7
1210	46	22	74.7
1211	46	23	-
1212	46	24	-
1213	46	25	-
1214	46	26	-
1215	46	27	-
1216	47	1	-
1217	47	2	64.3
1218	47	3	68.5
1219	47	4	70.3
1220	47	5	67.2
1221	47	6	68.3
1222	47	7	64.8
1223	47	8	69.2
1224	47	9	58.7

RP/0023/2024/OCT/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phloiyothin 24, Phloiyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY185/10/67

51/12/66

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 15 ตุลาคม 2567
สาขาที่ 00002 พื้นที่ตรวจวัด : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1293	49	24	-
1294	49	25	-
1295	49	26	-
1296	49	27	-



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-67/0304 MTC No. EEL. BP. 109/0267

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S.Consulting Service Co.,Ltd.
Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.
Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.
Instrument Calibrated : Ambient Environment
Description : Sound Calibrator Temperature : (23 ± 3) °C
Manufacturer : ACO Relative Humidity : (50 ± 15) %
Model : 2127 Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa
Serial No. : 130006

- Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N4106495.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 22 Feb. 2024
Date of Calibration : 4 Mar. 2024

1 / 2

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office 35 Mu. 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th
Office/Laboratory 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th
Office 196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

FM.BLMTC.002 Rev.4

ตารางสรุปรายการเอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง
ระดับเสียง	ชื่อเครื่องมือ Acoustic Calibrator Sound Level Meter ACO-R17, R18, R19, R25

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data			
Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	04 March 2024
		Due Date	04 March 2025

Calibration Data			
Sound Level Meter Data		Calibration Data	
SUM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R17	ACO	6236	00172064
ACO-R18	ACO	6236	00172065
ACO-R19	ACO	6236	00182001
ACO-R25	ACO	6236	00192037
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)			
		Before Adjustment	After Adjustment
		93.9	93.9
		93.9	93.9
		94.0	93.9
		93.9	93.9
		93.85 ± 0.10 dB	

Calibrated by : Adul Dangklom
(Mr. Adul Dangklom)

Approved by : (Signature)
(Mr. Peera Detudom)

Request No.

21-67/0304

MTC No. EEL. BP. 109/0267

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20µPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20µPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	93.85	-0.15	± 0.10	±0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	999.9	-0.1	± 1.5	±2.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1.65	± 0.50	±4.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

(Signature)
.....
(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

(Signature)
.....
(Mr. Prawate Kluaypa)
Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 4 Mar. 2024

Date of Issue : 5 Mar. 2024

Ref : 2011267022200795001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpl@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th


Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

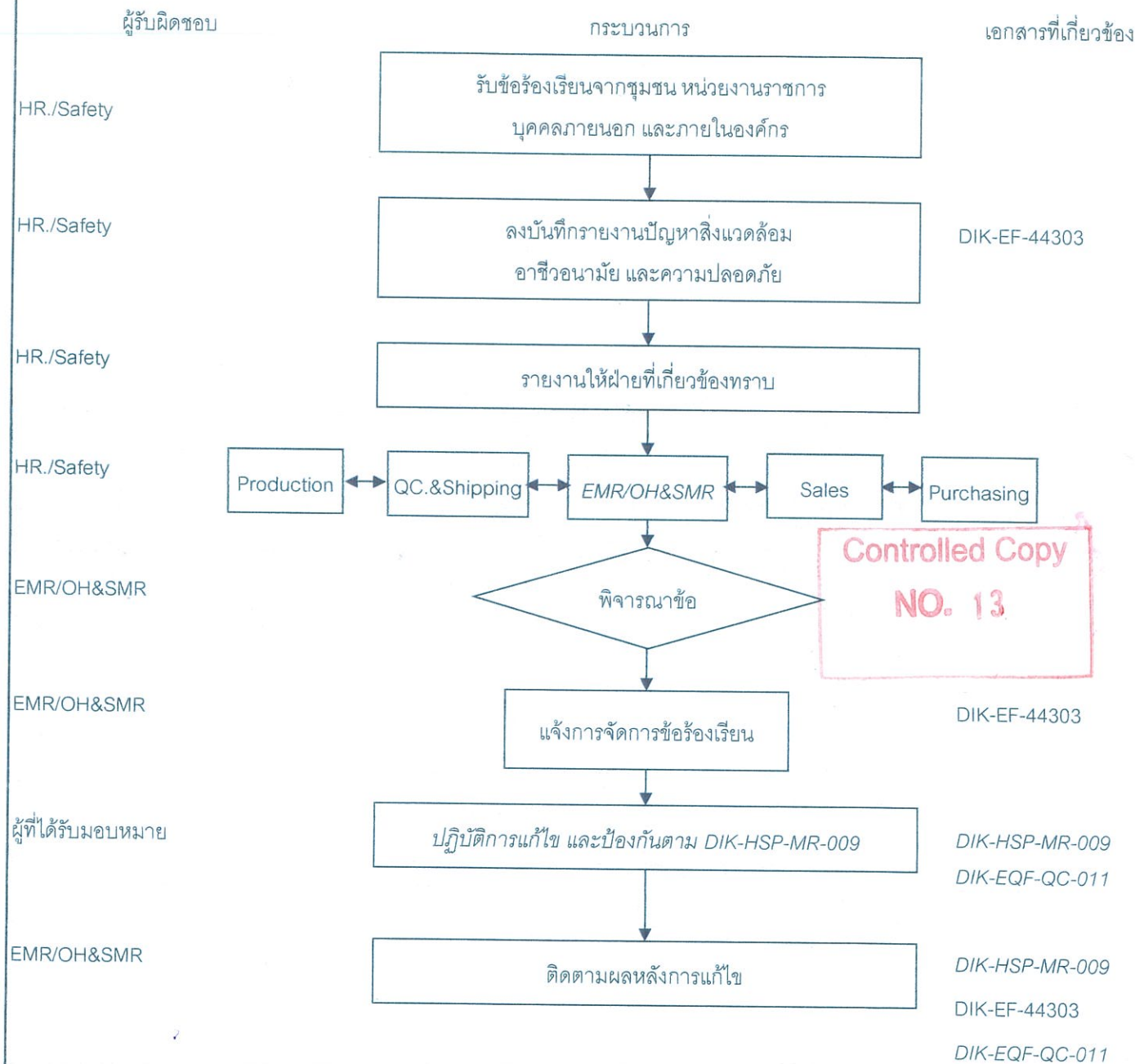
FM.BLMTC.002 Rev.4

เอกสารแนบที่ 11

แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน

 DOC.NO DIK-EP-44608	TITLE : การร้องเรียนในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	REV NO. 01/17
		EFFECTIVE DATE October 2, 2017
		PAGE 2 OF 2

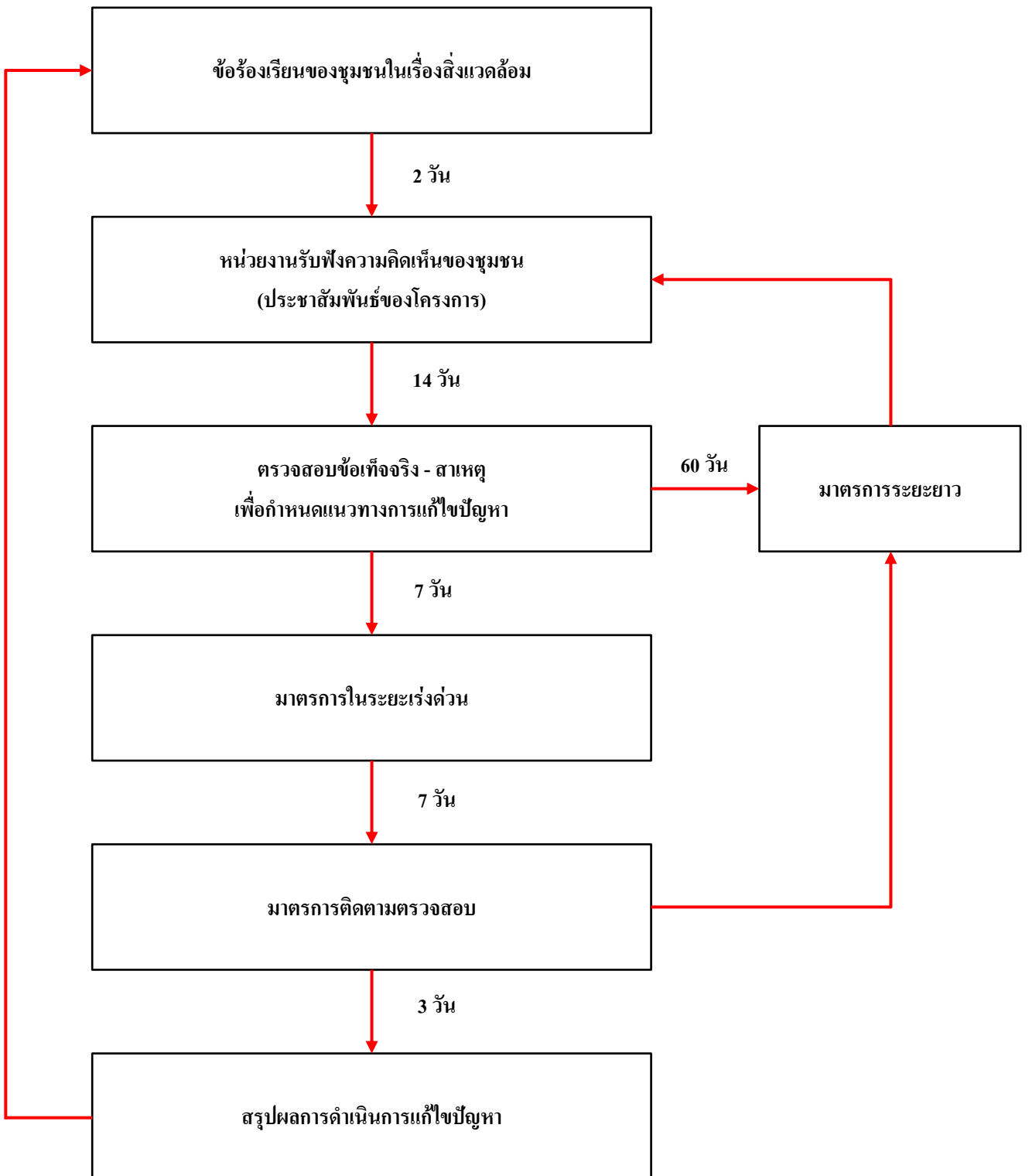
5. PROCEDURE FLOW



6. บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/11	February 15, 2011	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/12	June 16, 2012	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/15	February 9, 2015	1-2	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
01/17	October 2, 2017	1-2	Upgrade to ISO 14001:2015

แผนผังการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนของชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม
บริษัท ใดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



แบบฟอร์ม ปัญหาของโรงงาน

[illegible]

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย

บ่อกักน้ำทิ้ง และบ่อกักน้ำตกเงิน

(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)



บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อุตสาหกรรม (ประเทศไทย) จำกัด

Daiki Aluminium Industry (Thailand) Co.,Ltd.

เอกสารตรวจสอบบ่อน้ำเสีย ประจำปี 2568

ลำดับ ที่ No.	เดือน/Month/2568	ลักษณะบ่อน้ำเสีย				หมายเหตุ Remark
		ตรวจเช็ค Date	ตื้นเขิน Shallow well	ไม่ตื้นเขิน Not Shallow well	ผู้ตรวจเช็ค Check By	
1	มกราคม/January	31/01/25		✓		
2	กุมภาพันธ์ / February	28/02/25		✓		
3	มีนาคม / March	31/03/25		✓		
4	เมษายน / April	30/04/25		✓		
5	พฤษภาคม / May	31/05/25		✓		
6	มิถุนายน / June	30/06/25		✓		
7	กรกฎาคม / July					
8	สิงหาคม / August					
9	กันยายน / September					
10	ตุลาคม / October					
11	พฤศจิกายน / November					
12	ธันวาคม / December					

เอกสารแนบที่ 14
แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน
ประจำปี 2568



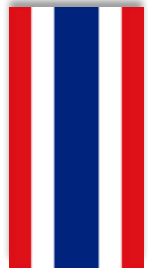
บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อีตส์ทรี (ประเทศไทย) จำกัด
Daiki Aluminium Industry (Thailand) Co.,Ltd.
แผนงานปฏิบัติการดำเนินกิจกรรม 5ส.และ ๖ไคเซน ปี 2568
Activity Planning 5S. &Kaizen 2025

ที่ No.	กิจกรรม Activity Detail	Plan										Action		หมายเหตุ Remark
		ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	
1	Revise Committee 5S													
2	จัดประชุมทุกเดือน Meeting every month													
3	เดินตรวจ 5ส. ทุกวันพุธ Survey 5S every Wednesday	8, 15 22, 29	7, 12 19, 26	5, 12 19, 26	2, 9 23, 30	7, 14 21, 28	4, 11 18, 25	2, 9 16, 23, 30	6, 13 20, 27	3, 10 17, 24	1, 8 15, 22, 29	5, 12 19, 26	3, 10 17, 24	
4	เดินตรวจ 5ส. ประจำวัน 5S Walkway every day													
5	ประชาสัมพันธ์ 5ส. หน้าแถว 5S Morning Talk every day (Exercise)													
6	วันทำความสะอาดครั้งใหญ่และขุดลอกรางระบายน้ำ Big Cleaning day and Dredging drainage gutters			21			20			19			19	

เอกสารแนบที่ 15
กิจกรรม Big Cleaning
(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

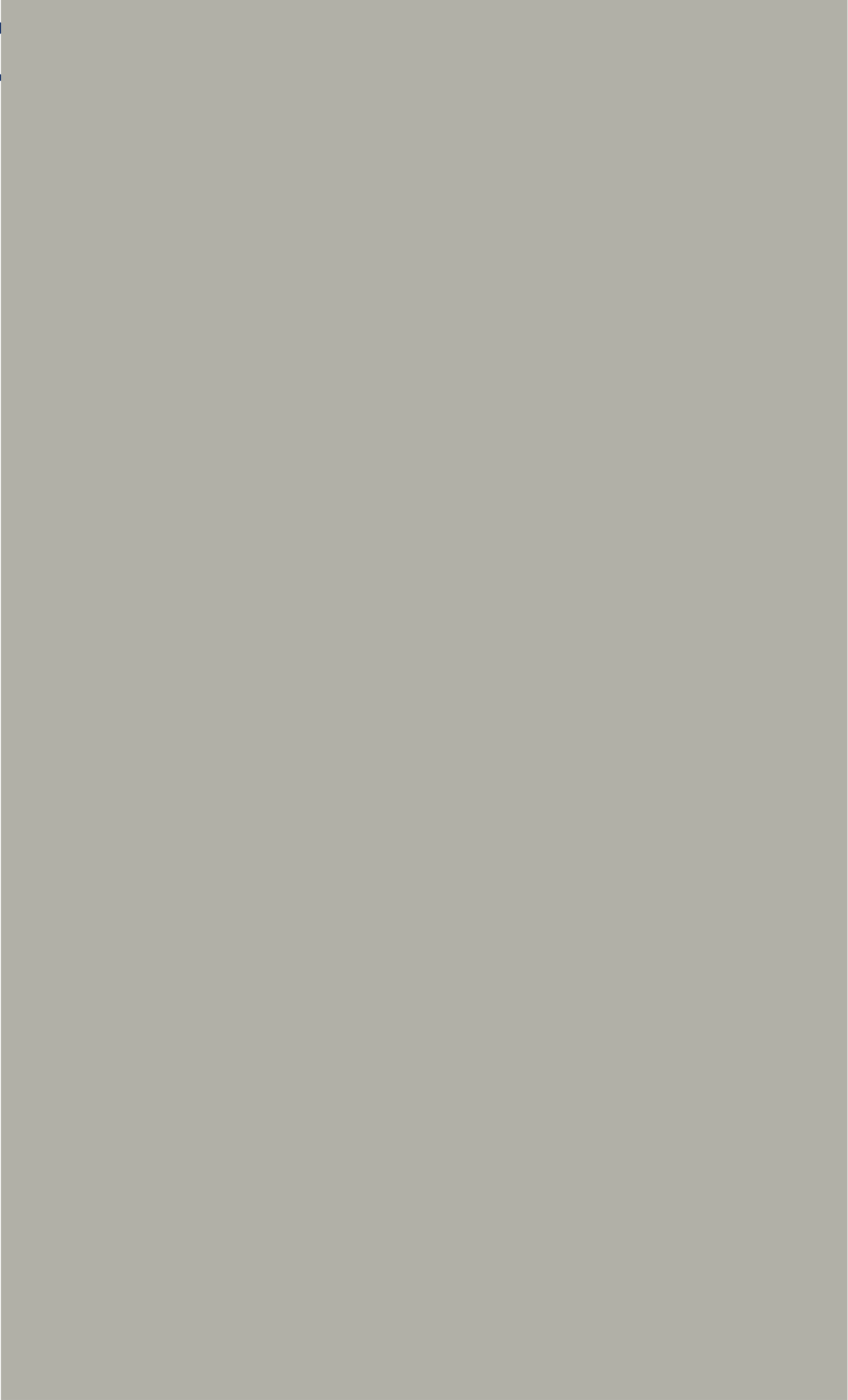
Big cleaning day

Date 21 May 2025



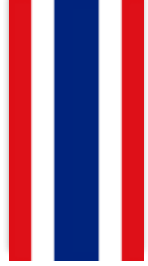
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Rayong



Big cleaning day

Date 20 Jun 2025



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Rayong



เอกสารแนบที่ 16

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ
และกากของเสีย

	TITLE : ขั้นตอนการขนถ่ายวัสดุขึ้นรถ Raw material transfer flow chart.		REV NO. 01/12 EFFECTIVE DATE Mar 06, 2012
	DOC. NO. DIK-EQW-PS-010	REVIEWED BY 	APPROVED BY

Raw material transfer flow chart.

1. ใบผ่านสินค้าสำหรับผู้รับของ

2. Scale card

3. Transfer check sheet

4. Scale card Copy

5. Transfer check sheet

6. Transfer summary report

Incharge by

Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

Driver (คนขับรถ)

Receiving (แผนกรับวัสดุ)

Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

Driver (คนขับรถ)

Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

```

graph TD
    A[Weight scale 80 ton (In)  
(ตราชั่งขนาด 80 ตันเข้า)] --> B[Truck weight scaling (In)  
(ชั่งรถเปล่า)]
    B --> C[Scale card issuing  
(บัตรชั่งวัสดุเข้า)]
    C --> D[Transfer check sheet issuing  
(แบบตรวจสอบการขนถ่ายวัสดุเข้า)]
    D --> E[Transfer check sheet receiving  
(รับใบตรวจสอบการขนถ่ายวัสดุจากคนขับรถ)]
    E --> F[Transfer check sheet return  
(ส่งใบตรวจสอบการขนถ่ายวัสดุคืนให้คนขับรถ)]
    F --> G[Weight scale 80 ton (Out)  
(ตราชั่งขนาด 80 ตันออก)]
    G --> H[1. Copy Scale card to Driver  
(ส่งสำเนาบัตรชั่งให้คนขับรถบรรทุก)  
2. Transfer check sheet to Driver  
(ส่งใบตรวจสอบการขนถ่ายวัสดุคืนให้คนขับรถ)]
    H --> I[Record Transfer summary report  
(ลงบันทึกในสรุปผลการขนถ่ายวัสดุ)]
  
```

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/10	16 Feb '10	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/11	14 Jan '11	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/12	06 Mar '12	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน

	TRANSFER CHECK SHEET แบบตรวจสอบการขนถ่ายวัสดุขึ้นรถ	
	STORAGE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	TRANSFER <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2

Receiving Date (วันที่)	Transfer Date (วันที่)
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ	Invoice No. เลขที่ใบส่งของ
Gross Weight น้ำหนักวัสดุที่รับเข้า	MRR No. หมายเลขเอกสาร
Net Weight น้ำหนักวัสดุที่ส่งออก	Truck No. ทะเบียนรถ
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย	Scale Card No. บัตรชั่งเลขที่
Material Name ชื่อวัสดุ	Net Weight น้ำหนักวัสดุที่หักแล้ว
ชื่อวัสดุ	Supplier (ผู้ขาย) หมายเลข (Container No.)
คะแนนรวม	Quantity จำนวน
สรุปผลการประเมินข้อมูลในกลุ่ม	Area No. พื้นที่
Weight By : ผู้ส่งวัสดุ	Security guard By : รปภ. เช็ก
	Check By : ผู้ตรวจสอบ
	Loading By : ผู้รับวัสดุ

RECEIVE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	FOR RECEIVING (สำหรับผู้รับ)
Receiving Date (วันที่)	ไม่เกิด <input type="checkbox"/> มีเกิด <input type="checkbox"/> หากเกิดเหตุให้แจ้ง: ภาย
Invoice No.	สิ่งที่ส่งมา <input type="checkbox"/> ไม่เกิด <input type="checkbox"/>
Scale Card No.	การส่งของ <input type="checkbox"/> ไม่เกิด <input type="checkbox"/>
Supplier (ผู้ขาย)	ปฏิกิริยา <input type="checkbox"/> ไม่เกิด <input type="checkbox"/>
Net Weight น้ำหนักวัสดุที่รับเข้า	ชื่อวัสดุ
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย (Max 0.5%)	จำนวนถุง/กล่อง/มัด/พาเลท
Material Name ชื่อวัสดุ	น้ำหนักต่อหน่วย
Truck No. ทะเบียนรถ	พื้นที่เกิดเหตุ
Weight By : ผู้ส่งวัสดุ	รวมเวลาที่ไป
	ผู้รับวัสดุ

DIK-EQF-PS010 Revision : 01/14 (Dec. 15, 2014)

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019
	DOC. NO. DIK-EP-44602	REVIEWED BY 	APPROVED BY

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดการ กับของเสีย และ การส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ของมีค่า DIK อนุมัติแผน
อินดิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อใช้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิด
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ครอบคลุมการทิ้ง การจัดการ กับของเสีย และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายใน
บริษัท DIK อนุมัติแผน อินดิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มา
จากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งกาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน
รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบ
หรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตรายอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็น
อันตราย ตามที่กำหนดในกฎหมายที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548
มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้น
แล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้

5. REFERENCE (อ้างอิง)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการรายงานและจัดการของเสียอันตราย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
จากโรงงานโดยทางเรือ (International) พ.ศ. 2547
กฎกระทรวง สุขลักษณะและการจัดการมูลฝอย พ.ศ. 2560
กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2564
DIK-EP-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจับใบของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย
DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์


	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019
	DOC. NO. DIK-EP-44602	REVIEWED BY 	APPROVED BY

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)


6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน

ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่	DIK-EP-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุ ตามที่กำหนด	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ ที่กำหนด	
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย	
Safety and Environment	รออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออก นอกบริเวณโรงงาน	
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	DIK-EP-44603
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออก นอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EP-44603 ใบ Manifest ส.ก.3/ ส.ก.4/ ส.ก.5/ ส.ก.6/ ส.ก.7

		REV NO. 01/19
DOC. NO.		EFFECTIVE DATE
DIK-EP-44602		March 25, 2019
TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		PAGE 3 OF 6
6.2 การปรับปรุงของเสีย และภาชนะบรรจุ ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) 6.2 ประเภทของการบรรจุของเสีย		
ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	 ของเสียอันตราย ได้แก่ ด้านไฟฟ้า, กระป๋องสเปรย์, เศษผ้าปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิก, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้ - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะ ที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องมีเครื่องหมายห้ามมิให้มีการสูบลม ออกสู่ภายนอกหรือของเหลวไหลออกมา หากมีกรณีนี้ให้รีบแจ้ง ให้รีบดำเนินการปิดทันทีโดยเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่ สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.) - ชนิดของภาชนะบรรจุของเสียต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดมิดชิด และมีป้ายระบุชัดเจน	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้ชำนาญการ/
2	 ของเสียรีไซเคิล ให้สำหรับรองรับของเสียรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เมทัล, โลหะ หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้ชำนาญการ/
3	 ของเสียย่อยสลายได้ ให้สำหรับรองรับของเสียย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้ชำนาญการ/
4	 ของเสียทั่วไป ให้สำหรับรองรับของเสียทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกห่ออาหาร, ถุงพลาสติกห่ออาหาร, ฟองเบียร์อาหาร หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้ชำนาญการ/

		REV NO. 01/19
DOC. NO.		EFFECTIVE DATE
DIK-EP-44602		March 25, 2019
TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		PAGE 4 OF 6

6.3 การจัดเก็บ, รวมรวม และวิธีการกำจัดของเสีย			
ชนิด และประเภทของเสีย	การรวมรวม/ การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ ผู้รับ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ฝุ่นจากกระบวนการผลิต (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกั่วอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำมันปนเปื้อน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสเปรย์	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายชี้ (DIK2)		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ			
- เศษผ้าและเศษถุงปนเปื้อนน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็ก/รีไซเคิล	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไม้/เศษเหล็ก และเศษไม้ต่างๆ	กองรวมรวม	ตามที่ได้รับอนุญาต/ กฎหมายกำหนด	Purchasing/ HR
- อิฐ/ปูน/อิฐจากการเชื่อมเตาหลอม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- วัสดุ/ชิ้นที่กระเด็น และเศษเศษปะปนต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่ไม่ใช่กระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.2 ของเสียรีไซเคิล	ใส่ถังพลาสติกสีเหลือง		
2.3 ของเสียย่อยสลายได้	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.4 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน		

		REV. NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
DOC. NO.		March 25, 2019
DIK-EP-44602		PAGE 5 OF 6
TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		


7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดภายในโรงงาน

- ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดทั้งในถังขยะรีไซเคิล และถังขยะทั่วไปที่รวบรวมไว้ ณ Waste Storage กำจัดโดยขยะทั่วไปวิธีนี้
- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและบุคลากร มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำสัปดาห์ และบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่เก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EP-44603)
- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและบุคลากร มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำเดือน บันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่เก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EP-44603)
- ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งอันตรายและไม่อันตราย จะต้องไม่รีไซเคิลจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดกาอุตสาหกรรม มีหน้าที่ของผู้นำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและบุคลากร/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีบันทึกการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่ แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ตทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- ผู้ควบคุมระบบการจัดกาอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน โดยหากมีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไม่เกิน 90 วัน จะต้องขอใบอนุญาตขอย้ายระยะเวลาการเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- ผู้ควบคุมระบบการจัดกาอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ขอใบอนุญาต/ต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย ๑๖.๘ ประจำปี ก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ
- ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตขับรถประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์ระบุตัวตนรถ และบันทึกในใบตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้กำจัดของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย ที่ใบกำกับการขนส่ง ทำการชั่งน้ำหนักและขึ้นบันทึกการกำจัดไปในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้กำจัดของเสีย

		REV NO. 01/19
DOC. NO.		EFFECTIVE DATE
DIK-EP-44602		March 25, 2019
TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		PAGE 6 OF 6


7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วที่ทำกรำนำหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อเกิดของเสีย

2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกาอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ในแง่เกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ในแง่เกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้กำจัดและนำกลับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย DIK2

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019
DOC. NO. DIK-EP-44602	REVIEWED BY <div style="background-color: black; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div>	APPROVED BY <div style="background-color: black; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div>
		PAGE 1 OF 6

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมการทิ้ง การกำจัดกับ รวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ ของบริษัท ไดค ออูนิเยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ให้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. SCOPE (ขอบเขตความครอบคลุม)

ครอบคลุมการทิ้ง การกำจัดกับ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายใน บริษัท ไดค ออูนิเยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย ของเสีย หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มาจากแหล่งกำเนิดรวม รวมทั้งภาคเกษตรกรรม หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านี้ ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากกระบวนการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติหนึ่งเป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นผลิตภัณฑ์อันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลของที่มีเชื้อโคโรนาเป็นสาเหตุในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งมีน้ำมีการสัมผัสโดยใกล้ชิดกับมูลของนั้น แล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้
5. REFERENCE (อ้างอิง)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547


ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานโดยทางอิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547

กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560


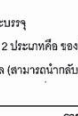
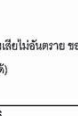


กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2564

DIK-EP-44603 บันทึกการตรวจทั่วไปการกำจัดกับของเสีย และบริเวณของเสียอันตราย

DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019
	DOC. NO. DIK-EP-44602	PAGE 2 OF 6


6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)		
6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน		
ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	DIK-EP-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในที่ที่กำหนด</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
Production/ HR	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียให้เรียบร้อย</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
Safety and Environment	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
Purchasing/ HR	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
Safety and Environment	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	
Safety and Environment	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</div> <div style="text-align: center;">↓</div>	สก.3/ สก.4/ สก.5
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง</div>	DIK-EP-44603 ใบ Manifest สก.3/ สก.4/ สก.5/ สก.6/ สก.7

		REV. NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
DOC. NO. DIK-EP-44602		PAGE 3 OF 6
TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		
6.2 การไม่ปนเปื้อนของเสีย และภาชนะบรรจุ		
ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)		
6.2 ปนเปื้อนของภาชนะบรรจุของเสีย		
ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ
1	 <p>ถังสีเขม</p> <p>ของเสียอันตราย ได้แก่ น้ำมันไฮดรอลิก, กระป๋องอะไหล่, เศษผ้าปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิก, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้ - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะ ที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ หากเกิดการปนเปื้อนให้รีบ ให้รีบดำเนินการปิดกั้นโดยเร็วที่สุดมิให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่ สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HSE (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, ชป.) - ของเสียอื่นๆจากการปฏิบัติงานต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีป้ายที่มิดชิด และมีป้ายบ่งชี้ชัดเจน</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
2	 <p>ถังสีเหลือง</p> <p>ของเสียรีไซเคิล ให้สำรับของรีไซเคิลรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ ใหม่ได้) เช่น ไม้, กระดาษ, พลาสติก, แก้ว, โลหะ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
3	 <p>ถังสีเขียว</p> <p>ของเสียย่อยสลายได้ ให้สำรับของรีไซเคิลย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
4	 <p>ถังสีน้ำเงิน</p> <p>ของเสียทั่วไป ให้สำรับของรีไซเคิลรีไซเคิลได้ ตัวอย่างเช่น พลาสติกของอาหาร, กระจกพลาสติกเป็นอาหาร, ฟิล์มเป็นอาหาร หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE March 25, 2019	
	DOC. NO. DIK-EP-44602	PAGE 4 OF 6	

6.3 การจัดเก็บ รวมรวม และวิธีการกำจัดของเสีย

ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/ การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ ผู้รับ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ฝุ่นจากกระบวนการต้มลพิษจากาก (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกั่วอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำมันปนน้ำมัน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสีสเปรย์	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายขึ้นถัง (DIK2)		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ	ใส่ถังพลาสติก		
- เศษแผ่นกระเบื้องปูพื้นเป็นน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็กใช้แล้ว	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไฟฟ้าเสท และเศษไม้ต่างๆ	กองรวมรวม	ตามที่ได้รับอนุญาต/ กฎหมายกำหนด	Purchasing/ HR
- อิฐทนไฟจากการซ่อมเตาหลอม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- บรรจุก้นหักกระดาซ และกระดาซประเภทต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายขั้วเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายขั้วพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่เกิดขึ้นนอกกระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	ใส่ถังพลาสติกสีแดง		
2.2 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.3 ของเสียย่อยสลายได้	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.4 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน		

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
DOC. NO.		
DIK-EP-44602		
		PAGE 5 OF 6


7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

- ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดทั้งในถังขยะสีน้ำเงิน พ่อน้ำเป็นน้ำที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยผสมตะกั่วซีดี
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำสัปดาห์ และบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่เก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการส่งมอบปริมาณประจำเดือน บันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่เก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และสุขภาพ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีบันทึกเกี่ยวกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความสอดคล้อง (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่ แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ททุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไว้เกิน 90 วัน จะต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้รับส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ขออนุญาตต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย ๖๘.๘ ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ
- ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ไม่ได้รับใบอนุญาตขับประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์ระดับแอลกอฮอล์ และบันทึกใน ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้ถือกำเนิด ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการชั่งน้ำหนักและบันทึกการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือส่งสำเนาให้ผู้ถือกำเนิดของเสีย

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
DOC. NO.		
DIK-EP-44602		
		PAGE 6 OF 6

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้รับส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ถือกำเนิดของเสีย
- ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้รับส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ในแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 26, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

เอกสารแนบที่ 17

ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัดจุดดับ และกากของเสีย
ด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)



ที่ คค ๐๔๑๘.๓/๗๘๗

กรมการขนส่งทางบก
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังต่อไปนี้ มีคุณลักษณะและระบบการทำงานเป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด โดยสามารถติดตั้งและใช้ได้สำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งทุกประเภทและลักษณะของรถที่จดทะเบียนตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก

หมายเลขการรับรอง ๒๑๐/๒๕๖๐

เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

ชนิด	Concox
แบบ	GT06E
ประเภทเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	Cellular Mobile (GSM / WCDMA GPS Tracking)
หมายเลขใบรับรองเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	B38161-17
วันที่ได้รับการรับรอง	16 มีนาคม 2560

อุปกรณ์บังคับผู้ขับขี่รถ

ชนิด	1. OCOM 2. YIXIN
แบบ	1. CR 1300 2. MU600LO
ประเภทอุปกรณ์บังคับผู้ขับขี่รถ	เครื่องอ่านบัตรชนิดแถบแม่เหล็ก

ผู้ให้บริการระบบติดตามรถ

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด	บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด
ใบอนุญาตประกอบกิจการโทรคมนาคมแบบที่หนึ่ง	เลขที่ 1/56/022
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ	21 พฤษภาคม 2561

โดยต้องมีรายละเอียดตามแบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification) ของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ จำนวน ๔ แผ่น และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของการรับรองเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ พร้อมภาคผนวก จำนวน ๗๓ แผ่น ตามเอกสารแนบ

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงาน ไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือผู้ให้บริการระบบติดตามรถมีการรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จหรือไม่รายงานข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด กรมการขนส่งทางบกอาจพิจารณาเปรียบเทียบปรับได้วันละ ๕,๐๐๐ บาท จนกว่าปฏิบัติให้ถูกต้องหรือเพิกถอนการให้การรับรอง โดยผู้ให้บริการระบบติดตามรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการถูกเพิกถอนการรับรองนี้ ต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้จัดซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าว

(นายกมล บุณยพงศ์)

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๕

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

โทรสาร ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๒

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๕๙-๒๕๖๓

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแลระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย”

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00292/63

บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 786/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลนิมิตรเหนือ

ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์ 10900 มือถือ. 081-732-7208 Call Center 02-114-7980

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๒๑๐/๒๕๖๐

ชนิด CONCOX แบบ GT06E

หมายเลขเครื่อง 042000600000359857083149377

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300

วันที่ติดตั้ง 14 พฤษภาคม 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 86 - 8245 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี MNKFL8JT1XHX12613

หมายเหตุ หนังสือหมดอายุ 13 พฤษภาคม 2569

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับ
การจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทาง
บกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทาง
บกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือ
ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2568





ที่ คค ๐๔๑๘.๓/๗๘๗

กรมการขนส่งทางบก
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังต่อไปนี้ มีคุณลักษณะ และระบบการทำงานเป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด โดยสามารถติดตั้งและใช้ได้สำหรับรถ ที่ใช้ในการขนส่งทุกประเภทและลักษณะของรถที่จดทะเบียนตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก

หมายเลขการรับรอง ๒๑๐/๒๕๖๐

เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

ชนิด	Concox
แบบ	GT06E
ประเภทเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	Cellular Mobile (GSM / WCDMA GPS Tracking)
หมายเลขใบรับรองเครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์	B38161-17
วันที่ได้รับการรับรอง	16 มีนาคม 2560

อุปกรณ์บังคับผู้ขับขี่รถ

ชนิด	1. OCOM 2. YIXIN
แบบ	1. CR 1300 2. MU600LO
ประเภทอุปกรณ์บังคับผู้ขับขี่รถ	เครื่องอ่านบัตรชนิดแถบแม่เหล็ก

ผู้ให้บริการระบบติดตามรถ

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด	บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด
ใบอนุญาตประกอบกิจการโทรคมนาคมแบบที่หนึ่ง	เลขที่ 1/56/022
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ	21 พฤษภาคม 2561

โดยต้องมีรายละเอียดตามแบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification) ของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ จำนวน ๔ แผ่น และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของการรับรองเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ พร้อมภาคผนวก จำนวน ๗๓ แผ่น ตามเอกสารแนบ

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงาน ไม่เป็นไปตามที่ กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือผู้ให้บริการระบบติดตามรถมีการรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จหรือไม่รายงาน ข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด กรมการขนส่งทางบกอาจพิจารณาเปรียบเทียบปรับได้วันละ ๕,๐๐๐ บาท จนกว่า ปฏิบัติให้ถูกต้องหรือเพิกถอนการให้การรับรอง โดยผู้ให้บริการระบบติดตามรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย ทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการถูกเพิกถอนการรับรองนี้ ต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้จัดซื้อหรือใช้บริการ เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มี.ย.

(นายกมล บูรณพงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๕

โทรสาร ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๒

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๕๙-๒๕๖๓

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแลระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย”

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00414/63

บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 786/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลนิมิตรเหนือ
ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร
รหัสไปรษณีย์ 10900 มือถือ. 081-732-7208 Call Center 02-114-7980
ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๒๑๐/๒๕๖๐

ชนิด CONCOX แบบ GT06E

หมายเลขเครื่อง 042000600000359857083129676

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300

วันที่ติดตั้ง 2 กรกฎาคม 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 86 - 2035 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี MP1FVM347FT000359

หมายเหตุ หนังสือหมดอายุ 1 กรกฎาคม 2569

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้
รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

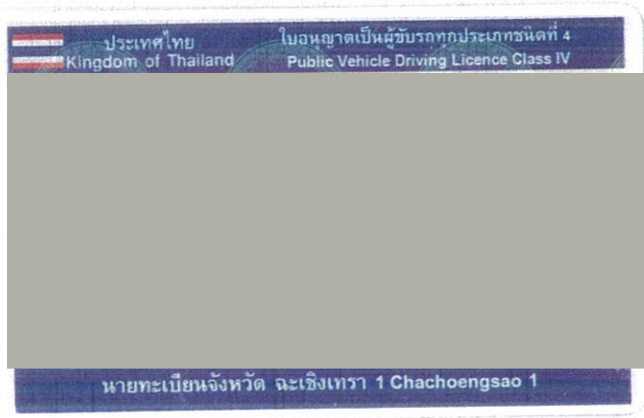
กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทาง
บกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทาง
บกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือ
ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

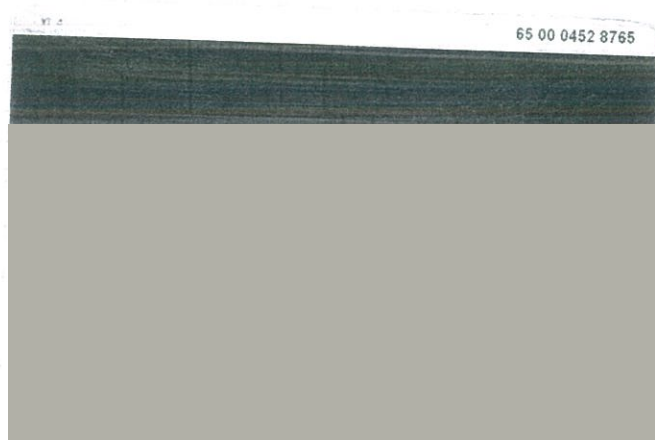
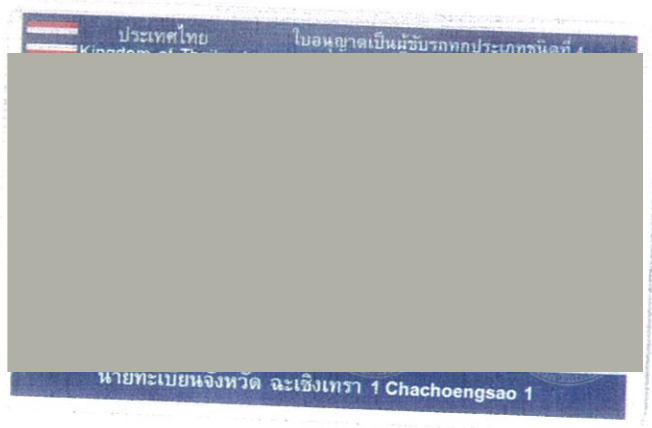
ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2568



เอกสารแนบที่ 18

ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว





เอกสารแนบที่ 19

การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม



เหตุการณ์สมมติ วันที่ 6 ธันวาคม 2567
เวลา 11.00 น. ขณะที่พนักงานขับรถกาน้ำกำลัง
ยกกาน้ำขึ้นรถบรรทุกของรถโฟล์คลิฟท์เลื่อน
ทำให้น้ำพลิกคว่ำทำให้น้ำอลูมิเนียมหกทั่วไหลลงพื้น
พนักงานจึงแจ้งหัวหน้างานและร่วมกันระงับเหตุไว้ได้ไม่
มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

เอกสารแนบที่ 20

ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก
(รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)

รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน	28 พฤษภาคม 2563	เลขทะเบียน	86-8245	จังหวัด	ชลบุรี
ชนิดเชื้อเพลิง	ดีเซล			ประเภท	รถบรรทุก ส่วบุคคล
ลักษณะ/มาตรฐาน	ตู้บรรทุก			ยี่ห้อรถ	HINO
แบบ/รุ่น	FL8JT1A-SGT	สี	ขาว		
เลขตัวรถ	MNKFL8JT1XHX12613			อยู่ที่	หน้าซ้าย
ยี่ห้อเครื่องยนต์	HINO	เลขเครื่องยนต์	J08EWHH56191	อยู่ที่	ขวาเครื่อง
จำนวน	6	แรงม้า	191	กิโลวัตต์	3
น้ำหนัก	10000 กก.	จำนวนผู้โดยสารนั่ง		เพลา	6
น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเพลา	15000 กก.			ล้อ	ยาง 10 เส้น
		คน	ยืน	คน	
		น้ำหนักรวม	25000	กก.	

0009 507 515506

0071-698

เจ้าของรถ ลำดับที่ 1

ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัท โดมิ อลูมิเนียม อิมพอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด

หนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียน/บัตรประจำตัวเลขที่ 0105542046974 สัญชาติ

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร 038-468441

ประกอบกิจการขนส่งประเภท รถบรรทุก ส่วบุคคล ใบอนุญาตเลขที่ ชบ.บ. 71/2561

วันสิ้นอายุใบอนุญาต 1 กุมภาพันธ์ 2566 มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดย มีกรรมสิทธิ์

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัท โดมิ อลูมิเนียม อิมพอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร 038-468441

ลงชื่อ.....ลงชื่อ.....

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	เจ้า
28 พ.ค. 63	ก16963928/630004090	2/63-1/64	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 64	ชบ
09 เม.ย. 64	ก17988741/640012083	2/64-1/65	3,600.00	36.00	31 มี.ค. 65	ชบ
18 มี.ค. 65	ก19743296/650007357	2/65-1/66	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 66	ชบ
01 มี.ย. 66	ก20691060/660014123	2/66-1/67	3,600.00	108.00	31 มี.ค. 67	ชบ(มานพ)
21 มี.ค. 67	ก21718951/670010764	2/67-1/68	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 68	ชบ(มานพ)
03 เม.ย. 68	ก22868627/680015462	2/68-1/69	3,600.00	0.00	31 มี.ค. 69	ชบ(มานพ)
7						
8						
9						
10						
11						
12						

หมายเหตุ สามารถนำรณมาตรวจสภาพและชำระภาษีส่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

หมายเหตุ สามารถนำรณมาตรวจสภาพและชำระภาษีส่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

DATA 2

รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 9 มิถุนายน 2559 86 - 2035
ชนิดเชื้อเพลิง - ชนิดเชื้อเพลิง ดีเซล จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ผู้ขายรถ - ประเภท ISUZU
ลักษณะ/มาตรฐาน PVM34QNXXS ยี่ห้อรถ
แบบ/รุ่น MP1FVM347FT000359 สี
เลขตัวรถ ISUZU 6HK1PC6489 หน้าขวา
ยี่ห้อเครื่องยนต์ 240 เลขเครื่องยนต์ 3 เฟลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น อยู่ที่
จำนวน 9000 ลูก แรงม้า
น้ำหนักรถ กก. จำนวนผู้โดยสารนั่ง คน ยืน 25000 คน
น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเฟลา กก. น้ำหนักรวม กก.

เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1 วันที่ เดือน ปี ที่ครอบครอง 9 มิถุนายน 2559
ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สัญชาติ ไทย
หนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียน/บัตรประจำตัวเลขที่ 0105542046974
ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร
ผู้ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุกส่วนบุคคล ใบอนุญาตเลขที่ ขบ 824/2555
วันสิ้นอายุใบอนุญาต 28 พฤศจิกายน 2560 มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดยมีกรรมสิทธิ์
ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
19 มี.ย.59	ก11923752/590001724	2/59-1/60	3600.00		31 มี.ค.60	ชัย(อักษร)
215 พ.ค.60	ก13758718/6000011611	2/60-1/61	3600.00	72.00	31 มี.ค.61	ชัย(อักษร)
30 มี.ค.61	ก14692498/610012359	2/61-1/62	3,600.00	0.00	31 มี.ค.62	ชัย(อักษร)
29 มี.ค.62	ก15879569/620011159	2/62-1/63	3,600.00	0.00	31 มี.ค.63	ชัย(อักษร)
24 มี.ค.63	ก16959204/630010283	2/63-1/64	3,600.00	0.00	31 มี.ค.64	ชัย(อักษร)
08 เม.ย.64	ก17988680/640012022	2/64-1/65	3,600.00	36.00	31 มี.ค.65	ชัย(อักษร)
28 มี.ค.65	ก19744431/650008492	2/65-1/66	3,600.00	0.00	31 มี.ค.66	ชัย(อักษร)
01 มี.ย.66	ก20691059/660014122	2/66-1/67	3,600.00	108.00	31 มี.ค.67	ชัย(อักษร)
09 พ.ค.67	ก21726470/670014283	2/67-1/68	3,600.00	72.00	31 มี.ค.68	ชัย(อักษร)
04 เม.ย.68	ก22868822/680015657	2/68-1/69	3,600.00	0.00	31 มี.ค.69	ชัย(อักษร)

หมายเหตุ สามารถนำรณมาตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

0015888
0072588

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

หมายเหตุ สามารถนำรณมาตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

เอกสารแนบที่ 21

การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

DOC. NO.

EFFECTIVE DATE

DIK2-QW-ML-021

01 Jun ' 15

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

Controlled Copy

NO 1 3

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีรถบรรทุกเสียสตาร์ทไม่ติด

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง ที่เบอร์โทร
089-601-2043**กรณีรถบรรทุกเสียระหว่างทางขนส่ง**

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง เบอร์โทรฝ่ายขายติดต่อบริษัท Newman เพื่อไปซ่อม
รถบรรทุกที่เสียระหว่างทาง เบอร์โทร



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

01 Jun ' 15

DIK2-QW-ML-021

PAGE 1 OF 2

กรณีเส้นทางขนส่งปกติไม่สามารถเดินทางได้

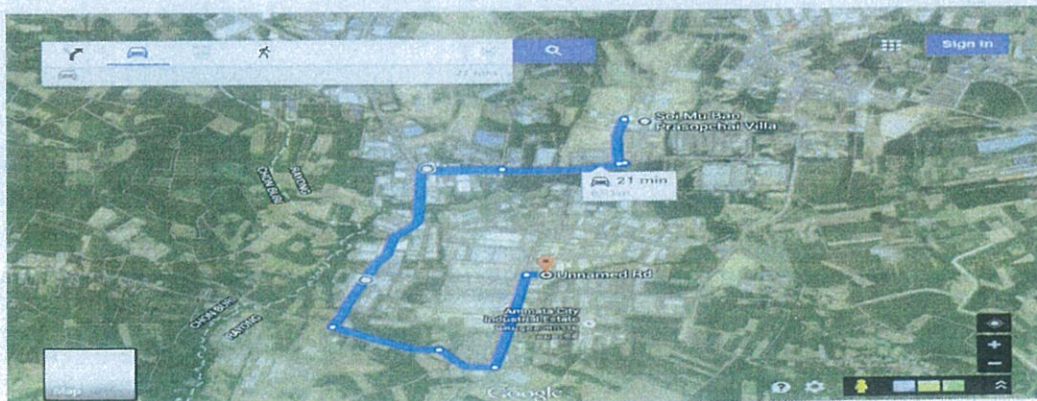
Standard road



Emergency road step 1



Emergency road step 2




3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/15	01 Jun ' 15	PAGE 1 OF 2	จัดทำเอกสารใหม่

เอกสารแนบที่ 22

แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ

	TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว		REV NO. 01/17
DOC. NO. DIK2-QW-ML-027	REVIEWED BY	APPROVED BY	EFFECTIVE DATE 14 Mar ' 17
			PAGE 1 OF 2

ผู้รับผิดชอบ

↓

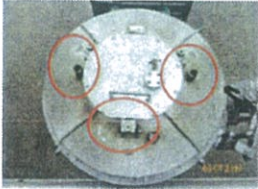
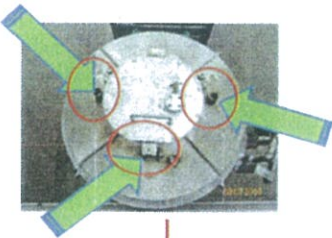
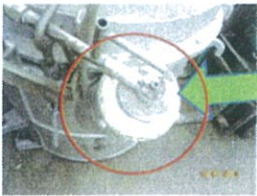
หัวหน้า/รองหัวหน้า

พนักงานขับรถ

กรณีเทอลูมิเนียมแล้วส่งทันที



ตรวจเช็คอุณหภูมิที่จะส่งและน้ำหนักกาน้ำแล้วบันทึกข้อมูลในใบส่งกา

ปิดฝาภาแล้วล็อคฝาภาและตรวจเช็คภา

ตรวจเช็คความถูกต้องก่อนยกขึ้นรถบรรทุก

นำกาน้ำที่จะส่งยกขึ้นรถบรรทุกแล้วตรวจเช็คความถูกต้อง

ตรวจเช็คความถูกต้องก่อนส่งกาให้ลูกค้า

บันทึกข้อมูลกาที่ส่ง

ควบคุมความเร็ว ไม่เกิน 60 กม./ชม.

เอกสาร

↓

(ใบส่งสินค้าชั่วคราว)

อ้างอิงเช็คชุด DIK2-QF-ML-025

(ใบส่งสินค้าชั่วคราว)

แบบฟอร์มเช็คกาน้ำก่อนส่ง

แบบฟอร์มเช็คกาน้ำก่อนส่ง

บันทึกการเทกาน้ำอลูมิเนียม

Controlled Copy
NO 1 3

3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/16	25 Nov'16	PAGE 1 OF 1	จัดทำเอกสารใหม่
01/17	14 Mar ' 17	PAGE 1 OF 2	เพิ่มขั้นตอนการขนกาน้ำขึ้นรถบรรทุก



TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว

REV NO. 01/17

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

EFFECTIVE DATE

14 Mar ' 17

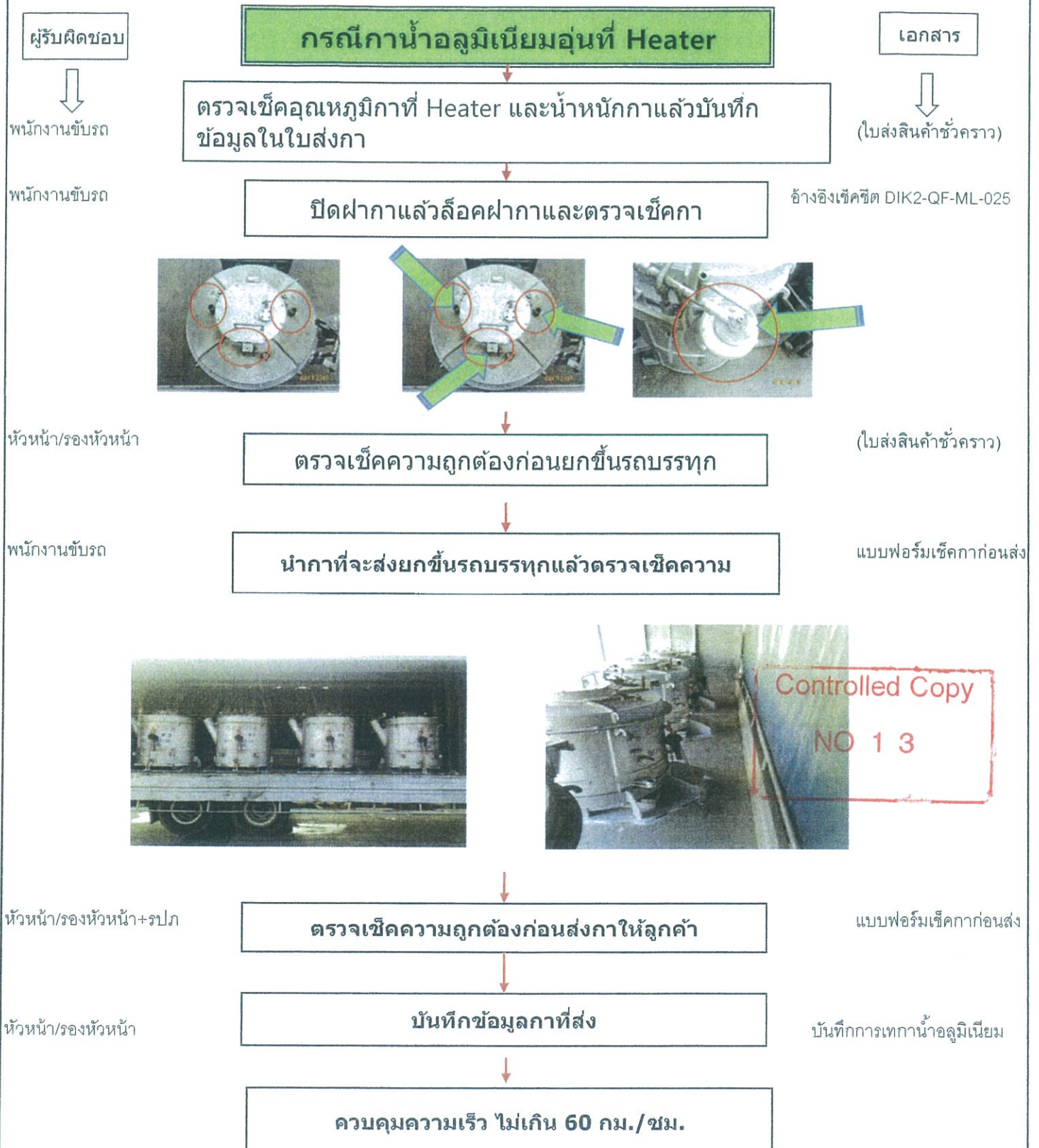
DIK2-QW-ML-027

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ



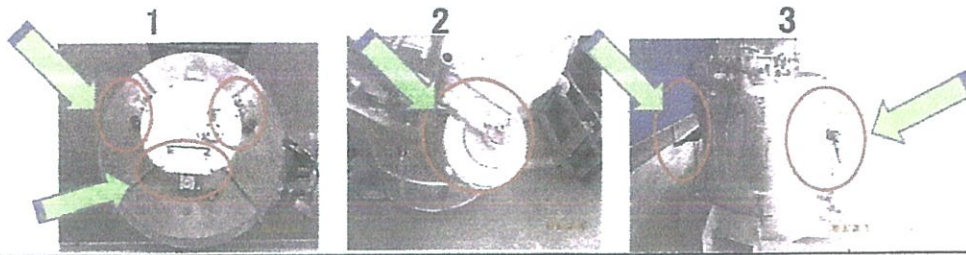
เอกสารแนบที่ 23

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและอุปกรณ์

ผู้กีดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลว

(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

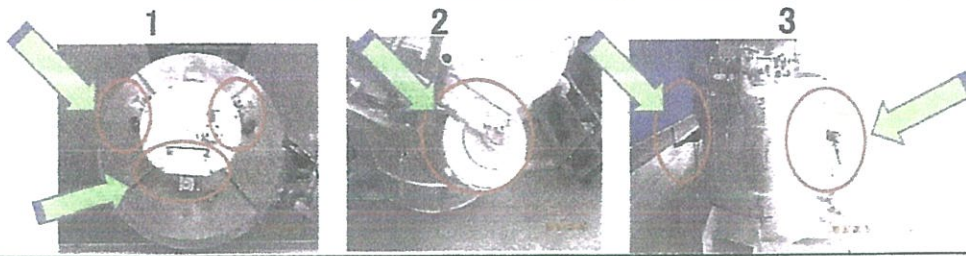
Check Sheet Delivery Molten



Date	Time Delivery	Pot No	Check Position			Check By		
			Lock 1	Lock 2	Lock 3	Operator	Guard	Leader
11-4-25	11-4-25	25	OK	OK	OK			
	11.00	23	OK	OK	OK			
11-4-25	11-4-25	19	OK	OK	OK			
	14.00	15	OK	OK	OK			
		30	OK	OK	OK			
		20	OK	OK	OK			
11-4-25	16.00	1	OK	OK	OK			
		32	OK	OK	OK			
		5	OK	OK	OK			
		2	OK	OK	OK			
11-4-25	22.00	16	OK	OK	OK			
		29	OK	OK	OK			
		6	OK	OK	OK			
		4	OK	OK	OK			

Remark: Check position OK or Ng
:Check By Name or Sign

Check Sheet Delivery Molten



Date	Time Delivery	Pot No	Check Position			Check By		
			Lock 1	Lock 2	Lock 3	Operator	Guard	Leader
10-4-25	08:30	26	OK	OK	OK			
		28	OK	OK	OK			
		18	OK	OK	OK			
		16	OK	OK	OK			
10-4-25	11:00	25	OK	OK	OK			
		4	OK	OK	OK			
		7	OK	OK	OK			
		22	OK	OK	OK			
10-4-25	14:00	6	OK	OK	OK			
		31	OK	OK	OK			
		1	OK	OK	OK			
		23	OK	OK	OK			
10-4-25	17:00	1	OK	OK	OK			
	19	19	OK	OK	OK			
	23	23	OK	OK	OK			
	32	32	OK	OK	OK			

Remark: Check position OK or Ng
:Check By Name or Sign

เอกสารแนบที่ 24




ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)

<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
		Page	Date
		1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	แก๊สออกซิเจน (OXYGEN GAS)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Oxygen >99%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเชื่อม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	แยกห้องมุ้ง (maintenance)		
		<div><div><div></div><div></div></div></div>	
		DANGER อันตราย	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	การหายใจออกซิเจนเข้าไป 80% หรือมากกว่าที่ความดันบรรยากาศเป็นเวลา 2-3 ชั่วโมง จะทำให้หายใจติดขัด ไอ เจ็บคอ เจ็บหน้าอก มีผลทำให้ปอดและระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้มีแรง รมการมองเห็นและการได้ยิน อาจหมดสติได้		
<div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, เว้นตาข่ายสารเคมี		
	<div><div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
การเคลื่อนย้าย:	เคลื่อนย้ายโดยรถยก		
การจัดเก็บ:	การเก็บและใช้ในบริเวณที่มีการระบายอากาศ ห่างจากน้ำมัน, ไขมันและสารไฮโดรคาร์บอนที่ภาชนะบรรจุออกซิเจน ห่างจากสารไวไฟอย่างน้อย 20 ฟุต		
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / การฉีดพ่น (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการรั่วไหลเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยระบอบอากาศ ย้ายภาชนะที่รั่วออกไปและย้ายสารไวไฟออกไป		
กรณีการรั่วไหลปริมาณมาก:	อพยพออกจากบริเวณ อันตรายทันที เลี่ยงการสัมผัสกับสารที่หก การสัมผัสกับสารไวไฟ จะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิดได้		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	น้ำ, สารเคมีดับเพลิง ABC, การบอม ไดออกไซด์ CO ₂ และ โฟม		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง:	สารออกซิไดซ์ เป็นตัวเร่งการเผาไหม้, การสัมผัสสาร ไวไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้เกี่ยวข้องไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้เกี่ยวข้องหายใจให้ช่วยหายใจให้ออกซิเจนช่วย		
สัมผัสทางผิวหนัง:	นำส่ง ไปพบแพทย์		
	ให้ดื่มน้ำสะอาดอย่างน้อย 2 ลิตร		
สัมผัสทางดวงตา:	ให้ดื่มน้ำสะอาดที่ตัวนำปริมาณมากอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:	นำส่งพบแพทย์โดยทันที		





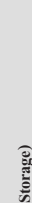

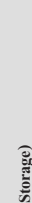





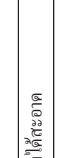
<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	แคลเซียมเมทัล (Calcium Metal)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Calcium -%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหล่อลื่น		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องเก็บสารเติมแต่ง / สารเคมี (Additive Room)		
	<div><div>!</div><div>WARNING ระวัง</div></div>		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	อันตรายต่อร่างกายเล็กน้อย (1) อันตรายต่อการติดไฟเล็กน้อย (1) อันตรายต่อการเกิดปฏิกิริยาปานกลาง (2)		
	<div><div>1121</div></div>		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากกรองอากาศ, เว้นกันฝุ่น, ถุงมือยาง		
	<div><div>SAFETY DATA SHEET</div><div>SAFETY DATA SHEET</div><div>SAFETY DATA SHEET</div></div>		
การเคลื่อนย้าย:	จัดเก็บในภาชนะปิดสนิท หลีกเลี่ยงการเผาไหม้ และยกภาชนะบรรจุอย่างรุนแรงโดยไม่ระมัดระวัง		
การจัดเก็บ:	เก็บรวมในที่ที่มีการระบายอากาศดี		
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	ให้เก็บส่วนที่หกไว้ใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกไว้ให้ด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าอ้วกส่วนที่หกไว้ใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	โฟรีน, ผง G.I, ปูนขาวแห้ง (ไม่ใช่หินปูน) และห้ามใช้ในการดับเพลิง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	น้ำ (ทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ ความร้อน และไฮโดรเจน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ออกจากบริเวณที่มีไอหรือควันกระจายอยู่		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ล้างออกจากผิวหนังด้วยสบู่และน้ำ		
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:	ถ้ายังไม่หมดสติให้ดื่มน้ำตามมาก เพื่อทำให้ไอเจือปน และรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		




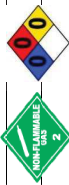

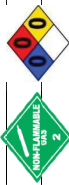
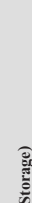






<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
<div>DIK</div>	ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	แคลเซียมคาร์บอเนต "ฟิงเกตซีม" (Calcium Carbonate)	<div>!</div>
	องค์ประกอบของสารเคมี	Calcium Carbonate 100%	
	(Chemical Ingredients):		
	การใช้งาน (Usability):	ใช้ดับไฟที่เกิดจากอุณหภูมิเย็น/ เติมน้ำมันระบบบำบัดอากาศ (Dust Collector)	
	สถานที่จัดเก็บ (Storage):	โรงอบ (Dryer House)/ โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)	
			WARNING ระวัง
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ฉา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย: - การหายใจเข้าไประคายเคืองต่อทางเดินหายใจส่วนบน, คอ, และปอด			
- การสัมผัสทางผิวหนัง และดวงตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง			
- อวัยวะเป้าหมาย: ตา, ผิวหนัง			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี เว้นตามบริษัท จมูกป้องกันสารเคมี			
การเคลื่อนย้าย/การจัดเก็บ: เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และในบริเวณที่เย็นและแห้ง มีการระบายอากาศเพียงพอ			
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้ใช้ส่วนที่กรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด			
กรณีการกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่กรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่กรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด			
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงเคมีแห้ง, สารเคมีดับเพลิงชนิด Class D และทรายแห้ง			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: กรดเข้มข้น, ฟลูออรีน, Alum, แอลูมิเนียม			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางอากาศหายใจ: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ใช้เครื่องมือช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้หัดล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำและสบู่ปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที			
สัมผัสทางดวงตา: ให้หัดล้างตาโดยทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที			
เมื่อกลืนกิน: หากผู้ป่วยยังมีสติและรู้สึกตัว ให้ดื่มน้ำปริมาณมากทันทีที่ นำส่งไปพบแพทย์ทันที			




<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
<div>DIK</div>	ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	เมกนีเซียมอินออกไซด์ (Magnesium Ingot)	<div>!</div>
	องค์ประกอบของสารเคมี	Magnesium 99.9%	
	(Chemical Ingredients):		
	การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม	
	สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องเก็บสารเคมีเก่า/ สารเคมี (Additive Room)	
			WARNING ระวัง
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ฉา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย: - การสัมผัสสารนี้ทางหายใจ จะทำให้ระบบทางเดินหายใจส่วนบนระคายเคือง, จำนวนเม็ดโลหิตขาวในโลหิตเพิ่มขึ้น			
- สารนี้เป็นสารที่ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง ได้รับการขึ้นทะเบียนจาก NTP, IARC, OSHA REG			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, เว้นกันกันสารเคมี, จมูกป้องกันสารเคมี			
การเคลื่อนย้าย/การจัดเก็บ: เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดแน่นสนิท			
เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ			
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้ใช้ส่วนที่กรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด			
กรณีการกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่กรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่กรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด			
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงเคมีเพลิงไหม้ (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: กรดเข้มข้น, โบรมีนไดรฟลูออรีน และ ไดคลอไรด์, ฟอสฟอรัสเพนตะคลอไรด์			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางอากาศหายใจ: เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีการระคายเคือง ให้รีบปรึกษาแพทย์			
เมื่อกลืนกิน: ถ้ากลืนกินสารนี้เข้าไป อย่ากระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน ถ้าผู้ป่วยมีสติให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งไปพบแพทย์			




<div>DIK</div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
		Page	Date		
		1 Of 1	28-Oct-15		
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ก๊าซอินทรีย์ (NG GAS "Natural GAS")			
องค์ประกอบของสารเคมี		Methane 66.40-68.90%, Carbon dioxide 15.70-16.80%, Ethane 7.20-8.60%, Propane 3.60-4.30%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ใช้เป็นตัวเชื้อเพลิงในกระบวนการหลอมอลูมิเนียม			
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		สถานีจ่ายแก๊ส (NG Gas Station)/ โรงงานใหม่/ โรงงานเก่า/ โรงอบ			
		<div></div>			
		WARNING ระวัง			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)					
ทางเข้าสู่วางขาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ			
อันตราย:		<ul style="list-style-type: none">- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ ทำให้สับสนหมดสติ และจากการขาดออกซิเจน ถ้ามีปริมาณในบรรยากาศอาจทำให้เสียชีวิตได้- ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)					
อุปกรณ์ป้องกัน:		<div></div> <div></div> หน้ากากป้องกันสารเคมี			
การเคลื่อนย้าย/การจัดเก็บ:		ขนส่งด้วยระบบท่อที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่งความร้อน ประกายไฟ			
ข้อปฏิบัติการหนีไฟไหม้ / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)					
กรณีการหนีไฟไหม้เล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสามารถใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม			
กรณีการหนีไฟไหม้:		ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ ปลอมไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ก็้นเขตพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซหลายตัวหมด			
		หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้ผ้าปิดเป็นผอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ใช้สารดับเพลิงทั่วๆ ไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้ โดยรอบ และให้ใช้น้ำลดเย็นถึงบรรจี้ซึ่งที่มันดับเพลิงไหม้			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจาก:		สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน ไบรอนีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)					
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจด้วยท่อช่วยหายใจ			
		โดยนุ้ดคลที่มีความเข้มข้น น้ำส่ง ไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างสิ่งสกปรกที่ผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา:		ถ้าสัมผัสในสภาวะเหล่านี้ให้รีบถอดแว่นตาออกจากตัว และให้รีบล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันที			
		อย่างน้อย 15 นาที พร้อมการพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที			
เมื่อกลืนกิน:		ไม่มีข้อมูล			

<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
<div>DIK</div>	ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	แก๊สแอลพีจี (LPG GAS "Liquefied Petroleum GAS")	<div>FLAMMABLE 2</div>
	องค์ประกอบของสารเคมี	Propane 55.0-64.20%, Butane 32.50-45.0%	
	(Chemical Ingredients):		
	การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นแก๊สหุงต้มอาหาร/ เชื้อเพลิงงานเชื่อม	
<div>DIK</div>	สถานที่จัดเก็บ (Storage):	โรงอาหาร (Canteen)/ แผนกซ่อมบำรุง (Maintenance)	<div>FLAMMABLE 2</div>
WARNING ระวัง			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่วางขาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:	<ul style="list-style-type: none">- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ ทำให้สับสนหมดความรู้สึก และจากการขาดออกซิเจน- ผู้ที่สัมผัสกับสารเคมีนี้ในโรงงานนั้นมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี		
<div>DIK</div>	การเคลื่อนย้าย/การจัดเก็บ:	ขนส่งด้วยระบบที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่งความร้อน ประกายไฟ	
ข้อปฏิบัติการหนีไฟไหม้ / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการรั่วไหลเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสามารถใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม		
กรณีการรั่วไหลปริมาณมาก:	<p>ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ ปลอมไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ก็แก๊สที่แก๊สหลายตัวหมด</p> <p>หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้แก๊สเป็นผอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย</p>		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้สารดับเพลิงทั่วๆไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้ โดยรอบ และให้ใช้น้ำลดเย็นถึงบรรจี้ซึ่งที่มันดับเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจาก:	สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน ไบรอนีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจด้วยท่อช่วยหายใจ		
<div>DIK</div>	สัมผัสทางผิวหนัง:	โดยนุ้ดคลที่มีความเข้มข้น น้ำล้างไปพบแพทย์	
		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างสิ่งสกปรกที่ผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก	
สัมผัสทางดวงตา:	ถ้าสัมผัสในสภาวะเหล่านี้ให้รีบถอดแว่นตาออกจากตัว และให้รีบล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากทันที		
	อย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที		
เมื่อกลืนกิน:	ไม่มีข้อมูล		


	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Gas)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Nitrogen Gas 100%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้กับกระบวนการหลอมอลูมิเนียม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ถังบรรจุก๊าซไนโตรเจน		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:	- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการขาดออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง - น้ำตาไหล ชี้นอกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย - สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี		
การเคลื่อนย้าย:	ชื่อทางการขนส่ง: Nitrogen Gas, รหัส UN: 1066, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3		
การจัดเก็บ:	เก็บ และ ใช้สาร ในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุดมภูมิ ไม่เกิน 25 °C เก็บถังบรรจุก๊าซที่เต็มและวางปลั้วแยกจากกัน		
ข้อปฏิบัติกรณีหว่าไฟ / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหว่าไฟเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้ โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม		
กรณีการหว่าไฟปริมาณมาก:	อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้ โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย ระบบอากาศหรือถังบรรจุก๊าซในบริเวณที่มีการระบายอากาศ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้รอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุก๊าซที่สัมผัสเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน		
	โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่ง ไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:	ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะดวก		
เมื่อกลืนกิน:	ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุดมหมู่และความดันปกติ		






	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	ก๊าซอาร์กอน (Argon Gas)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Argon Gas 100%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้กับเครื่องมือ Spectrophotometer		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Lab Center)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:	- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการขาดออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง - น้ำตาไหล ชี้นอกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย - สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แว่นตาป้องกัน จมูกมือป้องกันสารเคมี		
การเคลื่อนย้าย:	ชื่อทางการขนส่ง: Argon, รหัส UN: 1006, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3		
การจัดเก็บ:	เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุดมภูมิ ไม่เกิน 25 °C เก็บถังบรรจุก๊าซที่เต็มและวางปลั้วแยกจากกัน		
ข้อปฏิบัติกรณีหว่าไฟ / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหว่าไฟเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม		
กรณีการหว่าไฟปริมาณมาก:	อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย ระบอบอากาศหรือถังรับบรรจุก๊าซในบริเวณที่มีการระบายอากาศ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้รอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุก๊าซที่สัมผัสเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน		
	โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่ง ไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:	ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้เนื้อเยื่อล้างตาได้สะดวก		
เมื่อกลืนกิน:	ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุดมหมู่และความดันปกติ		






<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name): องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients): การใช้งาน (Usability): สถานที่จัดเก็บ (Storage):</div>	ซิลิกอน (Silicon)		<div><div></div><div>DANGER อันตราย</div></div>	
	Silicon 98.50%, Other -%			
	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอูมิเนียม			
	ไร้งบ (Dryer House)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนังตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: - ถ้าหายใจเข้าไป ถ้าหายใจต่อเนื่องเข้าไปเป็นเวลานาน ๆ จะทำให้เกิดโรคลungsโปด				
- สารก่อมะเร็ง:-				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี				
<div><div></div><div></div></div>				
การเคลื่อนย้าย: การเก็บรักษาสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกแน่นสนิท				
การจัดเก็บ: เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ				
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกหรือไหลเล็กน้อย: ให้เก็บส่วนที่หกไว้ให้หมดแล้วรีบทำความสะอาดทันที				
กรณีการหกหรือไหลปริมาณมาก: ให้ผู้ดูแลสารที่หกไว้ให้หมดแล้วรีบทำความสะอาดทันที				
ให้นำไปกำจัดตามกฎหมายที่กำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง ห้ามใช้น้ำดับเพลิง				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: -				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: ให้เคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้ล้างออกด้วยสบู่และน้ำ นำส่ง ไปพบแพทย์				
สัมผัสทางดวงตา: ให้ล้างตาโดยใช้ให้น้ำไหลผ่าน และนำส่ง ไปพบแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: ให้นำส่ง ไปพบแพทย์				





<div><div>DIK</div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name): องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients): การใช้งาน (Usability): สถานที่จัดเก็บ (Storage):</div>	ทองแดง (Copper)			
	Copper 100%			
	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหมอลอดูมิเนียน			
	ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: <div>- การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง ทำให้เป็นอันตรายต่อระบบหายใจ</div> <div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตามบัญชีรายชื่อของ NTP, IARC.</div>				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี				
<div><div></div><div></div><div></div></div>				
การเคลื่อนย้าย: -				
การจัดเก็บ: เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ				
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / การเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกหรือไหลเล็กน้อย: เก็บกวาดสารหกหรือไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น				
กรณีการหกหรือไหลปริมาณมาก: ให้ผู้ดูแลสารที่หกหรือไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่หกไว้ให้หมดแล้วรีบทำความสะอาดทันที				
ให้นำไปกำจัดตามกฎหมายที่กำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: ไม่พบข้อมูล				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: เคลื่อนย้ายออกจากบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหยุดหายใจให้ออกซิเจนช่วย				
นำส่งไปพบแพทย์				
ให้รีบส่งตัวผู้ป่วยที่หายใจลำบากหรือมีอาการอื่น ๆ และรีบนำส่งไปพบแพทย์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้รีบส่งตัวผู้ป่วยที่ผิวหนังสัมผัสกับตัวอ่อนปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และวางทิ้งทิ้งในที่ปนเปื้อนสารเคมี				
สัมผัสทางดวงตา: ให้รีบส่งตัวผู้ป่วยที่ดวงตาสัมผัสกับตัวอ่อนปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่ง ไปพบแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: กระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียนทันที โดยบุคลากรทางการแพทย์ ห้ามไม่ให้สิ่งใดเข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์				





<div>DIK</div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
		Page	Date
		1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	ทินเนอร์ นัมเบอร์ 17 (Thinner No.17)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Solvent naphtha (Petroleum) 50-100% , Xylene 10-25%, Butan-1-ol 10-25%, Ethylbenzene 2.50-10%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้ทำความสะอาดเนื้อพื้นแข็งอู้นิ่มเนียน		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	พื้นที่บรรจุ (Packing Area)		
<div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div>			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	<div>- ทำให้เกิดการระคายเคืองเมื่อสัมผัส, ตา และระบบทางเดินหายใจ</div> <div>- ถ้าสูดดมเข้าไปจะเป็นอันตรายเฉียบพลัน</div>		
<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div>สารที่ขึ้นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม</div>			
<div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div>			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตาบริค จมูกมื่อป้องกันสารเคมี		
	<div><div></div><div></div><div></div></div>		
การเคลื่อนย้าย:	รหัส UN/NA: 1263, ชื่อในการขนส่ง: Paint relation material, ประเภท: 3, ประเภทบรรจุภัณฑ์: กลุ่ม 3		
การจัดเก็บ:	เก็บในภาชนะที่ปิดสนิท เก็บไว้ในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี		
<div>ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / การเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div>			
กรณีการรั่วไหลเล็กน้อย:	ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้อนให้มีไว้ให้ไว้ให้ดูดซับแล้ว นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย		
กรณีการรั่วไหลปริมาณมาก:	ควบคุมบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องออกจากงานบริเวณที่รั่วไหล และกันแยกเป็นพื้นที่อันตราย		
	ดูดซับด้วยทราย และเก็บใส่ภาชนะที่มีฝาปิดสนิทสำหรับนำส่งกำจัดเป็นขยะอันตรายต่อไป		
	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดก่อนทำการระบายมลพิษการรั่วไหล		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอน ไดออกไซด์ โซลีนีเจนเป็นผล หรือใช้โฟมในการดับไฟ		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงหาก:	สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างแรง		
<div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div>			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ถอดเสื้อผ้าที่สัมผัสผิวหนังที่สัมผัสด้วยปริมาณมาก พร้อมใช้ฟองน้ำล้างทำความสะอาด 15 - 20 นาที		
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างดวงตาสะอาดไหลตามปริมาณมาก การพริบตาถี่ - ลม บ่อยๆ เพื่อให้มั่นใจว่าล้างออกหมดแล้ว และนำส่งแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:	นำส่งแพทย์โดยเร็ว		





<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page		Date
	1 Of 1		28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลักซ์ 031 เค (Molten Aluminium Cleaning Flux 031K)	
องค์ประกอบของสารเคมี		Potassium Aluminium Fluoride 49%, Aluminium Fluoride 44%, Aluminium Chloride 7%	
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดเนื้ออะลูมิเนียมหลอมเหลว	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร	
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา	
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, จมูกมื่อป้องกันสารเคมี, แวนตาบริค	
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์	
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ	
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / การเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี	
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลักซ์ส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด	
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง	
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงหาก:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกพิษ)	
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจ หายใจสดชื่นช่วยนำส่งไปพบแพทย์	
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์	
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ล้างดวงตาที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่ง ไปพบแพทย์	
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งพบแพทย์โดยทันที	







	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ฟลักซ์ 220 เอ็กซ์ (Molten Aluminium Cleaning Flux KK220X)</div> <div>องค์ประกอบของสารเคมี Aluminium Chloride 30%, Potassium Chloride 52.50%, Potassium Fluorosilicate 17.50%</div> <div>(Chemical Ingredients):</div> <div>การใช้งาน (Usability): ทำความสะอาดชิ้นงานที่เชื่อมหลอมเหลว</div> <div>สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)</div>			DANGER อันตราย	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: <ul style="list-style-type: none">- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ผิวหนัง และดวงตา- เป็นวัตถุพิษ เนื่องจากมีส่วนผสมของไฮเดรต โซเดียมฟลูออไรด์ (Sodium Silicofluoride)				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personal Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี				
  				
การเคลื่อนย้าย: เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์				
การจัดเก็บ: เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ				
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการกรั่วไหลเล็กน้อย: เก็บภาชนะสารที่รั่วไหลอย่างระมัดระวังไว้ในภาชนะบรรจุสารเคมี				
กรณีการกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ผู้ดูแลสารที่รั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่หกแล้วใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายที่กำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: กรดไฮโดรฟลูออริก จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกจากส่วนผสม				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจให้รอดชีพจนช่วยนำส่งไปพบแพทย์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์				
สัมผัสทางดวงตา: ให้ล้างดวงตาที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งไปพบแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งพบแพทย์โดยทันที				






	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ฟลักซ์ 600 (Cleaning Flux Force 600)		 WARNING ระวัง		
องค์ประกอบของสารเคมี Sodium 5.0%, Fluoride 10.00%, Potassium 15.00%, Compound 25.00%, Other 15.00%				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ทำความสะอาดเนื้อผิวที่เปื้อนไขมันและคราบน้ำมัน				
สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personal Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตาป้องกันสารเคมี		
  				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บภาชนะสารที่รั่วไหลอย่างระมัดระวังไว้ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่รั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่กรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายที่กำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกจากส่วนผสม)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจให้รอดชีพจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้รีบล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้รีบล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งพบแพทย์โดยทันที		




	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
			Page
			Date
			1 Of 1
			28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	ฟลักซ์ ฟลูอิดเทม (Cleaning Flux Force De-Mag)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Sodium 15.0%, Fluoride 20.00%, Potassium 25.00%, Compound 20.00%, Aluminium 10.00%, Other 10.00%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ทำความสะอาดน้ำอุณหภูมิเย็นหลอดแหลว		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	โรงงานเก่า/ โรงงาน ใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
<div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div>			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา		
<div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div>			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
			
			
			
การเคลื่อนย้าย:	เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:	เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
<div>ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div>			
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างรวดเร็วและระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ชุดชั้นสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทนาคแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกจากผสมกัน)		
<div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div>			
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหมดหายใจ ให้ช่วยหายใจให้ออกซิเจนช่วย		
	นำส่ง ไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้รีบล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:	ให้รีบล้างดวงตาที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่ง ไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:	ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

<div></div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
		Page	Date		
		1 Of 1	28-Oct-15		
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลักซ์ใช้หิม (flux for metallurgy(aluminum alloy))			
องค์ประกอบของสารเคมี		-sodium bicarbonate 39.5%,sodium fluorosilicate 26.5% sodium chloride 28% , sodium fluoride 6%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอุณหภูมิเย็นหลอดแหลว			
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)			
<div><div></div><div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div></div>					
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย:		การระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ผื่นอาจทำให้ตา, ผิวหนัง			
<div><div></div><div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div></div>					
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี			
		<div><div></div><div></div><div></div></div>			
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์			
การจัดเก็บ:		ภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท บริการทำความสะอาดที่และปฏิบัติตามทางวิศวกรรม			
<div><div></div><div>ข้อปฏิบัติกรณีการรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div></div>					
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปใช้เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปใช้เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงเคมีแห้งสารบดออกไซด์คาลอน, สบปรัน้ำ			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดติดไฟ ความร้อน ประกายไฟ			
<div><div></div><div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div></div>					
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหมดหายใจให้ช่วยหายใจด้วยท่อออกซิเจนช่วย			
		นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้รีดสิ่งสิ่งสกปรกที่ติดขนที่ด้วยน้ำ และสบู่			
สัมผัสทางดวงตา:		ให้รีดสิ่งสกปรกที่ติดขนที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่ง ไปพบแพทย์			
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที			

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	สีสเปรย์ยี่ห้อ (TOA ACRYLIC LACQUER SPRAY)		
องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients):	Acetone 30% , Toluene 6.5%, Methyl Ethyl Ketone 5%, Cellosolve Solvent 7.5%, Butyl Acetate 5%, Propane 10%, Butane 10%		
การใช้งาน (Usability):	ใช้สำหรับพ่นสเปรย์สี		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ใกล้กับถังดูดสี/ แขนง Sorting/ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		
<div><div></div><div>DANGER อันตราย</div></div>			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	ทำให้ระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อที่สัมผัส, ตา และระบบทางเดินหายใจ		
<div><div></div><div></div><div>สารอันตราย</div></div>			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตาบิลท์ ถุงมือป้องกันสารเคมี		
การเคลื่อนย้าย:	รหัส UN/NA: 1950, ชื่อ ในการขนส่ง: Colour, ประเภท: 2.1, ประเภทบรรจุภัณฑ์: กลุ่ม 2		
การจัดเก็บ:	ให้อยู่ในความดันอากาศและอุณหภูมิปกติ		
ข้อปฏิบัติกรณีรั่วไหล / การฉีดพ่น / การฉีดพ่น (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกหรือไหลเล็กน้อย:	ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้องกันมิให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย		
กรณีการหกหรือไหลปริมาณมาก:	ให้หยุดแหล่งของการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้อย่างปลอดภัย ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีเพื่อไม่ให้มีการไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมและทำการดูดซับสารเคมีด้วยวัสดุดูดซับ เก็บลงในภาชนะที่ปิดสนิท พร้อมปิดฉลากระบุชนิดของสารเคมีนี้บนภาชนะบรรจุ แจ้งแผนกบุคคล เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	โฟม ผงเคมีแห้ง คาร์บอน ไดออกไซด์		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างรุนแรง		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางอาการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหมดสติให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมาก พร้อมใช้สบู่		
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างด้วยน้ำสะอาด ไหล่ผ่านปริมาณมาก		
เมื่อกลืนกิน:	ควรรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

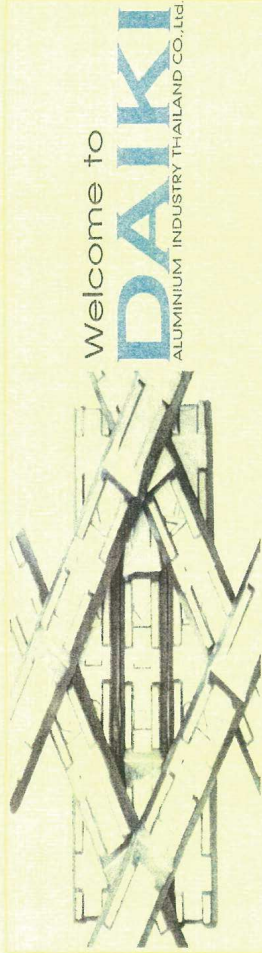
	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013
	Page	Date	
	1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	อูมิเนียม แท็บเล็ต (Fe 75 Tablets)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Aluminium 25% , Iron 75%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอูมิเนียม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)		
<div><div></div><div></div><div>WARNING ระวัง</div></div>			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:	เกิดการระคายเคืองต่อตา ผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ		
อุปกรณ์ป้องกัน/ การเคลื่อนย้าย/ การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	ในกรณีที่สัมผัสโลหะเกิดขึ้น ให้ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตาบิลท์, ถุงมือป้องกันสารเคมี		
<div><div></div><div></div><div></div></div>			
การเคลื่อนย้าย:	พยายามรักษาระดับให้ฝุ่นน้อยที่สุด ผงเหล็กที่แขวนลอยอยู่ในอากาศอาจระเบิดอย่างรุนแรงได้		
การจัดเก็บ:	เก็บรักษาในที่แห้งและในเรือน		
ข้อปฏิบัติกรณีรั่วไหล/ กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกหรือไหลเล็กน้อย:	ให้เก็บส่วนที่หกไว้ให้แห้งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกหรือไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกไว้ให้แห้งด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าอ้วกส่วนที่หกไว้ให้แห้งในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงส่งจากกัน:	ไม่มีปฏิกิริยาที่รุนแรงกับสารที่ทำให้เกิดออกไซด์เข้มข้น		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหมดสติ ให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก และรีบนำส่งแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:	รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	อูมิเนียม แมงกานีส 75% (HOESCH "MN75 Tablets")			
องค์ประกอบของสารเคมี	Aluminium 25%, Manganese 75%			
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม			WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย:	เมื่อพิจารณาเพื่อกำหนดและคำแนะนำด้านความปลอดภัยแล้ว ปรากฏว่าไม่มีอันตรายต่อมนุษย์ และสิ่งแวดล้อม			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personal Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:	 หน้ากากป้องกันสารเคมี, แวนกันกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี			
การเคลื่อนย้าย:	พยายามรักษาระดับให้สูงที่สุด			
การจัดเก็บ:	เก็บรักษาในที่แห้งและ ไม้ร้อน			
ข้อปฏิบัติกรณีรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกทั่วไปเล็กน้อย:	ใช้เก็บส่วนที่หกไว้ให้แห้งหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด			
กรณีการหกทั่วไปปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกไว้ให้แห้งด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวเล็กส่วนที่หกไว้ให้แห้ง ใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อไม่ให้ไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด			
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงเช่นกัน:	ทำปฏิกิริยากับน้ำอย่างช้าๆ ภายใต้อุณหภูมิของ ไซโครเจน			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่อากาศที่มีอากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:	ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างตาด้วยปริมาณมาก อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์			
เมื่อกลืนกิน:	รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว			

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
		Page	Date	
		1 Of 1	28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	น้ำมันดีเซล (Diesel Oil)			
องค์ประกอบของสารเคมี	-			
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล			
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ถังน้ำมัน (Oil tank)		DANGER อันตราย	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย:	การหายใจเข้าไปจะทำให้หายใจไม่ออก ถูกดามือการระคายเคือง ทำให้เป็นโรคผิวหนังและมีผลเลือด และโรคมะเร็งที่ใด			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personal Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี			
การเคลื่อนย้าย:	เคลื่อนย้าย โดยรถจุกซ์			
การจัดเก็บ:	ใช้สารและเก็บสาร ในที่มีการระบายอากาศ เก็บสารในที่ที่เย็นและแห้ง			
ข้อปฏิบัติกรณีรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีหรือรั่วในปริมาณ ไม่มาก ให้ใช้ดินเป็นตัวดูดซับ			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีการรั่วในปริมาณมาก จะต้องทำทันทีที่ก่อประกายไฟไม่ให้แพร่ไปที่อื่น แล้วหยุดการรั่วไหลโดยใช้ตัวดูดซับ			
สารดับไฟที่เหมาะสม:	คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟม ใช้จะของน้ำหล่อเย็นซึ่งทางทะเลที่กำลังเกิดการติดไฟ			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดติดไฟ ความร้อน ประกายไฟ			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหมดสติ ให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย			
สัมผัสทางผิวหนัง:	นำส่ง ไปพบแพทย์			
สัมผัสทางดวงตา:	ให้รีดล้างด้วยน้ำเย็นที่ด้วยน้ำ และส่งไป			
สัมผัสทางดวงตา:	ให้รีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณอย่างน้อย 20-30 นาที และนำไปพบแพทย์			
เมื่อกลืนกิน:	นำส่งพบแพทย์โดยทันที			

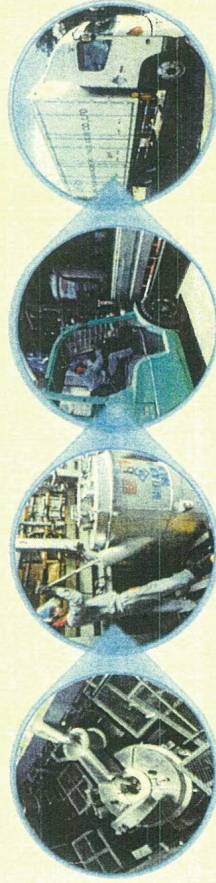
เอกสารแนบที่ 25

คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง



คู่มือการขนส่ง และการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว

Molten Aluminium Transportation Manual and Emergency Responsibility Plans

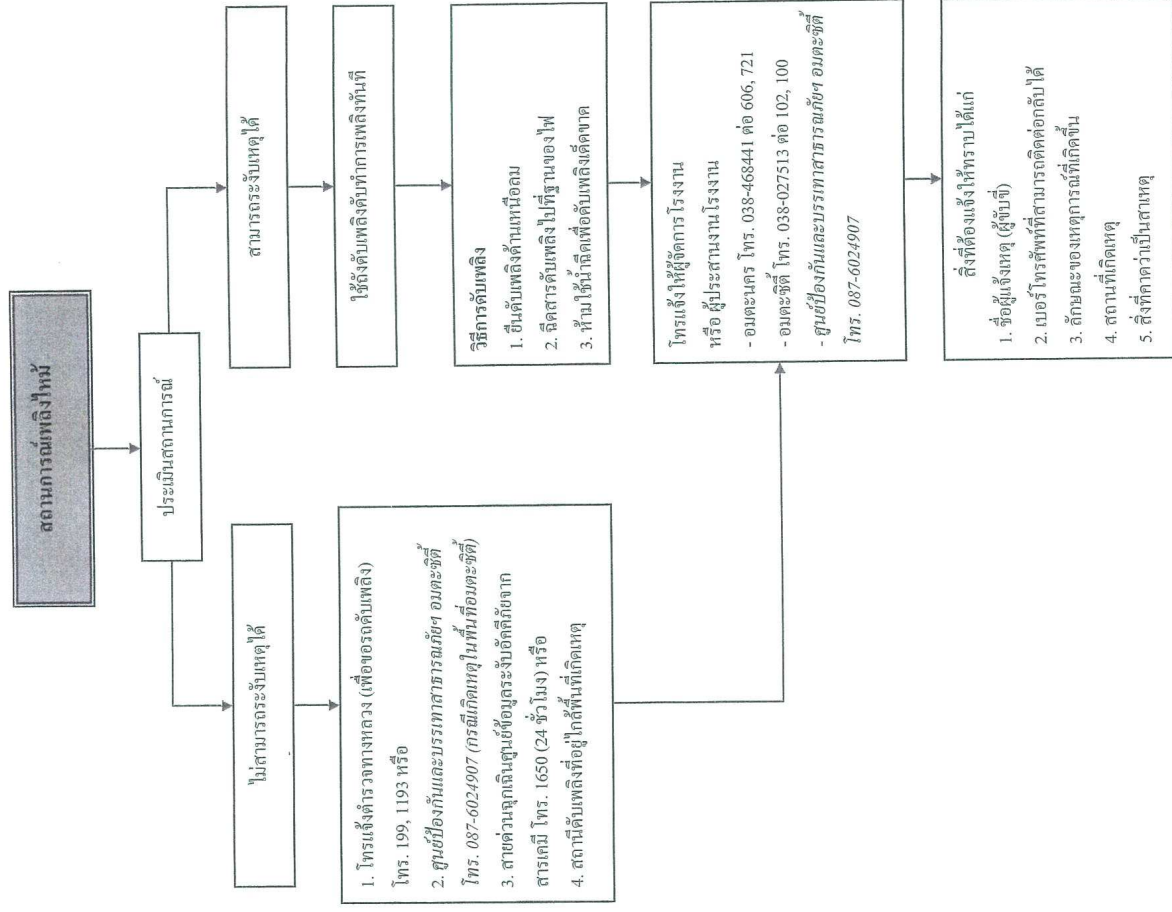


1. มาตรการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium)

1.1 รถขนส่ง

- 1.1.1 เป็นรถขนส่งที่ได้รับอนุญาต และเป็นรถที่มีลักษณะการปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันไม่ให้ อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ภายใบบา (Pot) ที่บรรทุกไหลออกจากภา (Pot) และหกทั่วไหลออกมาภายนอกได้
- 1.1.2 ก่อนทำการขนส่ง อะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนดต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่งตามที่กำหนดทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง และหากพบความผิดปกติหรือพบว่าการขนส่งชำรุดเสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีความพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถนำรถไปใช้ในการขนส่งได้
 - (2) ต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินภายในรถต่างๆ ที่กำหนดประจำรถขนส่ง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากพบว่าอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินต่างๆ ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ให้แจ้งหัวหน้างาน และจัดเตรียมอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินใหม่ให้พร้อมใช้งานก่อนนำรถขนส่งไปใช้
 - (3) ตรวจสอบใบอนุญาตขับขี่ ต้องพกใบอนุญาตขับขี่ติดตัวทุกครั้งที่ทำกรับรถขนส่ง
 - 1.1.3 ระหว่างทำการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนด ต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ขับด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง
 - (2) ขับรถตามกฎจราจร
 - (3) ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินที่กฎหมายกำหนด
 - (4) ห้ามจอดรถระหว่างทางเว้นแต่มีเหตุจำเป็น
 - (5) หากพบความผิดปกติของอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) หรืออุบัติเหตุใหญ่ในระหว่างขนส่ง ให้แจ้งหัวหน้างานทันที
- 1.2 ภา (Pot) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของภา (Pot) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ทุกครั้งก่อนทำการขนส่งไปยังสถานที่ที่กำหนด หรือพบว่าภา (Pot) ชำรุดเสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีความพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถทำการขนส่งได้ และต้องแจ้งหัวหน้างานทันที
- 1.3 ผู้ขับรถขนส่ง
 - 1.3.1 ต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ขับรถขนส่ง (มีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4)
 - 1.3.2 สภาพร่างกายต้องพร้อม คือ ต้องพักผ่อนให้เพียงพอ และมีปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
 - 1.3.3 ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกาย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามที่กำหนด
 - 1.3.4 ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือสื่อสารให้พร้อมใช้งาน ได้ตลอดเวลา
- 1.4 ข้อควรระวัง ห้ามให้อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) สัมผัสน้ำหรือความชื้น เนื่องจากจะเกิดระเบิดอย่างรุนแรง

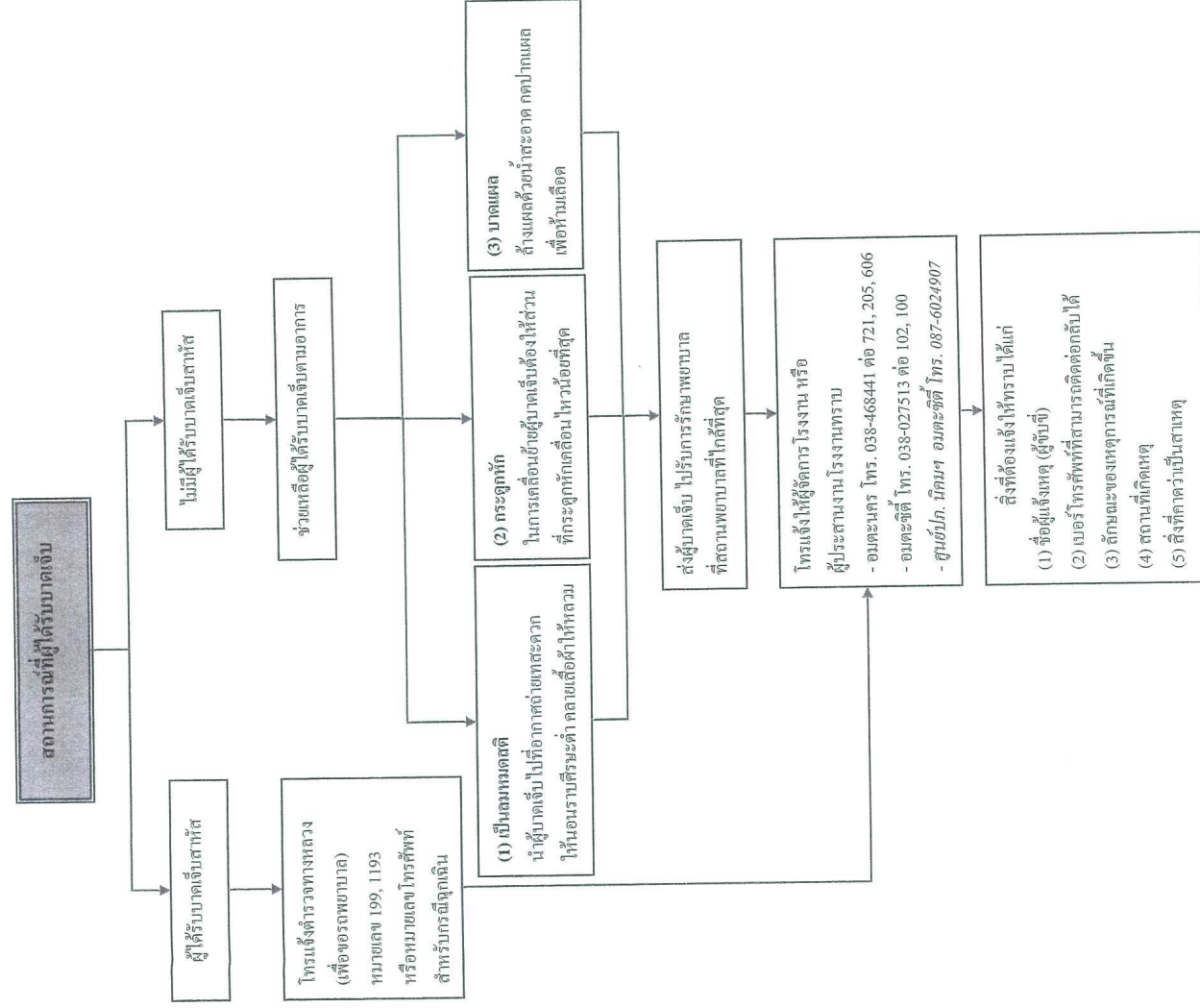
2. แผนผังขั้นตอนการตอบสถานการณ์เพลิงไหม้



2. การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Plans)

- 2.1 ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ (Molten Aluminium) ทั่วทั้งไลน์
 - 2.1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้จับ) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้หรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ควรรีบแจ้งให้หัวหน้างานทราบ โทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฯ ออมตะจิต
 - (1) โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงานโรงงาน (Site Coordinator)
 - (2) โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, แจ้งแก๊สรั่วในไลน์ที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน โทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฯ ออมตะจิต
 - (3) โทรสาธยายขั้นตอนการรับมือกับอุบัติเหตุ
 - (4) สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับ)
 - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเหตุ
 - (5) กรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุและเกิดอันตรายต่อคนในไลน์ให้รีบอพยพออกจากไลน์โดยเร็วที่สุด
- 2.1.2 หากมีเพลิงไหม้ในไลน์ให้รีบดับเพลิงด้วยถังดับเพลิง หรือ ใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง
 - (1) ใช้สายฉีดน้ำดับเพลิงในไลน์ที่เกิดเหตุ
 - (2) หากไม่สามารถดับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
 - (3) ใช้สายฉีดน้ำดับเพลิงในไลน์ที่เกิดเหตุ
 - (4) หากไม่สามารถดับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
 - (5) หากไม่สามารถดับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
 - (6) หากไม่สามารถดับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
 - (7) หากไม่สามารถดับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
- 2.1.3 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ผู้จัดการโรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงานโรงงาน (Site Coordinator) ทราบได้แก่
 - (1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับ)
 - (2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - (3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - (4) สถานที่เกิดเหตุ
 - (5) สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเหตุ

3.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ผู้ได้รับบาดเจ็บ



รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณิกณีน

1. รศพยบาล

คำค้น	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
โรงพยาบาลโกลน		0-3865-9117	-
โรงพยาบาลวัดพระบรมราชเทวี		0-3832-0200	-
ณ ศรีราชา			
โรงพยาบาลธนบุรี		0-3893-1000	-
โรงพยาบาลพนาทอง		0-3845-1118	-
โรงพยาบาลกุด		0-3827-3840	-
มูลนิธิโครงการ		0-3827-2201	-

2. มูลค่าเงิน

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
สอบตามกำหนดฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์โรคติดต่อตาม		1197	-
ตำรวจทางหลวง		1193	-
ศูนย์ป้องกันและบรรเทา สาธารณภัยนิคมฯ อมตะจิต		087-6024907	หัวหน้าศูนย์
ผู้จัดการฝ่ายผลิต	นายณวัฒน์ ฤพร	081-9821968	-
หัวหน้างาน	นายสนั่น สัมศรี	089-8320036	-
ผู้ว่าผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์	นางพณิตดาพันธ์์ พื้นอารมณ์	092-7097272	-
ตำแหน่งงานอัตรระดับ		038-468441	-
ตำแหน่งงานอัตรระดับ		038-027513	-
สำนักงานอัตรระดับ	นายอาจ วัฒน	098-2626422	ผู้ประสานงาน

3. รถดับเพลิง

3. ขอบเขตผล	ต้นทาง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
	ตำรวจดับเพลิง		199	-
	ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดชลบุรี		038-278-031-2	-
	ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดระยอง		038-694-134	-
	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอมตะนคร		038-213-009, 038-213-191	-
	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้		038-457-002-4, 038-346-007	-

4. อปัติภัย

4. ผู้ตอบ			
คำหนึ่ง	ชื่อสกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สามต้นอุบตัก		1669, 1356, 1784, 1564, 1650	-



บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 อ.บางนา-ตราด กม.57 700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57 Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)
ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางแพอง (038) 458-862-3, 743-219-20
ชลบุรี 20160 Chonburi 20160 Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

Effective Date

: 1/02/2013 Revision :01/13

1. Product Data

1.1 Product Name

: MOLTEN ALUMINIUM

1.2 Use

: Various fabricated aluminium parts and products.

1.3 Name of Manufacturer

: DAIKI Aluminium Industry (Thailand) Co., Ltd

1.4 Address

: 700/99 Moo 1 Tambol Bankao, Amphur Panthong Chonburi 20160

1.5 Phone Number

: (038) 214-631

1.6 Fax Number

: (038) 214-634

2. Identification of Material

2.1 Chemical Composition

No	Name (Element)	Chemical Formula	CAS No	Wt%
1	Aluminium	Al	7429-90-5	86.7456
2	Copper	Cu	7440-50-8	1.5901
3	Silicon	Si	7440-21-3	10.2446
4	Magnesium	Mg	7439-95-4	0.2200
5	Zinc	Zn	7440-66-6	0.9401
6	Iron	Fe	7439-89-6	0.7398
7	Manganese	Mn	7439-96-5	0.2820
8	Nickel	Ni	7440-02-0	0.0570
9	Titanium	Ti	7440-32-6	0.0863
10	Lead	Pb	7439-92-1	0.0395
11	Tin	Sn	7440-31-5	0.0339
12	Chromium	Cr	7440-47-3	0.0302
13	Bismuth	Bi	7440-69-9	0.0014
14	Sodium	Na	7440-23-5	0.0003
15	Cadmium	Cd	7440-43-9	0.0006
16	Antimony	Sb	7440-36-0	0.0011
17	Phosphorus	P	7723-14-0	0.0010
18	Zirconium	Zr	7440-67-7	0.0280
19	Vanadium	V	7440-62-2	0.0100
20	Beryllium	Be	7440-41-7	0.0001
21	Strontium	Sr	7440-24-6	0.0003
22	Calcium	Ca	7440-70-2	0.0022
23	Mercury	Hg	7439-97-6	0.0009

2.2 Un Class and Un Number

: UN3257

2.3 Industrial Safety and Health Law

: Not applicable

3. Physical Data

- 3.1 Appearance : Silver
- 3.2 Melting Point : 860 ~ 750 °C
- 3.3 Boiling Point : 2,520 °C
- 3.4 Vapour Density : Not applicable
- 3.5 Vapour Pressure : Not applicable
- 3.6 Density : 2.40 Mg/M³

4. Fire And Explosion Hazard Data

- 4.1 Flash Point : Below its flash point.
- 4.2 Explosion Limits : -
- 4.3 Autoignition Temperature : -
- 4.4 Nature of Hazard : Molten metal in contact with water/ moisture or certain metal oxides can be explosive.
- 4.5 Flammability Limits : Upper -N/A % Lower-N/A %
- 4.6 Fire :
 - : Substance is transported in molten form at a temperature above 705 °C (1300 °F).
 - : Violent reaction with water/ contact may cause an explosion or may produce a flammable gas.
 - : Contact with nitrates or other oxidizers may cause an explosion.
 - : Use class D extinguishing agent on fires, dust or molten metal.
 - : Do not use water, except in life threatening situations and then only in a fine spray.
 - : Do not use halogenated extinguishing agents or foam.

5. Health Hazard Data

- 5.1 Effects of Overexposure : Contact causes severe burns to skin and eyes.
- 5.2 Target Organs : Fire may produce irritating and/or toxic gases.
- 5.3 Medical Conditions Generally Aggravated By Exposure : Throughout the body.
- 5.4 Route of Entry : None Identified

6. Reactivity Data

- 6.1 Stability : Stable
- 6.2 Hazardous Polymerization : Will not occur
- 6.3 Conditions to Avoid : Moisture
- 6.4 Incompatibles : Water

Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

3. Physical Data

- 3.1 Appearance : Silver
- 3.2 Melting Point : 860 ~ 750 °C
- 3.3 Boiling Point : 2,520 °C
- 3.4 Vapour Density : Not applicable
- 3.5 Vapour Pressure : Not applicable
- 3.6 Density : 2.40 Mg/M³

4. Fire And Explosion Hazard Data

- 4.1 Flash Point : Below its flash point.
- 4.2 Explosion Limits : -
- 4.3 Autoignition Temperature : -
- 4.4 Nature of Hazard : Molten metal in contact with water/ moisture or certain metal oxides can be explosive.
- 4.5 Flammability Limits : Upper -N/A % Lower-N/A %
- 4.6 Fire :
 - : Substance is transported in molten form at a temperature above 705 °C (1300 °F).
 - : Violent reaction with water/ contact may cause an explosion or may produce a flammable gas.
 - : Contact with nitrates or other oxidizers may cause an explosion.
 - : Use class D extinguishing agent on fires, dust or molten metal.
 - : Do not use water, except in life threatening situations and then only in a fine spray.
 - : Do not use halogenated extinguishing agents or foam.

5. Health Hazard Data

- 5.1 Effects of Overexposure : Contact causes severe burns to skin and eyes.
- 5.2 Target Organs : Fire may produce irritating and/or toxic gases.
- 5.3 Medical Conditions Generally Aggravated By Exposure : None Identified
- 5.4 Route of Entry : None indicated

6. Reactivity Data

- 6.1 Stability : Stable
- 6.2 Hazardous Polymerization : Will not occur
- 6.3 Conditions to Avoid : Moisture
- 6.4 Incompatibles : Water

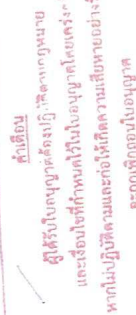


藤原 隆行



700/99 ม.1 ถนนพหลโยธิน กม.57
ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง
ชลบุรี 20160
700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57
Tambol Bankao Amphur Panthong
Chonburi 20160
Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)
(038) 458-862-3, 743-219-20
Fax: (038) 214-634, 214-572

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)
(038) 458-862-3, 743-219-20
Fax: (038) 214-634, 214-572



www.elsevier.com/locate/jmr

Исследования в области

[illegible]

010509123236961

Material Safety Data Sheet for Molten Aluminum

7. Spill and Disposal Procedures

- : Do not touch or walk through spilled material.
- : Do not attempt to stop leak, due to danger of explosion.
- : Keep combustibles (wood, paper, oil, etc.) away from spilled material.
- : Substance is very fluid, spreads quickly, and may splash.

8. Storage and Handling Precautions

- : Avoid contact with water or moisture. Avoid contact with sharp edges or heated metal.
- : Hot aluminium does not necessarily glow red. Hot and cold aluminium are not visually different.
- : Must be stored in a "DRY PLACE" at under a roof.

9. Transportation Data and Additional Information :Non-Hazardous for air sea and road freight

General Shipping Information description:

UN3257

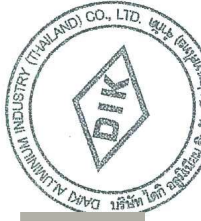
Elevated temperature liquid, N.O.S

Hazard class:

Packing group:

10. Urgent Contact

: Same as above address



Page 3 of 3

รวมรวมค่าภาษีเงินได้	20	รวม	0.300000	บาท	2562
----------------------	----	-----	----------	-----	------

[Handwritten signature]

(นางสาววพร สงวนหมั)

พนักงานเจ้าหน้าที่ที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕



คำเตือน

ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎหมาย
และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตโดยเคร่งครัด
หากไม่ปฏิบัติตามจะก่อให้เกิดความเสียหายอย่างร้ายแรง
จะถูกลบชื่อออกจากใบอนุญาต

ใบอนุญาตปฏิบัติงานตามงานเชิงอุตสาหกรรม

ใบอนุญาตเลขที่..... วันที่ออก..... ๐๓/๐๓/๖๓

ออกให้..... ๐๓/๐๓/๖๓

ออกโดย..... ๐๓/๐๓/๖๓

สถานที่ปฏิบัติงาน..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ประกอบการ..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ควบคุมงาน..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ตรวจงาน..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ประเมินงาน..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

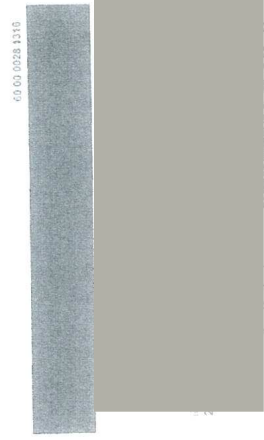
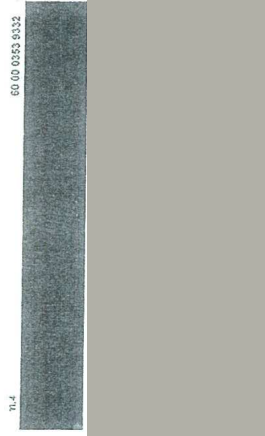
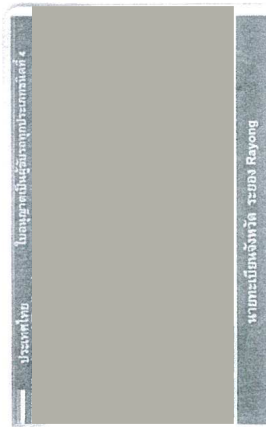
ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓

ชื่อผู้ให้ใบรับรอง..... ๐๓/๐๓/๖๓



รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่/เดือน/ปี	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
19 มี.ย.59	ก11923752/590001724	2/59-1/60	3600.00		31 มี.ค.60	ชัย(อู๋ชัย)
21 ส.ค.60	ก13758718/600011611	2/60-1/61	3600.00	72.00	31 มี.ค.61	ชัย(อู๋ชัย)
30 มี.ค.61	ก14592498/610012359	2/61-1/62	3,600.00	0.00	31 มี.ค.62	ชัย(อู๋ชัย)
4 มี.ก.ย.61	ก1537056/610011500	2/61-1/62	3,600.00	0.00	31 มี.ค.62	ชัย(อู๋ชัย)
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

หมายเหตุ สามารถนำยอดตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

00/2585

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่/เดือน/ปี	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
3							
4							
13							
14							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

หมายเหตุ สามารถนำยอดตรวจสอบสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

เอกสารแนบที่ 26

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์
ก่อนดำเนินการขนส่งฯ ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet)
(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยบนรถขนส่งสินค้า

วันที่ 10 / 4 / 68

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	
1	ถังดับเพลิง Class D ข้ายนอกรถ	✓		
2	ถังดับเพลิง Class D ขวานอกรถ	✓		
3	หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า	✓		
4	Respirator	✓		
5	ถุงมือกันความร้อนหรือสารเคมี	✓		
6	เสื้อสะท้อนแสง	✓		
7	โทรโข่ง	✓		
8	ไฟฉาย	✓		
9	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	✓		
10	เชือก/เทปกั้นเขต	✓		
11	หมอนหนุนล้อ	✓		
12	อุปกรณ์ทำความสะอาด	✓		
13	ทรายหรือแป้งแคลเซียม 2 ถัง	✓		
14	กรวยจราจร	✓		

เอกสารแนบที่ 27

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ
(เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่ง

ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เดือน	จำนวน	อุบัติเหตุ	การตรวจสอบและแก้ไข้ปัญหา
มกราคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
กุมภาพันธ์	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
มีนาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
เมษายน	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
พฤษภาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
มิถุนายน	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
รวม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-

เอกสารแนบที่ 28
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ 3 ปี ย้อนหลัง
(2565-2568)

[illegible]

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน พฤษภาคม 2565 (Accident summary case on May 2022)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age of Work	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	P-Project	DIK	-	เช้า	อังคาร	17	10.46	-	-	-	เกิดจากพลาดที่รองตู้ DC 100 รองตู้จนอาจจะมึน	NON	40,000	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
												ทำให้เกิดความร้อน แล้วเกิดไฟลุกไหม้			-ทรัพย์สินเสียหาย

[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	0	บาท

[illegible]

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	0	บาท

[illegible]

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	#REF!	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	#REF!	บาท

[illegible]

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	#REF!	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	#REF!	บาท

[illegible]

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน มิถุนายน 2567 (Accident summary case on June 2024)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Operator	เช้า	เสาร์	8	18.50	นางสาวชมพู ชิมาชัย	28	1Y5M	เมื่อเวลา 18.50 น. นายเมืองพล แจ็กศรี ขับรถ	-	-	-
			(Unity)						Ms.Chompjoo Thimachai			ไฟล์คลิกไฟล์ R-29 ยกถังวัดดูดิบเพื่อยกใส่ Hopper			
												ขณะที่ขับผ่านเดินที่ตัดขึ้นงาน Heavy ถึงได้ไปเฉี่ยว			
												ชนรถขึ้น 2 คันที่จอดอยู่บริเวณเดินที่ทำให้รถเข็นหมุน			
												ไปชนกับพนักงานได้รับบาดเจ็บบริเวณข้อเท้าด้านขวา			
												และสะโพกด้านซ้าย			
														#VALUE!	

Remark:

PRD = PRODUCTION

PROP = PROPERTIES

NON = NON ABSENT

AB = ABSENT

ลงชื่อ ผู้รายงาน

(นางสาวสุภาวดี สุดตา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	#VALUE!	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	#VALUE!	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน กรกฎาคม 2567 (Accident summary case on July 2024)																	
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark		
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time									
1	PD	Heavy	DIK	Operator	เช้า	ศุกร์	5	13.15	นายศิริวัฒน์ การไรรนอก	32	4M3D	เมื่อเวลา 13.15 น. นายศิริวัฒน์ การไรรนอก เหยียบ ตะกร้าไว้สำหรับใส่ชิ้นงานที่บริเวณอาคาร Crusher	-	-	-		
			(Unity)						Mr.Siriwat Karnrainok			ขณะนั้นลมได้พัดเศษฝุ่นกระเด็นเข้าตาข้างซ้ายเกิด อาการระคายเคือง					
2	PD	Melting	DIK	Operator	เช้า	อังคาร	16	14.22	นายกันต์กวี ฤกษ์ระโทก	25	6M	เมื่อเวลา 14.22 น. นายกันต์กวี ฤกษ์ระโทก ใช้แท่ง เหล็กแหลมน้ำอูมนิ่มน ซึ่งมีเศษตะกรัน A1 ติดอยู่					
			(Unity)						Mr.Kankawi Kupkrathok			ทำให้สิ่งแหลมเหล็กไม่ออก พนักงานพยายามดึงและ เสียการทรงตัวทำให้แท่งเหล็กไปโดนแขนซ้ายได้รับ บาดเจ็บ					
3	Mainten	Maintenanc	DIK	Operator	เช้า	พุธ	24	11.00	นายปิยวัฒน์ สุขหนองหว้า	26	6M25D	เมื่อเวลา 11.00 น. นายปิยวัฒน์ สุขหนองหว้า ปฏิบัติงานดึงผ้าใบออกจากเครื่องจักรเก่าที่จัดเก็บไว้ที่ บริเวณลาน A ขณะเกิดเหตุกำลังเดินลงมาไม่ทันระวัง หัวเข้าไปกระแทกกับอิฐทนไฟที่วางอยู่ในเพลาททำให้ เป็นแผลฟกช้ำบริเวณหัวเข่าด้านขวา					
									Mr.Piyawat Sooknongwa								
รวม														#VALUE!			
Remark:										PRD = PRODUCTION		NON = NON ABSENT					
										PROP = PROPERTIES		AB = ABSENT					
ลงชื่อ ผู้รายงาน																	
(นางสาวสุภาวดี สุดดา)																	
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ																	
											คำรักษาพยาบาล (Medical Treatment)					#VALUE!	บาท
											ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)					0	บาท
											ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)					0	บาท
											รวม (Total)					#VALUE!	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวันเดือน สิงหาคม 2567 (Accident summary case on August 2024)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark												
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time																			
2	PD	Melting	DIK	Operator	เช้า	พฤหัสบดี	29	17.4	นายประวิทย์ สวสม	39	5Y8M	เมื่อเวลา 17.40 น. นายประวิทย์ สวสม ชกกล้อง															
									Mr.Prawit Suaisom			ฟลิกซ์ลงจากรถโฟล์คคลิฟท์ ขณะยกได้ออกผิดท่าทาง															
												การทำงานทำให้มีอาการปวดหลัง															
รวม												-	0														
Remark:										PRD = PRODUCTION PROP = PROPERTIES NON = NON ABSENT AB = ABSENT																	
ลงชื่อ										ผู้รายงาน																	
(นางสาวสุภาวดี สุดตา)										<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">คำรักษาพยาบาล (Meadical Treatment)</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">0</td> <td style="width: 10%;">บาท</td> </tr> <tr> <td>ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td>บาท</td> </tr> <tr> <td>ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td>บาท</td> </tr> <tr> <td>รวม (Total)</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td>บาท</td> </tr> </table>						คำรักษาพยาบาล (Meadical Treatment)	0	บาท	ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท	ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท	รวม (Total)	0	บาท
คำรักษาพยาบาล (Meadical Treatment)	0	บาท																									
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท																									
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท																									
รวม (Total)	0	บาท																									
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ																											

[illegible]

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน เดือน ตุลาคม 2567 (Accident summary case on October 2024)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Sevirity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Operator	เช้า	เสาร์	26	08.30	นางสาวสุภาภรณ์ วิชาโคตร	34	9M22D	เมื่อเวลา 08.30 น. นางสาวสุภาภรณ์ วิชาโคตร			
			(Seeker)						Ms.Supapron Wichakote			คัดแยกวัสดุดิบ ไซส์ L อยู่บน Line 3 ขณะที่ยืนวัสดุดิบ			
												ใส่ถุงถึงขั้นงาน ทำให้พื้นที่ติดอยู่กับชิ้นงานกระเด็น			
												เข้าข้างขวาได้รับบาดเจ็บ			
	รวม											-	-		

Remark:

PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ลงชื่อ

ผู้รายงาน

(นางสาวสุภาวดี สุดตา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ค่ารักษาพยาบาล (Meadical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	0	บาท

[illegible]

สรุปอุบัติเหตุประจำวัน เดือน มกราคม 2568 (Accident summary case on January 2025)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา ๓ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุ of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Operator	ตึก	สุกร	3	22.00	นางสาวปิยะนันท์ จันทะคาม	27	5M29D	เมื่อเวลา 22.00 น. นางสาวปิยะนันท์ จันทะคาม (ผู้บาดเจ็บ) ปฏิบัติงานเช่นเดิมบริเวณ Heavy Line 3 ขณะนั้นนางสาวนันทนา มาตสิง (ผู้ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ) เดินรถเพื่อมาใส่วัตถุดิบไม่ทันระวังทำให้วิ่งชนขาซ้ายของนางสาวปิยะนันท์ได้รับบาดเจ็บ	NON	N/A	ทรัพย์สินไม่เสียหาย
			(JKS)						Ms.Piyanan Juntakham			งานเช่นเดิมวัตถุดิบเพื่อใส่รถเช่นที่บริเวณHeavy Line 3 ขณะนั้นนางสาวนันทนา มาตสิง (ผู้ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ) เดินรถเพื่อมาใส่วัตถุดิบไม่ทันระวังทำให้วิ่งชนขาซ้ายของนางสาวปิยะนันท์ได้รับบาดเจ็บ			ได้รับบาดเจ็บ
															หยุดงาน 1 วัน
At 10:00 p.m., Ms. Piyanan Juntakham (the injured person) was working by standing to collect raw materials to put in a trolley at Heavy Line 3, At that time, Ms. Nantana Matleang (the person who caused the accident) was pushing the trolley to put the raw materials in She wasn't careful and the cart hit Ms. Piyanan's left ankle, causing her injury.															
วัตถุหรือสิ่งของกระทบกระเทือนหรือชน / Materials or object bumps and crash (5)															
2	PD	Melting	DIK	Operator	เข้า	สุกร	3	15.50	นายจักรชัย อยู่คง	40	7M5D	เมื่อเวลา 15.50 น. นายจักรชัย อยู่คง ปฏิบัติงานทำความสะอาด 5S บริเวณเตา Melting เมื่อเป่าฝุ่นเสร็จมีฝุ่นตกอยู่บริเวณ โครงเหล็กนิรภัยจึงทำให้ฝุ่นเข้าตาเกิดการระคายเคือง	NON	N/A	ทรัพย์สินไม่เสียหาย
									Mr.Chatchai Yookong			บริเวณเตา Melting เมื่อเป่าฝุ่นเสร็จมีฝุ่นตกอยู่บริเวณ โครงเหล็กนิรภัยจึงทำให้ฝุ่นเข้าตาเกิดการระคายเคือง			หยุดงาน 1 วัน
At 3:50 p.m., Mr.Chatchai Yookong was working 5S cleaning work at the Melting furnace. When he finished blowing the dust, dust fell on the frame of the safety helmet, causing the dust to enter his eyes and cause irritation.															
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา / Object or item splashes into the eye (8)															
3	PD	Cutting Ingot	DIK	Operator	เข้า	เตา	11	11.00	นายธวัชชัย หงส์สีทอง	26	4D	เมื่อเวลา 10.00 น. นายธวัชชัย หงส์สีทอง ปฏิบัติงานป้อนอินกอตเข้าเครื่อง Cutting Ingot พบหมอกควันเข้าตา จึงใช้มือถูตาแล้วไม่ดีขึ้น กระป๋องน้ำและพัดลมพัดจึงทำให้ฝุ่นผงกระเด็นเข้าตาข้างขวา เกิดการระคายเคือง	NON	N/A	ทรัพย์สินไม่เสียหาย
			Seeker						Mr.Thawatchai Hongsithong			เข้าเครื่อง Cutting Ingot พบหมอกควันเข้าตา จึงใช้มือถูตาแล้วไม่ดีขึ้น กระป๋องน้ำและพัดลมพัดจึงทำให้ฝุ่นผงกระเด็นเข้าตาข้างขวา เกิดการระคายเคือง			ได้รับบาดเจ็บ
															หยุดงาน 2 วัน
At 10.00 am, Mr. Thawatchai Hongsithong was working on feeding ingot into the Cutting Ingot machine. He see Bari and used a hammer to knock on the workpiece. He did not lower the face shield and the fan blew, causing dust particles to fly into his eyes the right eye became irritated.															
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา / Object or item splashes into the eye (8)															
4	PD	Rotary	DIK	Operator	เข้า	เตา	18	14.05	นายจักรพงษ์ สีดาเดช	24	10M24D	เมื่อเวลา 13.23 น. นายจักรพงษ์ สีดาเดช นำ AL-Pb-Fe สังกะสีที่เตาโรตารี No.2 จากนั้นพนักงานไปนำถังวัตถุดิบที่มี Mg ไปปะปนซึ่ง	NON	N/A	ทรัพย์สินไม่เสียหาย
			Seeker						Mr. Jakkaphong Seedade			เตาโรตารี No.2 จากนั้นพนักงานไปนำถังวัตถุดิบที่มี Mg ไปปะปนซึ่ง			ไม่หยุดงาน

อุบัติเหตุจากยานพาหนะ / Vehicle or forklift (11)																	
5	PD	Heavy	DIK	Operator	ตึก	พหลฯสามัคคี	27	02.46	นายธีระชัย หน่มจันทร์	26	IYIM	เมื่อเวลา 02.46 น. นายธีระชัย หน่มจันทร์ ขับรถโฟล์คลิฟท์ R-34	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย		
									Mr.Teerachai Manjamroon			รถตกได้ Conveyor เพื่อไปหยิบพ่วงจะถอยหลังสวนของรถ			ไม่ได้รับบาดเจ็บ		
												โฟล์คลิฟท์ได้ชนกับ Cover guard สายพานลำเลียงเครื่อง Crusher			ไม่พหุจลา		
												ได้รับความเสียหาย					
At 02.46 a.m., Mr.Teerachai Manjamroon drive a forklift R-34 under the conveyor to get a																	
shovel While reversing, the fork of the forklift crash the cover guard of the conveyor belt																	
the crusher was damaged.																	
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ / Vehicle or forklift (11)																	
รวม (Total)														0			
Remark:																	
Remark:	PD =	PRODUCTION	NON =		NON ABSENT												
	PROP =	PROPERTIES	AB =		ABSENT												
	การรักษาพยาบาล (Medical Treatment)															0	บาท
	ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)															0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)															0	บาท	
รวม (Total)															0	บาท	

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน เดือน มีนาคม 2568 (Accident summary case on March 2025)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Operator	ตึก	เสาร์	1	21.36	นายวีรวัฒน์ พรหมโชติ	25	1Y10M	เมื่อเวลา 21.36 น. นายวีรวัฒน์ พรหมโชติ ปฏิบัติงานที่เครื่อง Mini Crusher เพื่อคัด Filter Air ขณะป้อนวัตถุดิบเข้าเครื่องทำไผ่	NON	N/A	ทรัพย์สินไม่เสียหาย
									Mr.Wirawat Promchot			วัตถุดิบเกิดการระเบิดกระเด็นขึ้นบริเวณหลังคา P-Project			ไม่ได้รับบาดเจ็บ
															ไม่พุดจกาน
	At 21.36 hrs., Mr.Wirawat Promchot was working at the Mini Crusher to cut the Air Filter.														
	While feeding the raw materials into the machine, the raw materials exploded and flew up onto														
	the roof of P-Project.														
	วัสดุ วัตถุดิบ หรือสิ่งของระเบิด / Materials explosion (12)														
2	Transport	Driver	JKS	Driver	เข้า	ศุกร์	7	14.38	นายเสกสันต์ อยู่บ้านคลอง	31	-	เมื่อเวลา 14.38 น. นายเสกสันต์ อยู่บ้านคลอง ขับรถบรรทุกทะเบียน 71-6041 มารับ Ingot (Shin-ei) เมื่อบรรทุกขึ้นขังน้ำหนักเสร็จได้นำ	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย
									Mr.Seksan Yubankhlong			รถมาจอดบริเวณหน้าสาขงเพื่อรอเข้าร่วมงานที่ Shipping จากนั้น			ไม่ได้รับบาดเจ็บ
												พนักงานได้ขับรถออกไปโดยไม่รอสัญญาณจากเจ้าหน้าที่ รปภ.			ไม่พุดจกาน
												ทำให้ไปเฉี่ยวชนกับรถบรรทุก Daiki ทะเบียน 86-8245 ที่จอดอยู่			
												ทำให้ไปเฉี่ยวชนด้านท้ายรถบรรทุกเป็นรอยได้รับความเสียหาย			
	At 2:38 p.m., Mr.Seksan Yubankhlong drive a truck (71-6041) to receive Ingot (Shin-ei).														
	After the truck was weighed, it was parked in front of the flagpole to wait to receive Ingot at														
	Shipping. The driver then drive away without waiting for the signal from the security guard,														
	causing to hit a parked Daiki truck, (86-8245) causing to hit the back of the truck, causing														
	damage.														
	อุบัติเหตุจากยานพาหนะ / Vehicle or forklift (11)														
รวม (Total)														0	
Remark:															
											คำรักษาพยาบาล (Medical Treatment)		0	บาท	
											ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)		0	บาท	
											ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)		0	บาท	
											รวม (Total)		0	บาท	
Remark: PD = PRODUCTION NON = NON ABSENT															
PROP = PROPERTIES AB = ABSENT															

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน พฤษภาคม 2568 (Accident summary case on May 2025)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุ of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
รวม (Total)														#REF!	
Remark:															
Remark: PD = PRODUCTION NON = NON ABSENT PROP = PROPERTIES AB = ABSENT												ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)		5,800	บาท
												ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)		0	บาท
												ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)		15,000	บาท
												รวม (Total)		20,800	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน เดือน มิถุนายน 2568 (Accident summary case on June 2025)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุ of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Opearator	ดึก	อังคาร	3	21.20	นายธนธร เพชรดี	23	4 M	วันที่ 3/06/2568 เวลา 21:20 น. นายธนธร เพชรดี กำลังปฏิบัติงานตัด Filter-Air โดยใช้ด้อย ขณะที่กำลังปฏิบัติงาน ได้ไปเจอชิ้นงานที่เป็น Air-bag เลยทำให้มีกระเด็นเกิดขึ้น	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย ไม่ได้รับบาดเจ็บ ไม่หยุดงาน
On June 3, 2025, at 21:20, Mr. Thanathorn Petchdee was performing a cutting operation on a filter-air using a saw. During the operation, he encountered a component identified as an airbag, which led to an explosion.															
วัสดุ วัตถุติด หรือสิ่งของระเบิด / Materials explosion (12)															
2	PD	Heavy	DIK	Opearator	เช้า	พุธ	11	9.20	นายธีรศักดิ์ กองเทียม	30	2 Y 4 M	วันที่ 11/06/2025 เวลา 09.00 น. ขณะเทวัตถุดิบ ดังใส่วัตถุดิบได้ไหลออก จากรถ ร่วงไปเกี่ยวกับขอบแผงกันตก จึงทำให้แผงกันตกและถังใส่ วัตถุดิบหล่นร่วงลงสู่พื้น	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย ไม่ได้รับบาดเจ็บ ไม่หยุดงาน
On June 11, 2025 at 9:00 a.m.,while unloading raw materials, a raw material container flowed off the vehicle and hit the edge of the safety barrier.This caused both the safety barrier and the container to fall to the ground.															
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก / Lift or move heavy loads															
3	PD	Heavy	DIK	Foreman	เช้า	พุธ	18	18.00	นายสมพร ศิวพรวง	45	19	วันที่ 18/06/2025 เวลา 18.00 น. คุณสมพรใช้รถยกลิ้นใหญ่ ดันงานเข้าออก D-4 ขณะออรรถออกมา ทำให้ท้ายรถไปชนกับรั้ว	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย ไม่ได้รับบาดเจ็บ ไม่หยุดงาน
On June 18, 2025, at 6:00 p.m., Mr. Somporn was using a large loader to push materials into pen D-4. While reversing the vehicle, the rear end hit the fence.															
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ / Vehicle or forklift (11)															
4	PD	Heavy	DIK	Operator	ดึก	ศุกร์	20	5.30	นายชาณุวิทย์ ขุนจร	25	2	วันที่ 20/06/68 เวลา 05.30 น. คุณชาณุวิทย์กำลังปฏิบัติงานยกถังน้ำลงและ ขับรถออก ปากถังที่ยื่นออกมาติดกับตู้คอนโทรลเครื่องไม่ส่งวัตถุดิบทำให้ ส่วนหัวตู้คอนโทรลเสียหาย	NON	N/A	ทรัพย์สินเสียหาย ไม่ได้รับบาดเจ็บ ไม่หยุดงาน
At 05:30 a.m. on June 20, 2025, while Mr. Chamwit was unloading a water tank and driving away,															

[illegible]

เอกสารแนบที่ 29

ตัวอย่างเอกสารกรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิทซุย สุมิตโม อินซัวรันส์ จำกัด สาขประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co.,Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารสินธุ์ทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165, Fax. +66 (0) 2679 6209
www.ms-ins.co.th



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code

MSI

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

COPY

NK 06/KU/B0061/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ BKD/VCTC/24-009390



อาณาเขตคุ้มครอง

ประเทศไทย

Policy Number

Teritorial Limit Coverd

Thailand

ผู้เอาประกันภัย ชื่อ
The Insured Name

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อาชีพ

Occupation

ที่อยู่

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Address

7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิทซุย สุมิตโม อินซัวรันส์ จำกัด สาขประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co.,Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารคดีตึกวอเตอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165, Fax. +66 (0) 2679 6209
www.ms-ins.co.th



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

COPY

NK 06/KU/B0061/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ **BKD/VCTC/24-009389**
Policy Number



อาณาเขตคุ้มครอง ประเทศไทย
Territorial Limit Coverd Thailand

ผู้เอาประกันภัย ชื่อ
The Insured Name
ที่อยู่
Address

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140

อาชีพ
Occupation



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

ORIGINAL

NK 06/KU/B0061/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ **BKD/VCTC/24-009390**
Policy Number



อาณาเขตคุ้มครอง
Territorial Limit Coverd

ประเทศไทย
Thailand

ผู้เอาประกันภัย ชื่อ
The Insured Name
ที่อยู่
Address

บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140

อาชีพ
Occupation



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิทซุย สุมิตโม อินชัวร์นซ์ จำกัด สาขาประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co.,Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารคดีทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165, Fax. +66 (0) 2679 6209
www.ms-ins.co.th



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท MSI

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

COPY

NK 06/KU/B0061/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ BKD/VCTC/24-009389

Policy Number



อาณาเขตคุ้มครอง

Teritorial Limit Coverd

ประเทศไทย

Thailand

ผู้เอาประกันภัย ชื่อ
The Insured Name

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

ที่อยู่

Address

7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140

อาชีพ

Occupation

เอกสารแนบที่ 30

แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

